



MASZYNY I USŁUGI

dla poligrafii

- | | | |
|------------|---|---------|
| 01. | Sztancowanie i złocone
tygłe, automaty sztancujące,
wypycharki, akcesoria do wykrojników i czyszczenia stosów. | 6 – 20 |
| 02. | Klejenie opakowań
składarko-sklejarki, akcesoria, okienkarki. | 21 – 33 |
| 03. | Uszlachetnianie
automaty do laminowania i lakierowania, automat do cold-stampingu. | 34 – 40 |
| 04. | Cięcie
przekrawacze, bobiniarki, gilotyny, automaty do kaszerowania. | 41 – 44 |
| 05. | Oprawa twarda i pudełka przestrzenne
automaty do produkcji okładek, automatyczne linie do produkcji pudełek
przestrzennych, kaszerówki, automaty do wstawiania magnesów, automaty do produkcji
składanych pudełek, maszyny do rycowania tekstury, automaty do produkcji slip-case'ów. | 45 – 54 |
| 06. | Produkcja książek
falcerki, prasy na wykładaniu, automaty do produkcji twardej oprawy,
automaty do mocowania gumek, linia do zawieszania bloku, linia do produkcji bloku,
automaty do zawieszania okładki, urządzenia wspomagające. | 55 – 65 |
| 07. | Opakowania do żywności
automaty do produkcji pudełek do żywności, automaty do produkcji kubków
papierowych, automaty do produkcji talerzy papierowych, automaty do produkcji
słomek papierowych, maszyny wspomagające. | 66 – 71 |
| 08. | Inne maszyny
maszyny fleksograficzne, maszyny do produkcji rękawów toreb papierowych,
arkuszowe maszyny do produkcji toreb papierowych. | 72 – 77 |

Firma INFOGRAF powstała w 2010 r. i mieści się w Gorzowie Wielkopolskim. Początkowo zajmowała się obrotem mniejszymi maszynami poligraficznymi oraz świadczyła usługi serwisowania i naprawy maszyn poligraficznych.

Przez ostatnie lata z mątej jednoosobowej działalności przekształciliśmy się w prężnie działające przedsiębiorstwo. Dzięki poszerzeniu siatki kontaktów w Chinach wzbogaciliśmy naszą ofertę maszyn poligraficznych o specjalistyczny sprzęt oraz części zamienne. Sami wykonujemy instalacje naszych urządzeń i szkolimy z obsługi. Oferujemy szeroką gamę usług serwisowych, wykonujemy wyceny maszyn. Jesteśmy autoryzowanym serwisem producentów wszystkich nowych maszyn i urządzeń, które oferujemy i na które udzielamy gwarancji. Zapewniamy też serwis pogwarancyjny. Nasi partnerzy w Chinach to poważne firmy: duży koncern UP Group z Szanghaju, który skupia wielu producentów maszyn poligraficznych, oraz takie firmy jak: YOCO – producent automatów do sztancowania, Rolam – producent składarko-sklejarek czy Xinwei – producent maszyn do okładek i pudełek przestrzennych.

W INFOGRAFIE pracują ludzie związani z przemysłem poligraficznym blisko 30 lat. Stanowi to ogromny kapitał dla firmy – dzięki wiedzy i doświadczeniu zespołu możemy oferować najlepsze urządzenia poligraficzne oraz niezbędne do nich części zamienne. Współpracując od lat z naszymi kontrahentami, dostawcami i kooperantami, zdobyliśmy cenne doświadczenie, które pozwala nam pomagać wszystkim, którzy poszukują rzetelnego wsparcia przy doborze maszyn i urządzeń do swojego parku technologicznego. Chętnie wskażemy, jakie urządzenia z naszej oferty mogą pomóc w rozbudowie Twojego zaplecza technicznego, uwzględniając zarówno potrzeby technologiczne, jak i możliwości finansowe.

W ramach naszej działalności pośredniczymy w sprzedaży maszyn używanych, a także zajmujemy się wyceną maszyn i urządzeń poligraficznych. Ciągły rozwój i podnoszenie naszych kwalifikacji, poparte certyfikatami zapewniają naszym klientom obsługę na najwyższym poziomie.

Zapraszamy do współpracy!



Instalujemy



Szkolimy



Serwisujemy

SYSTEM MASZYN DO PRODUKCJI OPAKOWAŃ

AUTOMATY DO SZTANCOWANIA

(JY 76, JY 106, JY 1450/1680)

JY 76



JY 106

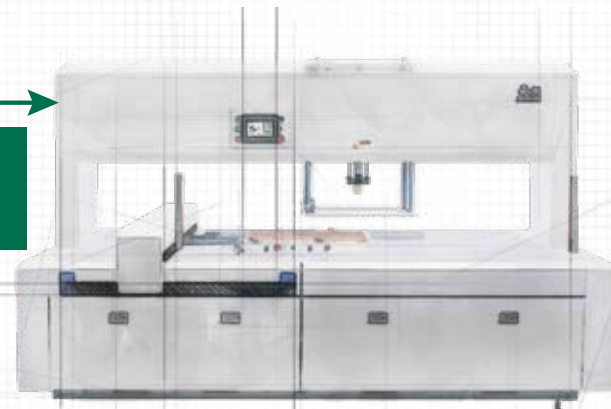


JY 1450/1650



→ **WYPYCHARKI DO FORMATEK**
(SM 1080, QF 1080B)

QF 1080B



SM 1080



SKŁADARKO-SKLEJARKA
(GK-800GS)



GK-800GS

Przeznaczenie: do kartonu

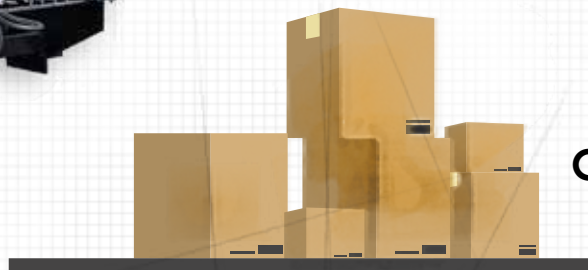
SKŁADARKO-SKLEJARKA
SERIA GK-PCS

GK-PCS

Przeznaczenie: do tektury



GOTOWY WYRÓB



Znajdziecie tu Państwo informacje o maszynach od najprostszego tygla od pełnego automatu sztancującego. Urządzenia pomocnicze, takie jak wypycharki do formatów czy osprzęt niezbędny w przygotowaniu wykrojnika do pracy.

Maszyny sztancujące z arkusza i roli cechuje wysoka jakość wykonania, niezawodność i precyzja pracy. Oferowane urządzenia pochodzą od producentów wyselekcjonowanych przez naszą firmę, korzystających z zaawansowanych technologii i rozwiązań. Zastosowane solidnych korpusów przekłada się stabilność pracy i finalną jakość produktu. Systemy szybkiego pasowania oraz montażu wykrojników sprawiają, że obsługa jest bardzo prosta i intuicyjna.

Automaty do sztancowania znajdują swoje zastosowanie zarówno u producentów opakowań z tektury litej, jak i tektury falistej. Maszyny z oferty można dobrać pod kątem formatu papieru, gramatury czy dodatkowych sekcji (czyszcząca, złocząca).

Ręczne maszyny sztancujące to dobrej klasy sprzęt przeznaczony do wykrawania i tłoczenia, dostępny w kilku seriach produktowych. Sztanctygla w większości zaopatrzone są w automatyczny system smarowania, miedziane panewki i płyty ze stali nierdzewnej. W maszynach zastosowano części elektryczne i łożyska takich marek jak Schneider czy BEM. Ponadto sprzęt zaopatrzony jest w fotokomórki, ograniczające ryzyko wypadku czy uszkodzenia maszyn. Maszyny występują w różnych formatach. Zwarta, solidna budowa gwarantuje łatwe ich zamontowanie i przetransportowanie. Ponadto są łatwe w obsłudze i umożliwiają wykonanie konkretnych zadań w bardzo dokładnym zakresie.

01

SZTANCOWANIE I ZŁOCENIE

TYGLE

- ML w różnych formatach
- TYMC w różnych formatach
- TL780

AUTOMATY SZTANCUJĄCE

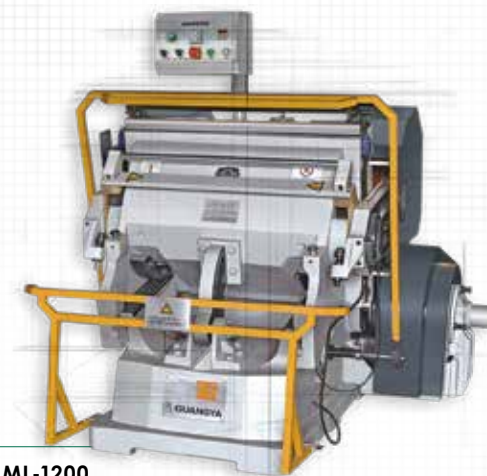
- I60
- JY-76E / JY85E
- JY-76T / JY85T
- JY-106 / JY-106E
- MHC1060A
- JY-1450E / JY-1650E
- MHC 1650B / 1900
- FDZ 970 X 640 / 1080 X 640 / 1200 X 640
- FDC 850 / 920 / 1000 / 1200

AKCESORIA

- DO WYKROJNIKÓW
- PRASA DO PUZZLI

TYGIEL SZTANCUJĄCY

- automatyczny system smarowania
- miedziane panewki
- płyta na stole ze stali nierdzewnej
- fotokomórki zabezpieczające
- części elektryczne i łożyska z importu
- możliwość doposażenia w płytę grzejącą



Model	ML-750	ML-203	ML-1100	ML-1200
Wew. wymiary ramy	750 x 520 mm	930 x 660 mm	1100 x 800 mm	1200 x 820 mm
Prędkość	26 ± 2 uderzenia/min.	25 ± 2 uderzenia/min.	23 ± 2 uderzenia/min.	23 ± 2 uderzenia/min.
Max. długość noża	<22 m	<26 m	<30 m	<32 m
Pobór prądu	2.2 kW	4 kW	5.5 kW	5.5 kW
Waga	2.2 T	3 T	4.5 T	4.8 T
Gabaryty	1.54 x 1.65 x 1.65 m	1.96 x 1.76 x 1.72 m	1.95 x 2.1 x 1.9 m	2 x 2.1 x 1.9 m

TYGIEL SZTANCUJĄCY

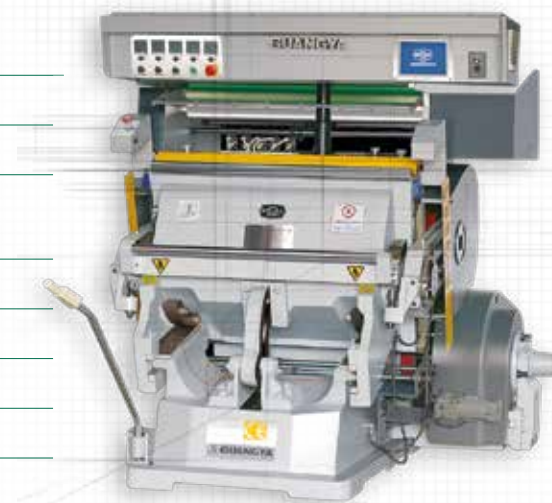


Model	ML-1600	ML-1800	ML-2000
Max. format papieru	1600 x 1250 mm	1800 x 1300 mm	2000 x 1400 mm
Prędkość	14 ± 2 cykli/min.	14 ± 2 cykli/min.	14 ± 2 cykli/min.
Max. długość noża	<43 m	<50 m	<58 m
Pobór prądu	11 kW	11 kW	15 kW
Waga	12.3 T	14.3 T	16.3 T
Gabaryty	2.78 x 2.3 x 2.4 m	2.98 x 2.3 x 2.5 m	3.18 x 2.4 x 2.58 m

TYGIEL TYMC

Z SYSTEMEM ZŁOCENIA

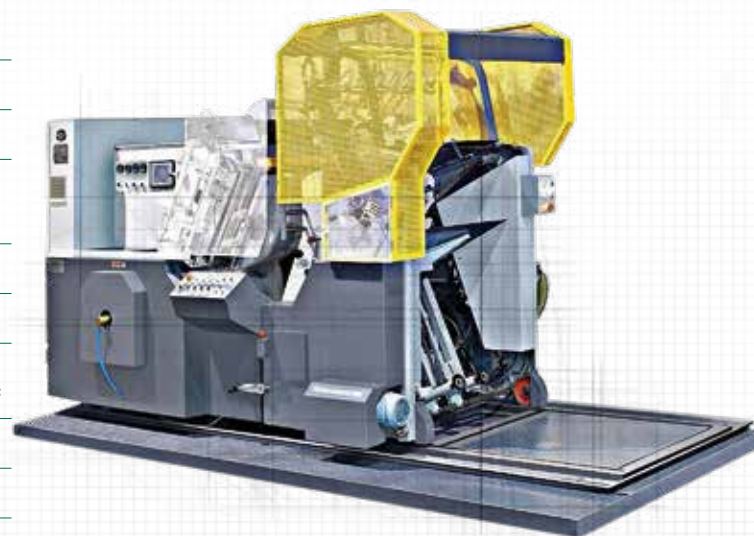
Model	TYMC 750	TYMC 930	TYMC 1100
Max. format papieru	750 X 520 mm	930 X 660 mm	1100 X 800 mm
Wymiary folii do złocenia	750 X 520 mm	930 X 640 mm	1100 X 800 mm
Ilość cykli pracy	28±2/min	25±2/min	23±2/min
Ilość rolek na folię	2 szt.	3 szt.	3 szt.
Ilość stref grzejnych	4	5	5
Zakres temperatury	0-200°C	0-200°C	0-200°C
Waga	2.3 T	3.6 T	4.9 T
Moc całkowita	10.2 kW	16.5 kW	20.5 kW
Wymiary	1.54 x 1.66 x 1.97 m	1.96 x 1.76 x 2.06 m	2.08 x 1.95 x 2.20 m



TL780

AUTOMATYCZNY SZTANCTYGIEL

Max. format arkusza	780 x 560 mm
Min. format arkusza	280 x 220 mm
Maksymalna wysokość stosu na podawaniu	800 mm
Maksymalny nacisk	110 T
Gramatura papieru	100-2000 g/m ²
Maksymalna prędkość mechaniczna	1500 ark/h papier < 150g/m ² 2000 ark/h papier > 150 g/m ²
Moc całkowita	12 kW
Hałas	< 81 db
Waga	5.5 T
Gabaryty (bez podestów)	3.7 x 1.91 x 2.2 m



AUTOMAT DO SZTANCOWANIA

BEZ SEKCJI CZYSZCZĄCEJ

A2 | 6500/h



i60

Max. format papieru	600 x 430 mm
Min. format papieru	297 x 210 mm
Max. format sztancowania	6500 arkuszy/godz.
Max. siła nacisku	150 T

Gramatura	papier: 0.2 mm tektura lita: 100 - 1200 g
Pobór prądu	15 kW
Waga	4 T
Gabaryty	2.95 x 1.5 x 1.8 m

AUTOMAT DO SZTANCOWANIA

Z SEKCJĄ CZYSZCZĄCĄ

B2 | 7000/h

A1 | 7000/h



JY-76E / JY-85E

Max. format papieru	760 x 600 mm / 850 x 660 mm
Min. format papieru	310 x 310 mm
Max. format sztancowania	750 x 580 mm / 840 / 850 mm
Max. szybkość sztancowania	7000 arkuszy/godz.

Gramatura	od 80g do tektury falistej E
Max. siła nacisku	200 T
Pobór prądu	15 kW
Waga	13.5 T / 14.5 T
Gabaryty (bez podestów)	4.45 x 1.9 x 2 m / 4.45 x 2 x 2 m

AUTOMAT DO SZTANCOWANIA

ZE ZŁOCENIEM BEZ SEKCJI CZYSZCZĄCEJ



B2 | 7000/h

A1 | 7000/h

JY-76T / JY-85T

Model	JY-76T	JY-85T
Max. format papieru	760 x 600 mm	850 x 600 mm
Min. format papieru	310 x 310 mm	
Max. format sztancowania	750 x 580 mm	840 x 580 mm
Max. format złocenia	750 x 530 mm	840 x 530 mm
Min. margines dla łapek	9 mm	9 mm
Format ramy na wykrojniku	820 x 607 mm	920 x 607 mm
Gramatury	tektura lita 0.2 - 2 mm tektura falista typ E	

Max. siła nacisku	200 T
Ilość stref grzejnych	10
Max. szybkość pracy	sztancowanie 6000 ark./h złocenie 5500 ark./h
Max. wysokość stosu na podawaniu	1100 mm
Max. wysokość stosu na wykładaniu	750 mm / 850 mm
Moc głównego silnika	7.5 kW
Elektryczna płyta	20 kW
Pobór prądu	sztancowanie 15 kW złocenie 35 kW
Waga	13 T / 14 T
Gabaryty	4.7 x 1.9 x 2.2 m / 4.7 x 1.9 x 2.2 m

AUTOMAT DO SZTANCOWANIA

BEZ SEKCJI CZYSZCZĄCEJ / Z SEKCJĄ CZYSZCZĄCĄ

B1 | 7500/h



JY-106 / JY-106E

Max. format papieru	1060 x 750 mm
Min. format papieru	380 x 450 mm
Max. format sztancowania	1040 x 720 mm
Min. margines tapek	9 mm
Gramatura	tektura lita 80g/m ² 5mm tektura falista B
Max. siła nacisku	300 T
Max. prędkość	7500 ark./h

Max. wysokość stosu na nakładaniu	1600 mm
Max. wysokość stosu na wykładaniu	1350 mm
Moc głównego silnika	11 kW
Pobór prądu	22 kW
Waga	16.5 T
Gabaryty	4.93 x 4.08 x 2.31 m

AUTOMAT DO SZTANCOWANIA



B1 | 7500/h
600 T NACISKU

MHC-1060A

Max. format papieru	1060 x 760 mm
Min. format papieru	400 x 350 mm
Max. format sztancowania	1050 x 750 mm
Max. szybkość sztancowania	7500 arkuszy/godz.
Max. siła nacisku	600 T

Dokładność sztancowania	±0.1 mm
Gramatura	Papier/tektura od : od 80 do 2000 g Tektura falista: ≤ 4 mm
Pobór prądu	21 kW
Waga	18.5 T
Gabaryty z platformą	6.3 x 4.3 x 2.4 m

AUTOMAT DO SZTANCOWANIA TEKURY

B0 | 5000/h



DWA TYPY PODAJNIKA:

- DO KARTONU I TEKURY – APARAT PODAJĄCY
- DO TEKURY – PODAJNIK ROLKOWO-PODCIŚNIENIOWY

JY-1450E / JY-1650E

Max. format papieru	1650 x 1200 mm
Min. format papieru	650 x 520 mm
Max. format sztancowania	1630 x 1190 mm
Max. prędkość	5000 arkuszy/godz.
Max. siła nacisku	400 T

Gramatura	Tektura falista / mikrofala: 2-9 mm
Pobór prądu	45 kW
Waga	38 T
Gabaryty (z platformą)	10.25 x 5.47 x 2.5 m

PÓŁAUTOMAT SZTANCUJĄCY

BEZ SEKCJI CZYSZCZĄCEJ

2A0+ | 7500/h



MHC 1650B / 1900B

Model	MHC-1650B	MHC-1900B
Max. rozmiar arkusza	1650 x 1200 mm	1900 x 1400 mm
Min. rozmiar arkusza	550 x 500 mm	650 x 550 mm
Max. rozmiar wykrojnika	1620 x 1180 mm	1870 x 1380 mm
Gramatura	Tektura falista \leq 8.5 mm	Tektura falista \leq 8.5 mm
Max. szybkość pracy	4000 ark/h	3500 ark/h
Pobór prądu	19.7 kW	22 kW
Max. siła nacisku	300 T	300 T
Waga	20/21 T	28/29 T
Gabaryty w zależności od serii:		
Seria B	7.149 x 5.023 x 2.482 m	9.4 x 5.3 x 2.5 m
Seria BC	8.709 x 5.023 x 2.482 m	10.5 x 5.3 x 2.5 m

AUTOMAT SZTANCUJĄCY

W UKŁADZIE ROLA NA ARKUSZ



FDZ 970 X 640 / 1080 X 640 / 1200 X 640

Model	FDZ 970 x 640	FDZ 1080 x 640	FDZ 1200 x 640
Max. format sztancowania	940 x 610 mm	1050 x 610 mm	1150 x 610 mm
Dokładność sztancowania	0.2 mm	0.2 mm	0.2 mm
Gramatura papieru	135 - 400 g/m ²	135 - 400 g/m ²	135 - 400 g
Szybkość pracy	6000 - 7500 uderzeń/h	6000 - 7500 uderzeń/h	6000 - 7500 uderzeń/h
Zapotrzebowanie na powietrze	0.5 MPa	0.5 MPa	0.5 MPa
Powietrze odprowadzane	0.25 m ³ /min.	0.25 m ³ /min	0.25 m ³ /min
Max. siła nacisku	280 T	300 T	300 T
Max. średnica roli	1600 mm	1600 mm	1600 mm
Pobór prądu	12 kW	15 kW	15 kW
Waga	7.5 - 8 T	9 - 9.5 T	10 T
Gabaryty	5.5 x 2 x 1.8 m	5.5 x 2 x 1.8 m	5.5 x 2 x 1.8 m

ROLOWY AUTOMAT SZTANCUJĄCY

Z WYKROJNIKIEM PRZELOTOWYM



FDC 850 / 920 / 1000 / 1200

Model	FDC 850	FDC 920	FDC 1000	FDC 1200
Max. szerokość papieru	850 mm	920 mm	1000 mm	1200 mm
Dokładność sztancowania	0.20 mm	0.20 mm	0.20 mm	0.20 mm
Gramatura papieru	150 - 300 g	150 - 300 g	150 - 300 g	150 - 300 g
Szybkość pracy	ok. 15000 uderzeń/min	ok. 15000 uderzeń/min	ok. 15000 uderzeń/min	ok. 15000 uderzeń/min
Zapotrzebowanie na powietrze	0.5 MPa	0.5 MPa	0.5 MPa	0.5 MPa
Zużycie powietrza	0.25 m ³ /min	0.25 m ³ /min	0.25 m ³ /min	0.25 m ³ /min
Max. średnica roli	1500 mm	1500 mm	1500 mm	1500 mm
Pobór prądu	10 kW	10 kW	10 kW	10 kW
Waga	3.5 T	4 T	4.5 T	5 T

WYPYCHARKA DO FORMATEK

MODEL Z KOPYTEM



SM 1080

W OPCJI: OBROTNICA, RAMIĘ ODBIERAJĄCE

DOSTĘPNY JEST RÓWNIEŻ MODEL
Z PLASTREM Miodu QF-1080B

Model	SM 1080
Max. rozmiar arkusza	1080 x 780 mm
Min. rozmiar arkusza	650 x 450 mm
Min. wysokość stosu	40 mm
Max. wysokość stosu	110 mm
Wysokość stołu	850 mm
Max. rozmiar etykiety	360 x 360 mm
Min. rozmiar etykiety	30 x 30 mm
Max. szybkość pracy	25 cykli/min.
Zapotrzebowanie na powietrze	7 MPa
Pobór prądu	6.5 kW
Waga	1.65 T
Gabaryty	2.76 x 2.07 x 1.96 m

MODEL Z PINAMI



AKCESORIA DO PRZYGOTOWANIA WYKROJNIKÓW

I OCZYSZCZANIA STOSU



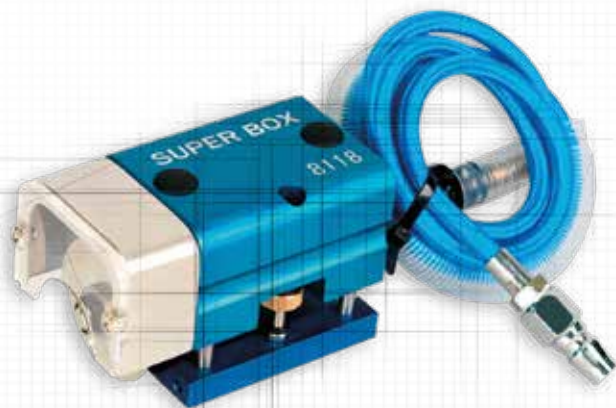
**NÓŻ DO DOCINANIA
KONTRBIGÓW**



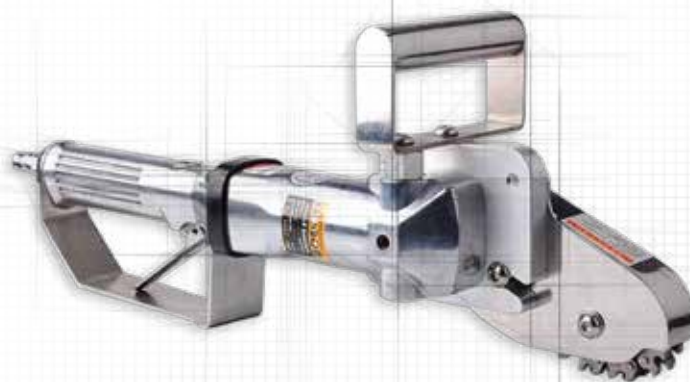
**AUTOMAT
DO CIĘCIA KONTRBIGÓW**



**WYCIĄGARKA DO LINII
TNĄCYCH I BIGUJĄCYCH**



**PNEUMATYCZNA NACINARKA
DO NOŻY**



- bezpieczne, oburęczne operowanie urządzeniem
- zasilanie sprężonym powietrzem
- błyskawiczny zwrot inwestycji

**URZĄDZENIE DO OCZYSZCZANIA
STOSU**

PRASA HYDRAULICZNA DO PUZZLI

DPTS-600F/L

Budowa		4 kolumny
Pojemność cylindra głównego		600 T
Ciśnienie w układzie		25 Mpa
Max. skok suwaka		200 mm
Max. otwarta wysokość		200 mm
Prędkość suwaka	w dół	215 mm/s
	docisk	3 - 7 mm/s
	powrót	195 mm/s
Rozmiar stołu roboczego	L-R (wewnątrz)	880 x 1100 mm
	F-B (krawędź)	850 x 950 mm
Wysokość stołu roboczego		1050 mm
Min. wysokość załadunku formy		0 mm
Skok zmiany formy		1030 mm
Gabaryty	L-R	2220 mm
	F-B	3050 mm
	H	2640 mm
Pobór prądu		22 kW
Zasilanie		3 fazy / AC 380V
Prąd znamionowy		41 A
Poj. zbiornika oleju		900 l
Zużycie wody chłodzącej		8 m ³ /h



02

KLEJENIE OPAKOWAŃ

SKŁADARKO-SKLEJARKI

- GK-650BA
- GK-650AS
- GK-800GS
- SERIA GK-PCS
- SERIA GK-XL
- YB-300

AKCESORIA

- KQ-HPX0A
- GK-450
- APLIKATOR TAŚMY DWUSTRONNEJ

OKIENKARKI

- GK 650T

Niezbędnym uzupełnieniem parku maszynowego na liniach produkujących opakowania są składarko-sklejarki marki Rolam (dawniej Ragaoke), których wyłącznym dystrybutorem na rynek Polski jest firma INFOGRAF. Oferujemy przemysłowe składarko-sklejarki w konfiguracji od 1 do 6 punktów klejenia w bardzo dobrych cenach.

Składarko-sklejarki to automatyczne urządzenia, które nadają się zarówno do wykonania pudeł matych i prostych, jak też modeli dużych. Wszystkie czynności z użyciem tych maszyn przeprowadzane są z dużą dokładnością i szybkością. Konfiguracja jest na tyle prosta, że pozwala na szybkie zmiany zadań. W sprzętach wykorzystywane są przenośniki taśmowe, bardzo stabilne, a część podająca zaopatrzona jest w niezależne sterowanie silnikiem, co umożliwia sprawną regulację maszyny.

W zależności od wybranego modelu składarko-sklejarki przeznaczone są do klejenia opakowań z zamkniętym dnem, pudełek z 4 lub 6 punktami klejenia czy opakowań o nieregularnych kształtach (np. do popcornu czy hamburgerów). Urządzenia odznaczają się prostą obsługą, a przy tym są energooszczędne w działaniu. Nasze maszyny mogą być wyposażone w zapadnie, obrotnice oraz systemy klejenia innych firm, takich jak Nordson czy Zator.

Składarko-sklejarka jest potrzebna każdemu producentowi pudełek. Jeżeli produkujeś pudełka, to ten dział jest dla Ciebie. Maszyny przez nas oferowane są bardzo dobrej jakości. Oferta obejmuje maszyny od maszyn jednopunktowych, poprzez trzy punkty klejenia do sześciu.

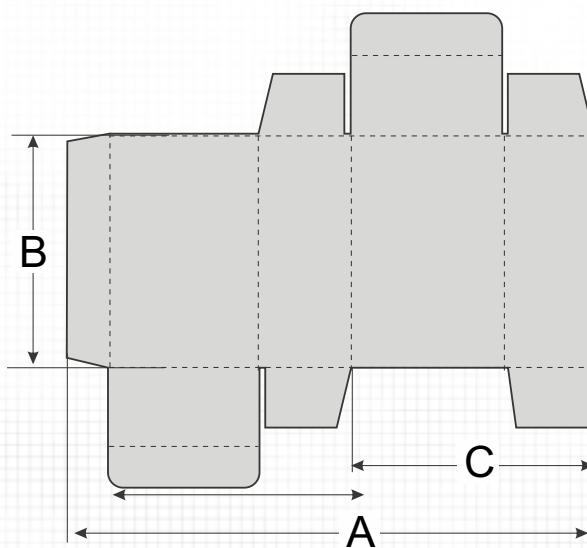
SKŁADARKO-SKLEJARKA

JEDNOPUNKTOWA



GK-650BA

Rodzaj materiału	karton 210-800g
Szybkość pracy	max 220 m/min
Sposób podawania	automatyczne i ciągłe
Sposób składania	biga 1 i 3: 180° biga 2 i 4: 90° i 180°
Rodzaj kleju	klej dyspersyjny
Zużycie prądu	6 kW
Waga	2.0 T
Gabaryty	7.5 x 1.3 x 1.45 m



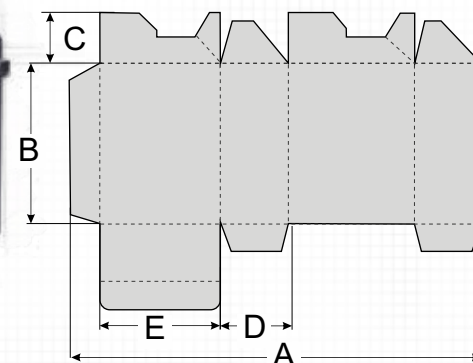
A	75 – 650 mm
B	60 – 650 mm
C	od 35 mm

SKŁADARKO-SKLEJARKA

DO OPAKOWAŃ Z AUTOMATYCZNYM DNEM - OD 1 DO 3 PUNKTÓW KLEJENIA

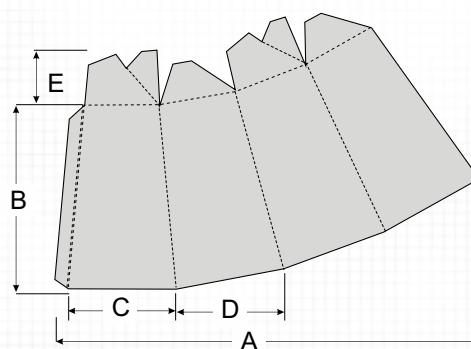


A	160 – 650 mm
B	90 – 900 mm
C	od 20 mm
D	od 35 mm

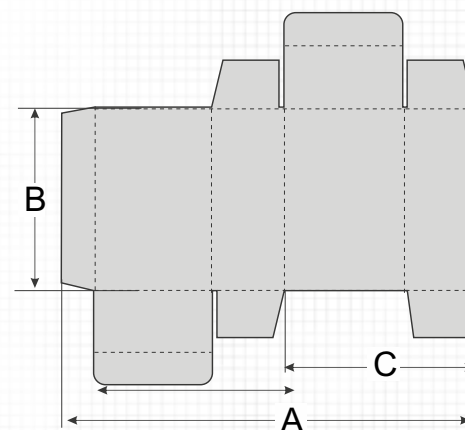


GK-650AS

Rodzaj materiału	karton 210-800g tektura falista typ A/B/E
Szybkość pracy	max 260 m/min
Sposób podawania	automatyczne i ciągłe
Sposób składania	biga 1 i biga 3: 180° biga 2 i biga 4: 135° i 180° dno składane i klejane
Rodzaj kleju	klej dyspersyjny
Pobór prądu	11 kW
Waga	4 T
Gabaryty	13 x 1.3 x 1.45 m



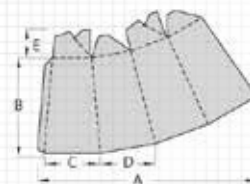
A	160 – 650 mm
B	90 – 900 mm
C	od 40 mm
D	od 35 mm
E	od 20 mm



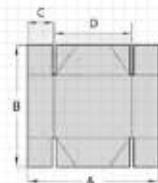
A	75 – 650 mm
B	60 – 800 mm
C	od 35 mm

SKŁADARKO-SKLEJARKA

DO OPAKOWAŃ - OD 1 DO 6 PUNKTÓW KLEJENIA



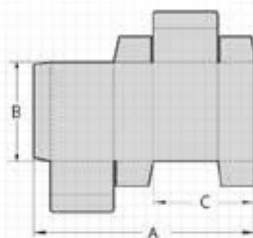
A	160 – 800 mm
B	90 – 900 mm
C	od 40 mm
D	od 35 mm
E	od 20 mm



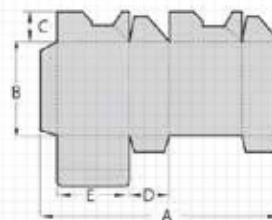
A	160 – 800 mm
B	120 – 800 mm
C	od 20-200 mm
D	od 90 mm
E	od 80 mm

GK-800GS

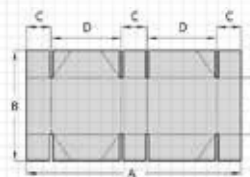
Rodzaj materiału	karton 210-800g tektura falista typ A/B/E
Szybkość pracy	max 400 m/min
Sposób podawania	automatyczne i ciągłe
Sposób składania	biga 1: 180° biga 3: 165°
Rodzaj kleju	klej dyspersyjny
Zużycie prądu	25.5 kW
Waga	6 T
Gabaryty	16.5 x 1.55 x 1.8 m



A	75 – 800 mm
B	60 – 800 mm
C	od 35 mm



A	146 – 800 mm
B	90 – 800 mm
C	od 20 mm
D	od 30 mm
E	od 40 mm



A	250 – 800 mm
B	120 – 800 mm
C	od 20-200 mm
D	od 90 mm
E	od 80 mm

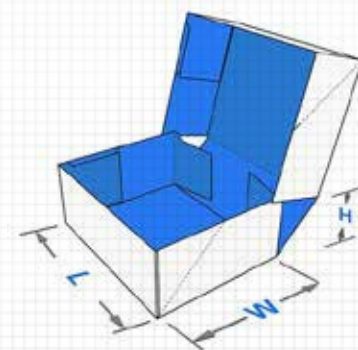
SKŁADARKO-SKLEJARKA

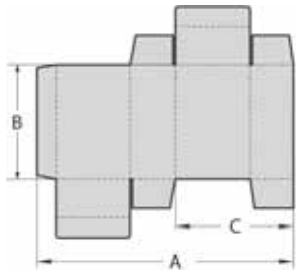
DO OPAKOWAŃ W DUŻYCH FORMATACH – OD 1 DO 6 PUNKTÓW KLEJENIA



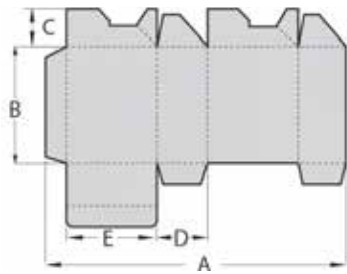
SERIA GK-PCS

Model	GK-1200PCS	GK-1450PCS	GK-1650PCS
Rodzaj materiału	karton 800g tektura falista typ A/B/E	karton 800g tektura falista typ A/B/E	karton 800g tektura falista typ A/B/E
Szybkość pracy	max 280 m/min	max 280 m/min	max 280 m/min
Sposób podawania	automatyczne i ciągłe	automatyczne i ciągłe	automatyczne i ciągłe
Sposób składania	biga 1: 130° biga 3: 180°	biga 1: 130° biga 3: 180°	biga 1: 130° biga 3: 180°
Rodzaj kleju	klej dyspersyjny	klej dyspersyjny	klej dyspersyjny
Pobór prądu	30 kW	30 kW	35 kW
Waga	9.5 T	11 T	12 T
Gabaryty	15.7 x 1.65 x 1.84 m	15.7 x 1.65 x 2.14 m	17.8 x 1.9 x 1.84 m

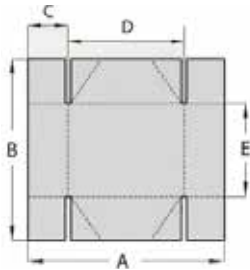




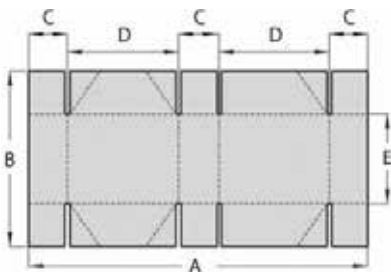
	GK-1200PCS	GK-1450PCS	GK-1650PCS
A	250 – 1200 mm	250 – 1450 mm	300 – 1600 mm
B	80 – 700 mm	80 – 1000 mm	80 – 1000 mm
C	od 120 – 600 mm	25 – 150 mm	150 – 800 mm



	GK-1200PCS	GK-1450PCS	GK-1650PCS
A	280 – 1200 mm	300 – 1450 mm	300 – 1500 mm
B	80 – 700 mm	100 – 700 mm	100 – 700 mm
C	od 25 mm	od 25 mm	od 25 mm
D	od 35 mm	od 35 mm	od 35 mm
E	od 100 mm	od 100 mm	od 100 mm



	GK-1200PCS	GK-1450PCS	GK-1650PCS
A	150 – 1100 mm	180 – 1400 mm	140 – 1650 mm
B	130 – 800 mm	130 – 800 mm	180 – 800 mm
C	od 20 – 200 mm	od 20 – 200 mm	od 30 – 80 mm
D	od 90 mm	od 90 mm	od 80 mm
E	od 80 mm	od 80 mm	od 120 mm



	GK-1200PCS	GK-1450PCS	GK-1650PCS
A	400 – 1100 mm	400 – 1450 mm	250 – 1650 mm
B	130 – 800 mm	130 – 800 mm	180 – 800 mm
C	od 20 – 200 mm	od 20 – 200 mm	od 30 – 80 mm
D	od 90 mm	od 90 mm	od 80 mm
E	od 80 mm	od 80 mm	od 120 mm

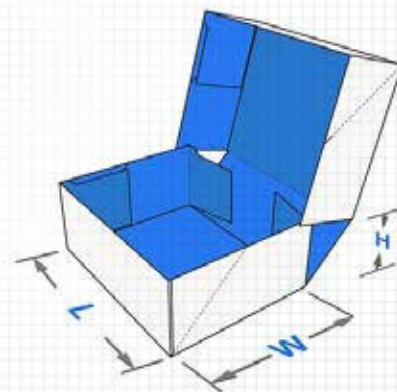
SKŁADARKO-SKLEJARKA

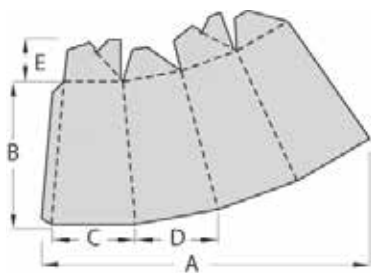
Z BEZHAKOWYM SYSTEMEM DO SZYBKIEJ PRODUKCJI PUDEŁEK Z AUTOMATYCZNYM DNEM
Z MOŻLIWOŚCIĄ ZAPISU USTAWIEŃ PUDEŁKA ORAZ WSTĘPNEGO AUTOMATYCZNEGO USTAWI-
ANIA PRACY



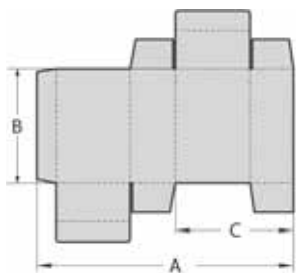
SERIA GK-XL

Model	GK-800XL	GK-1100XL
Rodzaj materiału	karton 210-800g, tektura falista typ A/B/E	karton 210-800g, tektura falista typ A/B/E
Szybkość pracy	max 400 m/min	max 400 m/min
Sposób podawania	automatyczne i ciągłe	automatyczne i ciągłe
Sposób składania	biga 1: 180° biga 3: 165°	biga 1: 180° biga 3: 165°
Rodzaj kleju	klej dyspersyjny	klej dyspersyjny
Pobór prądu	25.5 kW	25.5 kW
Waga	9 T	9 T
Gabaryty	18 x 1.7 x 1.65 m	18 x 2 x 1.65 m

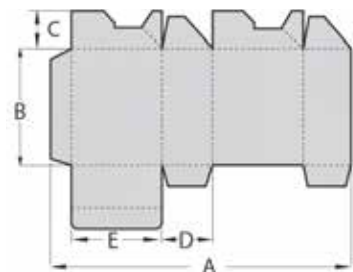




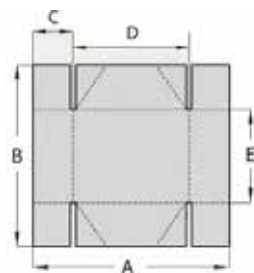
	GK-800XL	GK-1100XL
A	160 – 800 mm	160 – 1100 mm
B	90 – 800 mm	90 – 1100 mm
C	od 40 mm	od 40 mm



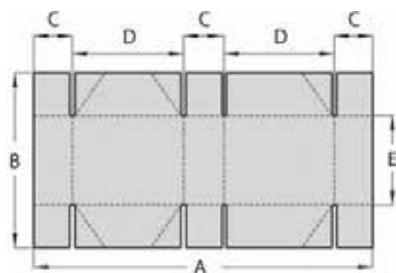
	GK-800XL	GK-1100XL
A	75 – 800 mm	75 – 1100 mm
B	60 – 800 mm	60 – 800 mm
C	od 35 mm	od 35 mm



	GK-800XL	GK-1100XL
A	160 – 800 mm	160 – 1100 mm
B	90 – 900 mm	90 – 900 mm
C	od 20 mm	od 20 mm
D	od 30 mm	od 30 mm
E	od 40 mm	od 40 mm



	GK-800XL	GK-1100XL
A	160 – 800 mm	160 – 1100 mm
B	120 – 800 mm	120 – 1000 mm
C	od 20 – 200 mm	od 20 – 200 mm
D	od 90 mm	od 90 mm
E	od 80 mm	od 80 mm



	GK-800XL	GK-1100XL
A	250 – 800 mm	250 – 1100 mm
B	120 – 800 mm	120 – 800 mm
C	od 20 – 200 mm	od 20 – 200 mm
D	od 90 mm	od 90 mm
E	od 80 mm	od 80 mm

SKŁADARKO-SKLEJARKA

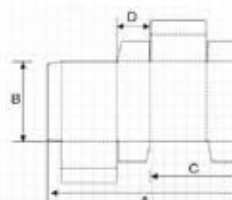
AUTOMATYCZNA / DO FARMACJI

TYLKO
3.6 M
DŁUGOŚCI!



YB-300

Zastosowanie:	opakowania do: żyłek, na lekarstwa, do kosmetyków, na żarówki
Prędkość linowa	0-200 m/min
Gramatura papieru	210-400 g/m ² karton
Max. format rozłożonego opakowania	300 x 200 mm
Min. format rozłożonego opakowania	45 x 50 mm



A	45 – 300 mm
B	50 – 200 mm
C	30 mm
D	8 mm

Sposób podawania	automatyczny i ciągły
Rodzaj kleju	klej na zimno
Zasilanie	220V 50 Hz 3-fazowe
Pobór prądu	2.2 kW
Waga	1 T
Gabaryty	3.6 × 0.74 × 1.23 m

URZĄDZENIE DO UKŁADANIA PUDEŁEK

W STOSY



GK-450

Rozmiary pudełek	od 60 x 90 do 450 x 200 mm
Zasilanie	220 V / 50 Hz
Pobór prądu	12 kW
Waga	500 kg
Gabaryty	2.1 x 2 m

Można je podłączyć w linii z większością szybkobieżnych składowo-sklejarek na rynku.

Urządzenie obraca pudełka o 90 stopni, dzięki czemu operatorowi dużo łatwiej jest odebrać pudełka i spakować do kartonu zbiorczego. W przypadku składowo-sklejarki o prędkości 200 m/min wystarczą 2 osoby do obsługi, dzięki temu zwiększa się wydajność pracy.

OKIENKARKA

DO OKIENEK PROSTYCH



GK-650T

Max. format arkusza	650 x 680 mm
Min. format arkusza	200 x 300 mm
Max. wymiary folii	260 x 300 mm
Min. wymiary folii	30 x 80 mm
Gramatura papieru	200 - 1000 g/m ²

Grubość folii	0.05 - 0.25 mm
Szybkość pracy	do 8000 szt./h
Pobór prądu	11 kW
Waga	2.2 T
Gabaryty	5 x 1.25 x 1.75 m

URZĄDZENIE DO PLAZMOWEJ AKTYWACJI POWIERZCHNI

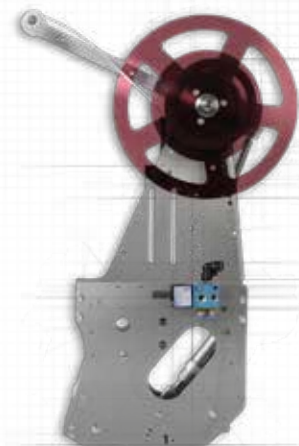


	KQ-HP10A	KQ-HP20A	KQ-HP30A
Zastosowanie	pudełka liniowe standardowe	pudełka liniowe standardowe, pudełka z podwójnymi ściankami, pudełka z zamkniętym dnem	pudełka liniowe standardowe, pudełka z podwójnymi ściankami, pudełka z zamkniętym dnem
Ilość głowic:	1	2	3
Szerokość strumienia plazmy:	6-10 mm	6-10 mm	6-10 mm
Szybkość pracy:	do 150 m/min	do 150 m/min	do 150 m/min
Zasilanie:	AC 220 V	AC 220 V	AC 220 V
Ciśnienie robocze:	0.1 – 0.2 MPa	0.3 – 0.4 MPa	0.5 – 0.6 MPa
Moc urządzenia:	800 W	1600 W	2400 W
Waga	65 kg	85 kg	95 kg
Gabaryty	0.6 x 0.4 x 1 m	0.6 x 0.4 x 1 m	0.6 x 0.4 x 1 m

Przyjazne dla środowiska / Energooszczędne / Bardzo wydajne. Obróbka plazmowa poprawia napięcie powierzchniowe, zwiększa przyczepność i jakość klejenia. Zastosowanie zimnego kleju pozwoli zmniejszyć zużycie kleju i koszty produkcji. Na powierzchni aktywowanej systemem plazmowym nie pozostanie żaden ślad. Proces ten zmniejsza również występowanie pęcherzyków. Obróbka plazmowa sprawi, że kaszerowane kartony zostaną mocno i dokładnie sklejone klejem na bazie wody. Proces plazmowy, przyjazny dla środowiska, eliminuje mechaniczne szlifowanie, frezowanie, kurz i zadrapania a także spełnia wymogi bezpieczeństwa dotyczące opakowań żywności i leków. Sterowanie automatyczne - PLC. Urządzenie jest zmontowane z części pochodzących z importu.

APLIKATOR DO TAŚMY DWUSTRONNEJ

USPRAWNIA PRODUKCJĘ. DO ZAINSTALOWANIA NA SKŁADARKO – SKLEJARCE



Szerokość taśmy:	3 - 20 mm		
Max. średnica rolki:	400 mm	Min. odległość pomiędzy jednym a drugim nakładaniem:	30 mm
Średnica wewnętrzna taśmy:	75 mm		
Długość nakładanej taśmy:	30 - 9000 mm	Pobór prądu:	15 W
Prędkość pracy:	5 - 80 m/min	Waga	7.5 kg

TS-800C2 / TS-1100C2

	TS-800C2	TS-1100C2
Max. szerokość pudełka	800 mm	1100 mm
Szerokość taśmy	5 - 35 / 10 - 60 / 20 - 80 mm	5 - 35 / 10 - 60 / 20 - 80 mm
Dokładność	+/- 2 mm (dokładność zależy od szerokości taśmy i długości arkusza)	(dokładność zależy od szerokości taśmy i długości arkusza)
Ilość aplikatorów	2 szt.	2 szt.
Max. szybkość pasa	80 m/min	100 m/min
Waga	0.65 T	0.75 T
Moc głównego silnika	1.5 kW	1.5 kW
Moc całkowita	2.65 kW	2.65 kW
Gabaryty	3.1 x 1.47 x 1.5 m	4.2 x 1.75 x 1.5 m

AUTOMAT DO APLIKACJI TAŚMY DWUSTRONNEJ



W dzisiejszych czasach uszlachetnianie wydruków jest koniecznością. Zarówno laminowanie jak i lakierowanie UV jest minimalnym standardem w produkcji opakowań.

W naszej ofercie znajdują się przemysłowe laminatory firmy GMB, z głowicą indukcyjną, prędkością laminowania od 60 do 100 m/min. Laminatory służą do nakładania folii na papier, co podnosi jakość i nadaje wyjątkowego charakteru wydrukom, zabezpiecza je przed działaniem praktycznie wszystkich czynników zewnętrznych (m.in. kurz, wilgoć, uszkodzenia mechaniczne). Laminowanie wspomaga dalsze procesy inroligatorskie, a oferowane urządzenia nadają się zarówno do wydruków offsetowych, jak i cyfrowych.

Szeroka gama umożliwia dobór urządzenia pod kątem formatu i wydajności oraz zastosowanej technologii (na zimno lub na gorąco). Oferujemy również wyposażenie dodatkowe – opcje embossingu (kalandrowania) oraz slottingu (rowkowania).

Lakierowanie, tuż obok laminowania, jest jedną z najpopularniejszych technik uszlachetniania powierzchni druków. Jego celem jest zwiększenie wizualnych walorów powierzchni, podniesienie jej wytrzymałości mechanicznej oraz zwiększenie odporności: chemicznej oraz na czynniki fizyczne, jak również zabezpieczenie przed ścieraniem się farby.

USZLACHETNIANIE

AUTOMATY DO LAMINOWANIA

- SW-560
- SW-820
- GL-1080
- SJW-1080

AUTOMATY DO LAKIEROWANIA

AUTOMAT DO COLD-STAMPINGU

AUTOMAT DO LAMINOWANIA

INDUKCYJNA
GŁOWICA
GRZEJĄCA



SW-560

Maksymalny format papieru	560 × 820 mm
Minimalny format papieru	210 × 300 mm
Szybkość foliowania	0 - 60 m/min
Grubość papieru	90 - 600 g/m ²
Pobór prądu	20 / 12 kW
Waga	2.6 T
Gabaryty	4.6 × 1.35 × 1.6 m

- Nakładanie papieru do podajnika jest łatwe i wygodne praktycznie z poziomu podłoża.
- Aparat podający zapewnia stabilne i płynne prowadzenie papieru.
- Laminator posiada głowicę indukcyjną nagrzewającą maszynę w dwie minuty.
- Nowy separator zaprojektowany został tak, aby ułatwić pracę i konserwację.
- Wykładanie arkuszy na stos.
- Opcjonalnie - zespół embossingu/kalandrowania.

AUTOMAT DO LAMINOWANIA

INDUKCYJNA
GŁOWICA
GRZEJĄCA



SW-820

Maksymalny format papieru	820 x 1050 mm
Minimalny format papieru	300 x 300 mm
Szybkość foliowania	0-65 m/min
Grubość papieru	100 - 500 g/m ²
Pobór prądu	35 kW
Waga	4 T
Gabaryty	6.3 x 2 x 1.9 m

- Automatyyczny podajnik.
- Marka boczna.
- Kolorowy panel dotykowy sterujący pracą maszyny.
- Pneumatyczny system separacji arkuszy.
- System prostowania arkuszy po laminowaniu.
- System wykładania na stos.
- Winda do zmiany folii.
- Opcjonalnie: system foliowania dwustronnego.
- Opcjonalnie: zespół embossingu/kalandrowania.
- Opcjonalnie: slotting/wycinka papieru (tylko przy laminowaniu dwustronnym).

AUTOMAT DO LAMINOWANIA

INDUKCYJNA
GŁOWICA
GRZEJĄCA



GL-1080

Maksymalny format arkusza	1080 x 890 mm
Minimalny format arkusza	300 x 260 mm
Szybkość pracy	0 - 80 m/min
Gramatura papieru	100 - 500 g/m ²
Pobór prądu	105/52 kW
Waga	9.5 T
Gabaryty	10.15 x 2.55 x 3.25 m

- Automatyczny podajnik z pre-stackerem i elektroniczną regulacją.
- Mechaniczne registry boczne.
- Sekcja zbierania proszku z arkusza.
- Szybki czas nagrzewania.
- Kontrola temperatury.
- Podwójna funkcja - do laminowania na gorąco i na zimno.
- System prostowania arkuszy po laminowaniu.
- Mechaniczny system separacji arkuszy.
- Wykładanie na stos, non-stop.
- Eliminacja ładunków elektrostatycznych.
- Opcjonalnie: zespół embossingu/kalandrowania.
- Opcjonalnie: urządzenie do separacji folii BOP, PET, PVC.

AUTOMAT DO LAMINOWANIA

TERMICZNY I WODNY W UKŁADZIE ROLA-ROLA

INDUKCYJNA
GŁOWICA
GRZEJĄCA



SJW-1080

Max. szerokość laminowania	1080 mm
Max. średnica roli	1500 mm
Średnica gilzy na nawijaniu	3 cale
Szybkość laminowania	0 - 100 m/min
Gramatura papieru	100 - 500 g/m ²
Pobór prądu	60 kW
Waga	9 T
Gabaryty	10.6 × 2.13 × 3.25 m

SJW-1080 to szybkobieżny automat do laminowania, przeznaczony głównie do laminowania folii klejowych na bazie wody i folii termicznej. Podczas laminowania folią na bazie wody, folię należy najpierw pokryć klejem, a następnie osuszyć na dużym wadku suszącym. Następnie automatyczny podajnik przesuwając wstęgę papieru do urządzenia do laminowania. Powleczona folia będzie laminowana na powierzchni papieru przez ogrzewanie i nacisk wadka dociskowego. W rolce suszącej i rolce dociskowej zastosowano system cyrkulacji gorącej wody z szybkim wzrostem temperatury oraz stabilną i precyzyjną regulacją temperatury.

AUTOMAT DO LAKIEROWANIA



SGJ-UI-1100

Max. format papieru	800 x 1100 mm
Min. format papieru	307 x 440 mm
Max. obszar lakierowania	760 x 1060 mm
Gramatura papieru	80 - 450 g/m ²
Maksymalna szybkość pracy	5000 arkuszy/godz.
Ilość lamp UV (ilość x moc)	3 x 9.75 kW
Ilość lamp IR (opcjonalnie)	15 x 1.5 kW
Waga	7.7 T
Gabaryty	13.72 x 1.93 x 2.13 m

- Oferowane urządzenie SGJ-UI 1100 to idealne rozwiązanie do uszlachetniania wydruków cyfrowych i offsetowych za pomocą lakierowania wybiórczego i całościowego.
- System zastosowany w urządzeniu, umożliwia szybkie i łatwe nakładanie lakieru dyspersyjnego i UV na wielu różnorodnych podłożach od cienkiego papieru po karton.
- Lakierowanie wybiórcze umożliwia nadanie wydrukowi teksturowanej powierzchni oraz bezproblemowy zadruk zmiennymi danymi. Niezależnie od zastosowanego podłoża, automat do lakierowania wzbogaca wizualnie uszlachetniany produkt, a jednocześnie zwiększana jest jego trwałość i odporność na ścieranie.

ZESTAW DO COLD-STAMPINGU / ZŁOCENIA NA ZIMNO

Z SYSTEMEM STOP CYLINDER

AUTOMAT DO NAKŁADANIA KLEJU



ST-1050

Max. format materiału	1050 x 750 mm
Min. format materiału	560 x 350 mm
Max. pole zadruku	1050 x 740 mm
Gramatura arkusza	90 - 420 g/m ²
Rozmiar ramy	1300 - 1170 mm
Szybkość pracy	500 - 4000 szt./h
Pobór prądu	9.8 kW
Waga	6.5 T
Gabaryty	3.75 x 3.066 x 2.267 m

AUTOMAT DO NAKŁADANIA FOLII



ST-1050C

PRZESUW FOLII STEROWANY SERWO-MOTORAMI

Max. format arkusza	1050 x 750 mm
Min. format arkusza	560 x 350 mm
Szybkość przesuwu	800 - 4000 ark./h
Gramatura papieru	157 - 450 g/ m ²
Moc robocza do utwardzania UV:	35 kW
Moc robocza foliowania na zimno	30 kW
Moc całkowita system chłodzącego	6 kW
Moc całkowita wykładacza papieru	1.5 kW
Gabaryty	7.55 x 3 x 3.27 m

04

CIĘCIE

Cięcie papieru to jeden z najważniejszych etapów w procesie produkcji poligraficznej, a gilotyny to najważniejsze maszyny w drukarni, zaraz po maszynach drukujących. W tym dziale znajdziecie Państwo wysokowydajne gilotyny do papieru z funkcją autodiagnostyki problemów, wyposażone w programatory z pamięcią prac i pozycji cięcia z dużym wyświetlaczem dotykowym (15 cala). Dodatkowe prowadnice stabilizujące grzebień zapobiegają utracie kąta. Oferowane maszyny wyposażone są w hydrauliczny docisk belki, hydrauliczne opuszczanie noża i centralny system smarowania. Podzespoły, zarówno elektryczne, jak i hydrauliczne, zostały importowane z Zachodu.

Oprócz gilotyn oferujemy przekrawacze do papieru, nawet o gramaturze 18 g/m², a także bobiniarki, służące do przewijania i rozcinania wstęgi na paski o różnej szerokości.

Korzystając z naszego doświadczenia dobierzesz najlepszą maszynę dla Twojej firmy.

PRZEKRAWACZE DO PAPIERU

- SPEEDWELL 1400 / 1650 / 1700

BOBINIARKI

- SPEEDWELL 1800 / 2800

GILOTYNY

- GUOWEI 78F / 92F / 115F

PRZEKRAWACZ DO PAPIERU

SPEEDWELL

CIĘCIE
PAPIERU OD
18 G/M²



JEDEN Z NAJLEPSZYCH PRODUCENTÓW
TEGO TYPU MASZYN.

SPEEDWELL 1400 / 1650 / 1700

Model	1400	1650	1700
Maksymalna szerokość wstęgi	1400 mm	1650 mm	1700 mm
Szybkość mechaniczna	300 m/min	300 m/min	300 m/min
Sposób cięcia papieru	jeden nóż	jeden nóż	dwa noże rotacyjne
Gramatura papieru	do 500 g/m ²	do 600 g/m ²	do 800 g/m ²
Zakres długości arkusza	450 - 1400 mm	450 - 1600 mm	450 - 1700 mm
Dokładność cięcia	± 0.5 mm	± 0.5 mm	± 0.5 mm
Pobór prądu	22 kW	46 kW	87 kW

Konfiguracja z odwijakiem od 2 do 8 rolek.

BOBINIARKA

SPEEDWELL



**JEDEN Z NAJLEPSZYCH PRODUCENTÓW
TEGO TYPU MASZYN.**

MASZYNA MOŻE PRACOWAĆ Z SZYBKOŚCIĄ

500 / 800 / 1000 M/MIN

W ZALEŻNOŚCI OD MODELU.

SPEEDWELL 1800 / 2800

Model	1800	2800
Stacja odwijająca	bezwatowa	bezwatowa
Maksymalna szerokość wstęgi	1800 mm	2800 mm
Maksymalna średnica roli na odwijaniu	1500 mm	1500 mm
Średnica gilzy na odwijaniu	3", 6", 12"	3", 6", 12"
Ilość noży / przeciwnoży	5 kompletów	5 kompletów
Minimalna szerokość końcowej rolki	350 mm	350 mm
Maksymalna szerokość końcowej rolki	1600 mm	1600 mm
Średnica gilzy na nawijaniu	3", 6", 12"	3", 6", 12"
Maksymalna średnica roli na nawijaniu	1500 mm	1500 mm

Automatyczne sterowanie napięciem wstęgi; Wał bananowy do rozprowadzania pofałdowań wstęgi.

GILOTYNA

GUOWEI



GUOWEI 78F / 92F / 115F

Model	78F	92F	115F
Szerokość cięcia	78 cm	92 cm	115 cm
Wysokość stosu do cięcia	13 cm	13 cm	13 cm
Max. głębokość cięcia	78 cm	93 cm	115 cm
Min. głębokość bez płyty dociskowej	23 mm	25 mm	30 mm
Szerokość maszyny ze stołem roboczym	215 cm	233 cm	266 cm
Całkowita długość stołu roboczego	178 cm	198 cm	241 cm
Szybkość cięcia (ilość cięć/min)	45	45	45
Max. nacisk	30 kN	35 kN	40 kN
Moc silnika głównego	3 kW	3 kW	4 kW
Waga	2.5 T	2.7 T	4 T
Gabaryty	2.1x 1.4 x 1.95 m	2.25 x 1.4 x 1.95 m	2.6 x 1.53 x 1.95 m

OPRAWA TWARDA I PUDEŁKA PRZESTRZENNE

Zapewniamy duży wybór maszyn do oprawy twardej z możliwością prostego zaprogramowania w dowolny sposób. Proponujemy urządzenia o specjalistycznym profilu, odpowiadające konkretnym zadaniom i pozwalające na przeprowadzenie konkretnych działań w zakresie wykonania opraw.

Proponujemy maszyny do oprawy twardej i produkcji teczek oraz segregatorów. Oferujemy urządzenia firmy SWW w kilku różnych modelach, dedykowane do takich prac jak m.in. cięcie grzbietówki, obcinanie narożników czy do wstawiania magnesów na bazę z szarej tektury. Sprzęty są wydajne, a przy tym łatwe w obsłudze.

Maszyny do oprawy twardej zapewniają kompleksowe wyposażenie zaplecza technologicznego zakładów oferujących usługi introligatorskie. Dzięki proponowanym przez nas urządzeniom Twoja firma może rozszerzyć swój dotychczasowy asortyment usług poligraficznych o nowe rozwiązania. Pozwala to na rozbudowę parku maszynowego na własny użytek, jak również umożliwi realizowanie zleceń od innych firm.

**AUTOMATY DO PRODUKCJI OKŁADEK
(CASE MAKER)**

**AUTOMATYCZNE LINIE DO PRODUKCJI PUDEŁEK
PRZESTRZENNYCH**

**PÓŁAUTOMATY DO PRODUKCJI PUDEŁEK
TYPU RIGID BOX**

AUTOMATY DO KASZEROWANIA

AUTOMATY DO WSTAWIANIA MAGNESÓW

**AUTOMAT DO PRODUKCJI PUDEŁEK
TYPU SLIP CASE**

ZESTAW DO PRODUKCJI PUDEŁEK SKŁADANYCH

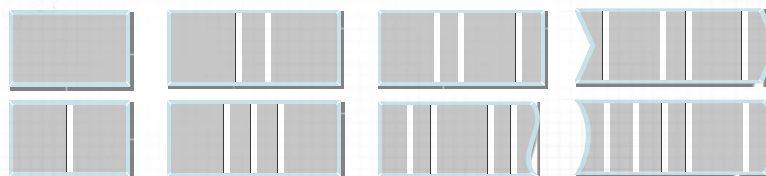
AUTOMAT DO PRODUKCJI OKŁADEK (CASE MAKER)

Z WISKOZYMETREM



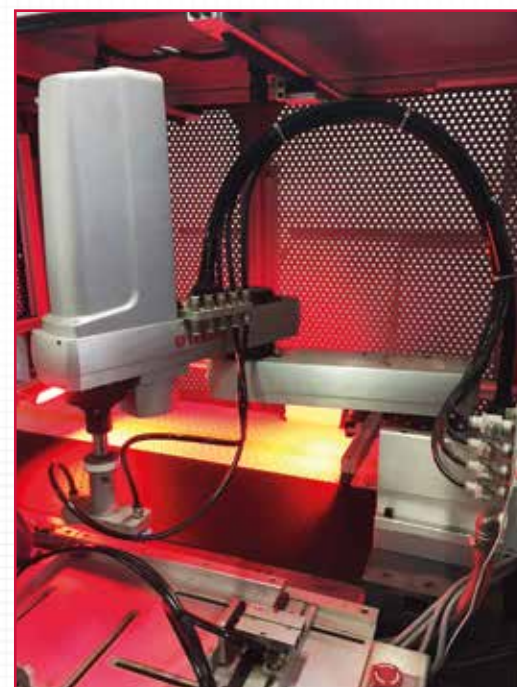
DOKŁAD-
NOŚĆ DO
0.3 MM

QFM 460B-Y - 600B-Y
DOKŁADNOŚĆ
DO **0.1** MM

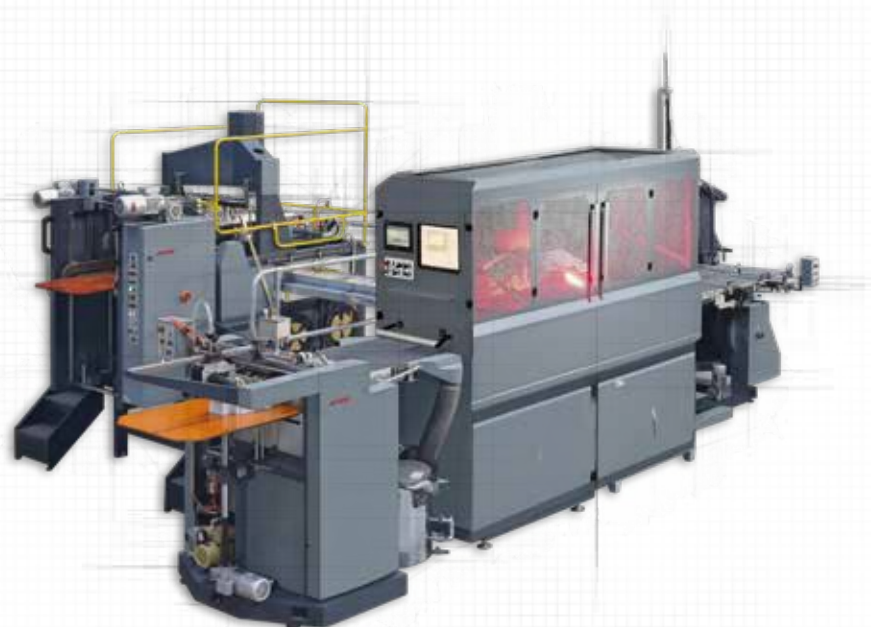


QFM 460B-Y / 600B-Y / 750B

Model	460B-Y	600B-Y	750B
Długość papieru	190 - 830 mm	190 - 1030 mm	230 - 1030 mm
Szerokość papieru	100 - 460 mm	100 - 630 mm	100 - 750 mm
Gramatura papieru	80 - 200 g/m ²	80 - 200 g/m ²	80 - 200 g/m ²
Grubość kartonu	1 - 3 mm	1 - 3 mm	1 - 3 mm
Min. szerokość grzbietu	8 mm	8 mm	8 mm
Szybkość pracy	0 - 30 ark./min	0 - 30 ark./min	0 - 30 ark./min
Pobór prądu	12 kW	13 kW	13 kW
Waga	4 T	5 T	5 T
Gabaryty	9.2 x 2.1 x 2.1 m	10 x 2.25 x 2.1 m	10 x 2.5 x 2.1 m



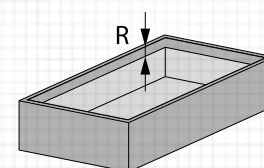
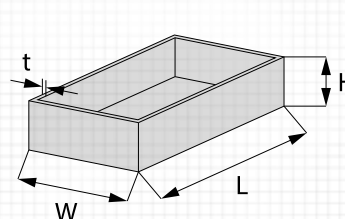
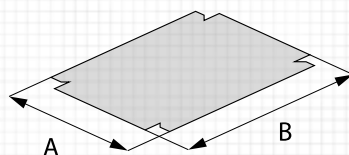
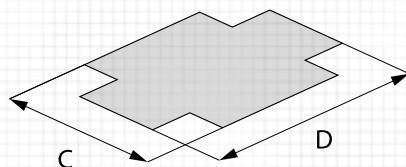
AUTOMATYCZNA LINIA DO PRODUKCJI PUDEŁEK PRZESTRZENNYCH



S600-Y

S600Y jest w pełni automatyczną linią do produkcji wysokiej jakości pudełek przestrzennych. Maszyna wykonuje cały proces podawania, klejenia, składania i oklejania pudełek automatycznie. W pełni automatyczna produkcja ze sterowaniem online, systemem pneumatycznym, hydraulicznym i elektroniką. Maszyna pozwala na znaczący wzrost produkcji wysokiej jakości wyrobów, takich jak pudełka na biżuterię, na prezenty, telefony komórkowe czy pudełka do butów.

Wymiary okładziny	A min.	95 mm
	A max.	610 mm
	B min.	180 mm
	B max.	850 mm
Wymiary kartonu	C	600 mm
	D	800 mm
Grubość okładziny	min.	100 g/m ²
	max.	300 g/m ²
Grubość kartonu	T	0.8 - 3 mm
Wymiary gotowego pudełka	W max.	500 mm
	W min.	60 mm
	L max.	400 mm
	L min.	100 mm
	H max.	125 mm
Głębokość zawinięcia	R min.	7 mm
	R max.	35 mm
Dokładność	± 0.1 mm	
Szybkość produkcji	< 35 pudełek /min	
Wysokość stosu okładziny	300 mm	
Wysokość stosu kartonu	1000 mm	
Pobór prądu	18 kW	
Pojemność pojemnika na klej	60 l	
Zużycie powietrza	12 l/min, 0,6 MPa	
Waga	6.8 T	
Gabaryty	6.6 x 5.8 x 3.25 m	



KASZERÓWKA

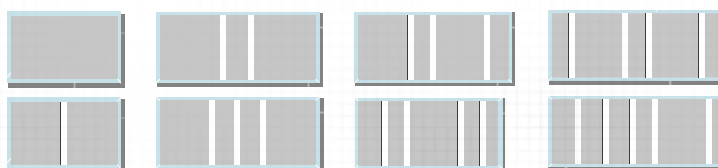
Z AUTOMATYCZNYM POZYCJONOWANIEM TEKSTURY



**DOKŁAD-
NOŚĆ DO
0.25 mm**

QNB 750B

MOŻE POSIADAĆ
PODAWANIE OKŁADZINY
ZE STOSU



QNB 460B / 600B / 750B

Model	QNB-460B	QNB-600B	QNB-750B
Długość papieru	190 - 830 mm	190 - 1030 mm	780 - 1030 mm
Szerokość papieru	100 - 460 mm	100 - 630 mm	750 - 1030 mm
Gramatura papieru	80 - 300 g/m ²	80 - 300 g/m ²	80 - 200 g/m ²
Grubość kartonu	1 - 3 mm	1 - 3 mm	1 - 3 mm
Szybkość pracy	0 - 35 arkuszy/min	0 - 35 arkuszy/min	0 - 25 arkuszy/min
Pobór prądu	11 kW	13 kW	17 kW
Waga	2.5 T	3 T	3.2 T
Gabaryty	4.9 x 2.15 x 1.5 m	6.8 x 2.6 x 1.5 m	6.8 x 2.6 x 1.5 m

AUTOMAT DO KASZEROWANIA

Z ODWRACANIEM STOSU, NA LICENCJI TÜNKERSA

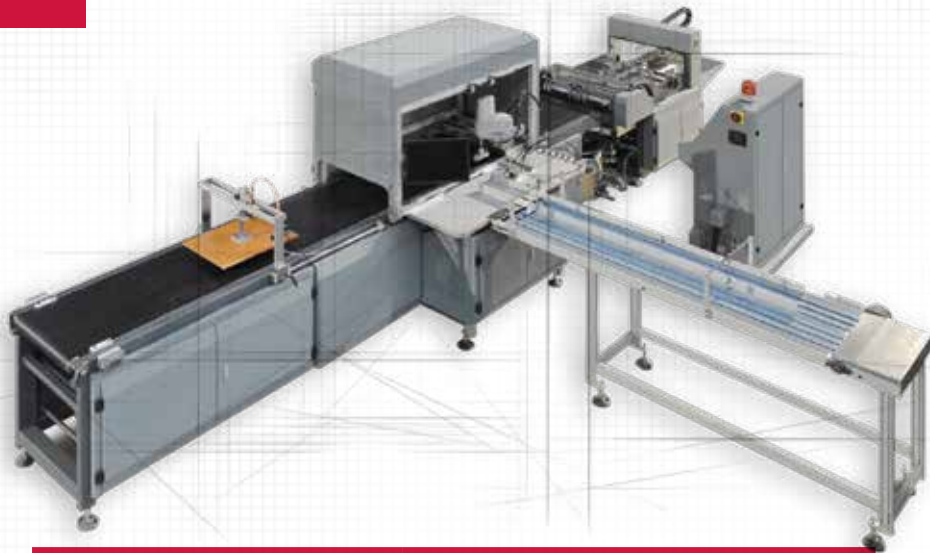


FMZ G1650 II-K

LICENCJA TÜNKERSA

Max. wielkość arkusza	1650 x 1650 mm
Min. wielkość arkusza	500 x 400 mm
Max. grubość kaszerowania	12 mm
Dokładność laminowania, karton + karton, pasowanie czołowe	± 0.5 mm
Dokładność laminowania, karton + tektura falista, pasowanie boczne	± 1.0 mm
Max. szybkość pracy (karton + karton)	12000 arkuszy/h
Max. szybkość pracy (karton + tektura falista)	8000 arkuszy/h
Gramatura	Górny arkusz: karton 128 - 500 g/m ² Dolny arkusz: fala A, B, C, E, F; 3- lub 5-warstwowa tektura falista lub karton ≥ 300 g/m ²
Poziom hałasu	≤ 85 dB
Pobór prądu	30.8 kW
Waga	13.7 T
Gabaryty	25.56 x 2.5 x 3 m

AUTOMATYCZNY ZESTAW DO PRODUKCJI PUDEŁEK TYPU RIGID-BOX MASZYNA DO POZYCJONOWANIA PUDEŁKA



Dokładność pozyc.	± 0.1 mm
Szybkość pracy	≤ 30 ark./min
Pobór prądu	6.5 kW
Moc grzałki	6 kW
Waga	1.5 T
Gabaryty	7.6 x 3.5 x 2.1 m

SJ 600Y

Format okleiny	Bok A min. 100 mm, Bok B min. 630 mm Bok A min. 180 mm, Bok B min. 1030 mm
Gramatura okleiny	100 - 200 g/m ²
Wymiary skończonego pudełka	L = 50 - 420, W = 50 - 220, H = 5 - 100 mm



AUTOMAT DO OKLEJANIA PUDEŁEK



MASZYNA DO FORMOWANIA PUDEŁEK

QJTJ500

Max. wymiary pudełka	500 x 400 x 150 mm
Min. wymiary pudełka	100 - 80 x 15 mm
Grubość tektury	1 - 3.5 mm
Szybkość pracy	30 - 40 szt. /min
Pobór prądu	3 kW
Waga	1.5 T
Gabaryty	2.5 x 1.5 x 1.9 m



B460A

Max. format okleiny	580 x 800 mm
Min. format okleiny	100 - 200 mm
Grubość tektury	1 - 3 mm
Max. wymiary pudełka	320 x 420 x 150 mm
Min. wymiary pudełka	50 x 100 x 15 mm
Max. zawinięcie	70 mm
Szybkość pracy	10 - 20 szt. /min
Pobór prądu	2.5 kW
Waga	0.7 T

PÓŁAUTOMATYCZNY ZESTAW DO PRODUKCJI PUDEŁEK TYPU RIGID-BOX MASZYNA DO KASZEROWANIA Z PODAJNIKIEM PAPIERU Z WISKOZYMETREM



FSJ 650A / 850A

Model	FSJ 650A	FSJ 850A
Gramatura papieru	80 - 200 g	80 - 200 mm
Max. szerokość okleiny	600 mm	800 mm
Długość okleiny	100 - 1000 mm	140 - 1000 mm
Szybkość pracy	0 - 30 szt./min	0 - 30 arkuszy/min
Pobór prądu	9 kW	9 kW
Waga	0.85 T	1 T
Gabaryty	6.5 x 1.35 x 1.25 m	6.5 x 1.5 x 1.25 m

MASZYNA DO OKLEJANIA / WRAPPER



B 420

Max. rozmiar pudełka	L450 x W410 x H120 mm
Min. rozmiar pudełka	L60 x W80 x H10 mm
Rozmiar pudełka	10 x 90 mm
Wysokość pudełka	90 mm
Szybkość pracy	15 - 25 szt./min
Pobór prądu	2 kW - 380V
Waga	0.75 T
Gabaryty	1.5 x 1.2 x 2.0 m

MASZYNA DO SKLEJANIA NAROŻNIKÓW

TJ-40

Rozmiar pudełka	40 x 40 x 10 mm
Szybkość pracy	2 - 40 pud./min
Pobór prądu	0.4 kW
Waga	0.2 T
Gabaryty	0.8 x 0.5 x 1.4 m



AUTOMAT DO WSTAWIANIA MAGNESÓW Z SYSTEMEM FREZOWANIA



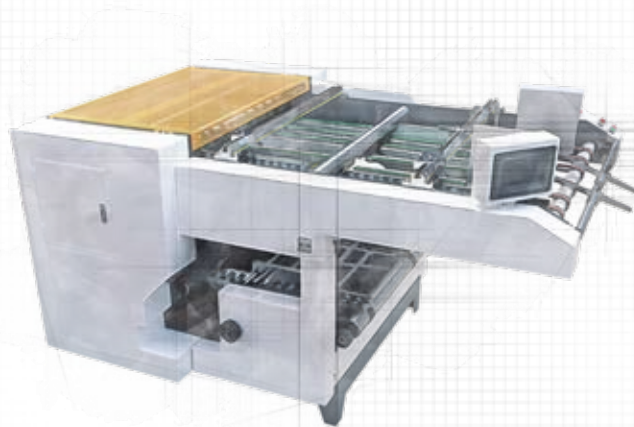
JX-620A

Wymiary tektury	max. 1000 x 500 mm min. 200 x 100 mm
Grubość tektury	1 - 2.5 mm
Średnica magnesów	8 - 20 mm
Ilość magnesów	1 - 2 szt.
Prędkość	<25 szt./min.
Zapotrzebowanie na powietrze	0.6 MPa
Pobór prądu	6.5 kW
Waga	1 T
Gabaryty	3 x 1.5 x 1.7 m

Automatycznie podaje tekturę, frezuje, klei, wstawia magnesy. Świetna alternatywa dla pracy wykonywanej ręcznie.

- Automatyczny podajnik non-stop.
- Automatyczne frezowanie otworów: głębokość otworów można dostosować. Odpady są automatycznie usuwane przez podłączony odkurzacz.
- Automatyczne klejenie: ilość i miejsce podania kleju można dostosować do produktu.
- Automatyczne wstawianie: może wstawiać 1 lub 2 sztuki magnesu/żelaznego krążka.

MASZYNA DO FREZOWANIA / RYCOWANIA TEKTURY



SW-900QS

Grubość tektury	1 - 4 mm
Max. format tektury	550 x 800 mm
Min. format tektury	130 x 130 mm
Min. dł. odcinanego narożnika	13 mm
Dokładność	±0.1
Możliwy kąt nacinania	85-135° (regulowany)
Ilość noży tnących	4 sztuki przy 2 podajnikach (można dostosować)
Max. ilość rycowanych linii	9
Ilość głowic do noży	9 sztuk - 5 zestawów 90° i 4 zestawy 120°
Szybkość pracy	100-110 szt./min dla 1 podajnika
Pobór prądu	4 kW
Gabaryty	24 x 15.32 x 14 m

AUTOMAT DO PRODUKCJI OPAKOWAŃ TYPU SLIP CASE



JG-CT150A

Max. format papieru	350 x 660 mm (L x W)
Min. format papieru	100 x 260 mm (L x W)
Min. rozmiar pudełka	L60 x W30 x H80 mm
Max. rozmiar pudełka	L160 x W140 x H150 mm
Gramatura papieru	157 - 275 g/m ²
Grubość tektury	1.0 - 3.0 mm
Dokładność	±0.10 mm
Szybkość pracy	18 - 25 szt./min
Pobór prądu	18 kW
Moc grzałek	9 kW
Waga	5.2 T
Gabaryty	7.3 x 2 x 2 m

QJH-460Y

AUTOMAT DO PRODUKCJI PUDEŁEK NA WINO

Długość papieru	190 - 830mm
Szerokość papieru	100 - 460 mm
Gramatura papieru	80 - 200 g/m ²
Grubość kartonu	1 - 3 mm
Min. rozmiar produktu	80 x 80 x 160
Max. rozmiar produktu	160 x 160 x 320 mm
Model manipulatora	YK600XG-200
Dokładność pozycjonowania	<±0.1 mm
Szybkość pracy	18 - 25 szt./h
Zapotrzebowanie na powietrze	40 l/min 0.8 MPa
Pobór prądu	45 kW
Waga	4 T
Gabaryty	10.5 x 3.3 x 2.1 m

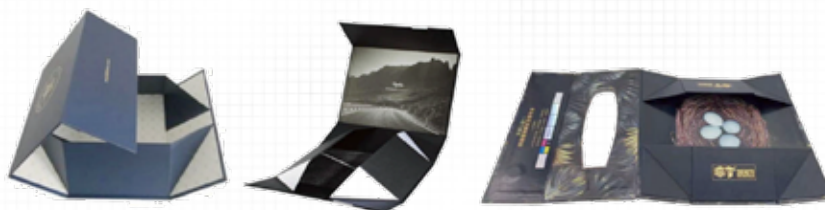


ZESTAW DO PRODUKCJI PUDEŁEK SKŁADANYCH

AUTOMAT DO PRODUKCJI TWARDEJ OKŁADKI

ST036XL

Max. format okładki	850 x 450 mm
Min. format okładki	150 x 110 mm
Min. dł. odcinanego narożnika	13 mm
Format specjalny	100 x 50 mm
Rozmiar środkowej tekturki	6 - 100 mm
Grubość tektury	1 - 5 mm
Gramatura okleiny	70 - 250 g/m ²
Parametry rowka	1 - 17 mm
Szybkość pracy	10 - 36 szt./min
Pobór prądu	10,4 kW
Waga	5 T
Gabaryty	3,9 x 4,05 x 2 m



AUTOMAT DO MONTOWANIA SKŁADANYCH PUDEŁEK

ST-900Z



Maksymalny format okładki	900 x 450 mm
Maksymalny format okładki	90 x 95 mm
Maksymalny format okładki ze złożeniem	130 x 130 mm
Szybkość pracy	22 - 30 szt./min.
Maksymalna wysokość pudełka	120 mm
Dokładność pozycjonowania	0.1 mm
Pobór powietrza	0.6 MPa
Pobór prądu	8 kW
Waga	0.8 T
Gabaryty	3 x 1.5 x 1.7 m

06

PRODUKCJA KSIĄŻEK

FALCERKI

PRASY NA WYKŁADANIU

LINIA DO ZAWIESZANIA BLOKU KSIĄŻKI

LINIA DO PRODUKCJI BLOKÓW KSIĄŻEK

**MASZYNY WSPOMAGAJĄCE PRZY PRODUKCJI
KSIĄŻEK**

MASZYNY DO OPRAWY SPIRALNEJ

Produkcja książek to złożony proces.

W naszej ofercie mamy większość maszyn i urządzeń potrzebnych do przygotowania produkcji bloków i samej produkcji książek. W tym dziale znajdziesz:

- falcerki
- różnego typu prasy do leg
- automaty do produkcji okładek
- automaty do mocowania gumki do okładek
- urządzenie do cięcia tektury na grzbietówki
- automat do zawieszania bloków w okładkę typu Kolbus BF 511
- linie do przygotowania bloku typu Sigloch

Jeżeli potrzebujesz innych urządzeń do produkcji książek, zapraszamy do kontaktu.

Mamy różnego rodzaju rozwiązania, tak do małych drukarni, jak i do dzieciowych.

FALCERKA SERIA CP



CP66/4KL CP78/4KLL CP80/4KLL

Model	CP66/4KL	CP78/4KLL	CP80/4KLL
Max. format	660 x 1040 mm	780 x 1140 mm	800 x 1200 mm
Min. format	180 x 100 mm	200 x 150 mm	200 x 150 mm
Gramatura arkusza	40 - 210 g/m ²	40 - 210 g/m ²	40 - 210 g/m ²
Szybkość pracy	210 m/min	210 m/min	210 m/min
Pobór prądu	7 kW	7 kW	7 kW
Waga	1.8 T	1.8 T	1.8 T
Gabaryty	5.4 x 2.8 m	5.4 x 2.8 m	5.4 x 2.8 m

PRASY NA WYKŁADANIU



WYKŁADANIE POZIOME

Max. format okładki	400 x 310 mm
Min. format okładki	135 x 85 mm
Pobór prądu	0.95 kW
Waga	0.5 T
Gabaryty	1.66 x 0.9 x 1.45 m



WYKŁADANIE STRUMIENIOWE

Max. format okładki	500 x 475 mm
Min. format okładki	120 x 110 mm
Pobór prądu	2.3 kW
Waga	0.4 T
Gabaryty	1.7 x 1 m

WYKŁADANIE POZIOME Z WIĄZANIEM LEG

Max. format okładki	500 x 475 mm
Min. format okładki	120 x 110 mm
Pobór prądu	2.3 kW
Waga	0.4 T
Gabaryty	1.7 x 1 m
Siła wyciskania	3000 N



LINIA DO ZAWIESZANIA BLOKU KSIĄŻKI



HX CLASSIC 680HS

Max. format bloku książki	280 x 375 x 80 mm
Min. format bloku książki	110 x 100 x 2 mm
Niestandardowy minimalny format bloku	70 x 10 x 2 mm
Szerokość	277 - 305 mm
Format okładki	210 x 105 mm / 660 x 385 mm





Niestandardowy minimalny format okładki	155 x 105 mm
Szybkość pracy	60 cykli/min
Zapotrzebowanie na powietrze	6 bar 9 Nm/h oprawa twarda, 14 Nm/h oprawa miękka
Pobór prądu	5: 51.6 kW 160A, 7: 57.6 kW 160A
Waga	16.35 T
Gabaryty	11.65 x 12.94 (5/7) x W: 2.625 (bez taśmociągu) x H: 2,7 m

LINIA DO PRODUKCJI BLOKÓW KSIĄŻEK



HX6000

Max. format bloku (L x H)	515 x 320 mm
Min. format bloku (L x H)	100 x 100 mm
Grubość bloku	2 - 80 mm
Szybkość pracy	do 70 szt./min
Zap. na powietrze	150 l/min 6 bar
Moc całej linii	29 kW
Moc używana	22 kW



Charakterystyka maszyny:

- Automatyczne podawanie książek (oszczędność pracy/zwiększenie produkcji)
- System klejenia bloków NORDSON (precyzja/wysoka wydajność/czystość)
- Inteligentny elektroniczny system sterowania SIEMENS
- Podwójna wyklejka (wykrywanie grubości/regulacja wysokości i długości wyklejki)
- Inteligentne sterowanie systemem wtrysku FESTO (odległość książki może wynosić 20 mm / oszczędność materiałów / zmniejszenie użycia tylnego paska)
- Stół wibracyjny do wyrównania bloku.



Automatyczna linia do klejenia bloków książek jest przeznaczona do podawania i klejenia wstępnie złożonych arkuszy końcowych po obu stronach zszytych nićmi lub luźno zebranych, nieciętych bloków książek.

- podawanie bloku książek za pomocą cyklicznego przenośnika podającego
- trzykrotny docisk wstępny 30T
- podajnik wyklejki
- ekran dotykowy
- kontrola zacięcia i podwójnych arkuszy (sprawdzanie grubości bloku książki)
- kanał o regulowanej wysokości dla wyklejki, 0-8 mm, na bloki książek do klejenia w binderze
- dysza klejąca na zimny klej ze zintegrowanym systemem płukania i czyszczenia
- stacja docisku końcowego
- wykładanie wyklejek
- suszenie i chłodzenie on-line
- prędkość do 70 cykli/min
- wyposażony w system klejenia na gorąco firmy Nordson.

Automatyczna linia do klejenia bloków książek HX6000 może być zaprojektowana zarówno na liniach do produkcji książek, jak i jako rozwiązanie offline.

AUTOMAT DO PRODUKCJI TWARDEJ OPRAWY



HX60 PLUS

Max. format okładki	680 x 390 mm
Min. format okładki	105 x 160 mm
Szer. grzbietówki	6 - 80 mm / 4 - 15 mm
Gr. twardej grzbietówki	1 - 4 mm
Gr. miękkiej grzbietówki	0.3 - 0.5 mm
Grubość tektury	1.0 - 4.0 mm
Szybkość pracy	do 60 okładek/min
Pobór prądu	15.5 kW
Waga	6 T
Gabaryty	4.31 x 4.49 m

AUTOMAT DO MOCOWANIA GUMKI DO KALENDARZY I NOTESÓW

HX36B

Max. format	420 x 300 mm
Min. format	110 x 150 mm
Szer. gumki	6/8/10/12/14/16 mm
Szybkość pracy	30 szt./min
Zap. na powietrze	150 l/min 6 bar
Pobór prądu	6 kW
Waga	0.8 T
Gabaryty	4 x 2.1 x 2 m



MASZyny WSPOMAGAJĄCE PRZY PRODUKCJI KSIĄŻEK



AUTOMAT DO ZAWIESZANIA OKŁADKI

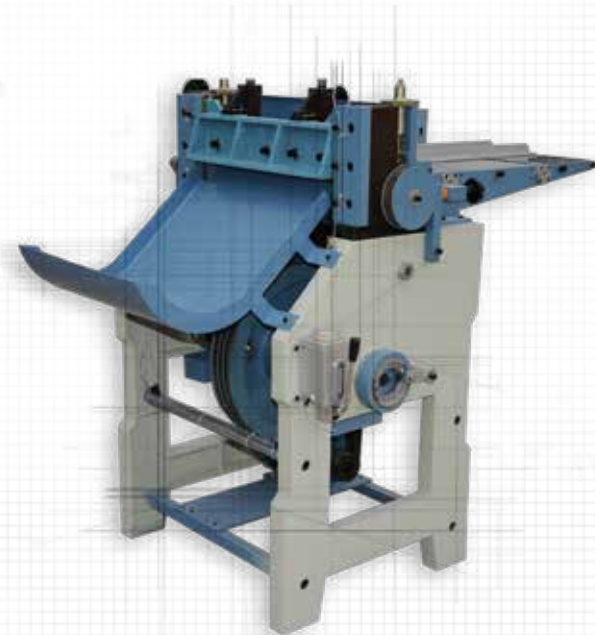
MF-FAC390A

Grubość bloku	4 - 60 mm
Max. wymiary bloku	390 x 297 mm
Min. wymiary bloku	100 x 100 mm
Szybkość pracy	650 szt./min
Pobór prądu	9 kW
Waga	1.5 T
Gabaryty	4.95 x 2.65 x 2.0 m

URZĄDZENIE DO CIĘCIA GRZBIETÓWKI

MF-65

Długość cięcia	450 mm
Szerokość paska	3 - 50 mm
Grubość paska	0.1 - 5 mm
Szybkość cięcia	200 cykli/min
Pobór prądu	1.5 kW
Waga	0.48 T
Gabaryty	1.127 x 1.002 x 1.36 m



MASZYNY WSPOMAGAJĄCE PRZY PRODUKCJI KSIĄŻEK

URZĄDZENIE DO ZAOKRĄGLANIA NAROŻNIKÓW Z 2 GŁOWICAMI



MF-DCM470

Max. format papieru	450 mm
Min. format papieru	3 - 50 mm
Rozmiary form do zaokrąglania	1/8", 3/16", 1/4", 5/16", 3/8", 7/16", 1/2", 9/16", 5/8", 3/4", 7/8", 1"
Wielkość stołu roboczego	860 x 380 mm
Wysokość stosu	100 mm
Szybkość pracy	23 takty/min
Pobór prądu	250 W
Waga	0.22 T
Gabaryty	6.96 x 0.87 x 1.39 m

MF-CF336

Max. format podawanego arkusza	330 x 650 mm
Min. format podawanego arkusza	160 x 140 mm
Max. format złożonego arkusza	330 x 225 mm
Min. format złożonego arkusza	160 x 70 mm
Gramatura papieru	100 - 350 g/m ²
Wysokość stosu na podajniku	100 mm
Rodzaj papieru	papier niepowlekany, papier powlekany UV, papier laminowany

BIGÓWKO-FALCERKA



MASZYNY DO OPRAWY SPIRALNEJ



**AUTOMATYCZNY
PERFORATOR
DO PAPIERU
I TEKTYRY**

MF-CPM300

Max. format papieru	420 x 300 mm
Min. format papieru	140 x 60 mm
Gr. perforowanego papieru	0.5 - 4 mm
Max. wysokość stosu	500 mm
Szybkość pracy	7200 cykli /min
Pobór prądu	1.5 kW
Waga	1.2 T
Gabaryty	3.1 x 2.1 x 1.4 m

**PÓŁAUTOMAT
DO OPRAWY
W SPIRALĘ
WKREĆCANA**



MF-SSM720

Szerokość papieru	150 - 420 mm
Specyfikacja spirali	1/4 - 3/4 mm
Szybkość pracy	300 - 800 /min
Pobór prądu	1 kW
Waga	0.15 T
Gabaryty	0.9 x 0.7 x 1.2 m

**PÓŁAUTOMATYCZNA MASZYNA
DO OPRAWY SPIRALNEJ**



MF-SDM520

Szerokość bindowania	70 - 507 mm
Gr. oprawianego materiału	18 mm (max.)
Max. długość wieszaka	300 mm
Rozmiar spirali	Ø od 1/4" do 1/8"
Szybkość pracy	800 - 2000 szt. /min
Pobór prądu	2 kW
Zasilanie	380V 50Hz
Waga	0.28 T
Gabaryty	1.03 x 0.77 x 1.2 m

07

OPAKOWANIA DO ŻYWNOCI

**AUTOMATY DO PRODUKCJI PUDEŁEK
DO ŻYWNOCI**

**AUTOMATY DO PRODUKCJI KUBKÓW
PAPIEROWYCH**

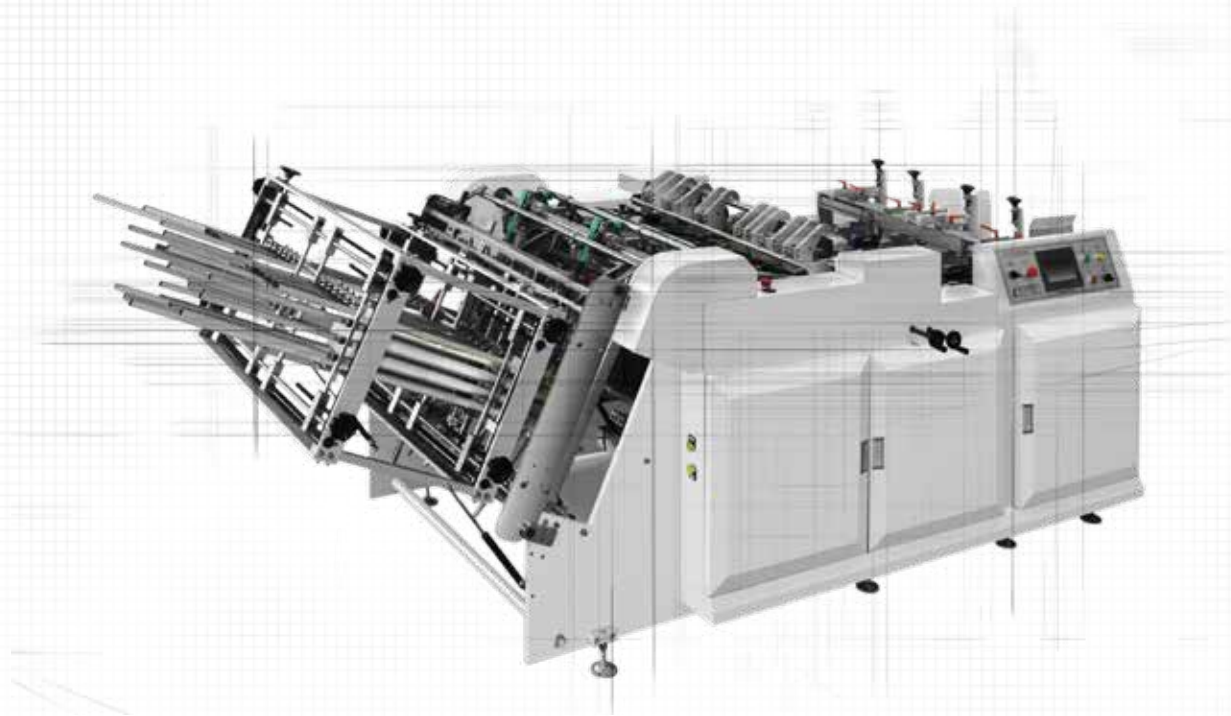
**AUTOMATY DO FORMOWANIA TALERZY
PAPIEROWYCH**

**AUTOMATY DO PRODUKCJI SŁOMEK
PAPIEROWYCH**

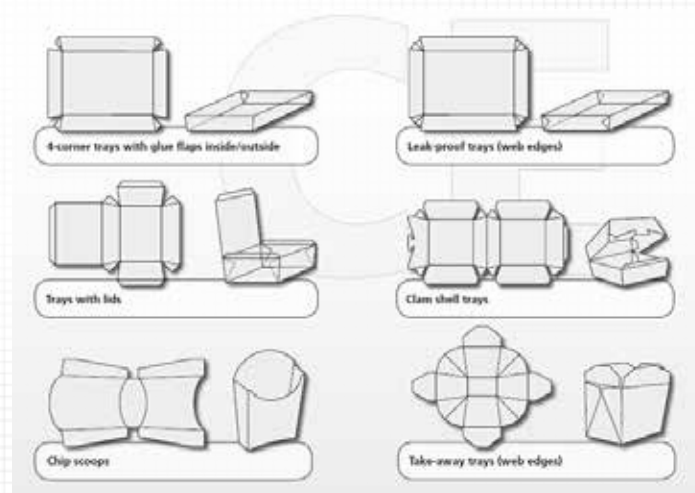
Producenci żywności coraz chętniej sięgają po ekologiczne opakowania wykonane z papieru. Tutaj znajdują Państwo naszą ofertę dla firm chcących produkować ekologiczne pudełka na żywność, kubki i talerze z papieru czy, zdobywające coraz większą popularność, papierowe słomki. Prezentowane maszyny znacząco zwiększą Wasze możliwości produkcyjne. Można je także konfigurować według indywidualnych potrzeb Kupującego.

Posiadamy doświadczenie w dostosowywaniu oferowanych maszyn do przemysłu spożywczego i współpracujemy z firmami, które pomagają uzyskać stosowne certyfikaty dopuszczenia.

AUTOMAT DO PRODUKCJI PUDEŁEK DO ŻYWNOCI



Wydajność maszyny	100 - 320 szt/min szybkość produkcji zależy od rodzaju formatki
Sposób klejenia	system klejenia zimnym klejem
Rodzaj materiału	tektura biała, tektura falista do 1,5mm, papier powlekany PE, papier typu kraft
Materiał	200-620 g/m2 karton, papier, tektura falista, karton laminowany, etc.
Grubość materiału	Max. 1.5 mm
Pobór mocy	6 kW
Waga	2.8 T
Gabaryty	3.6 x 1.85 x 1.7 m



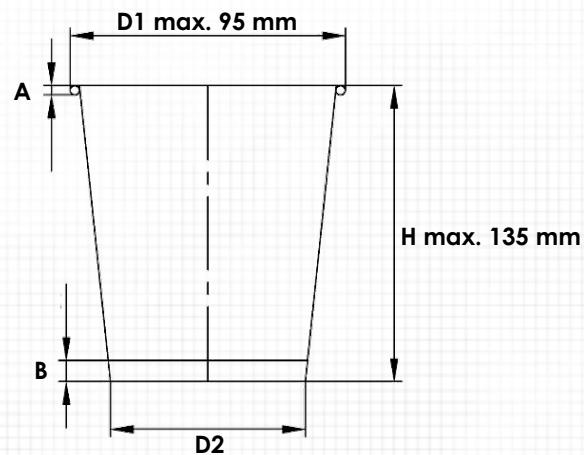
AUTOMAT DO PRODUKCJI KUBKÓW PAPIEROWYCH

JEDEN Z NAJLEPSZYCH PRODUCENTÓW
TEGO TYPU MASZYN.

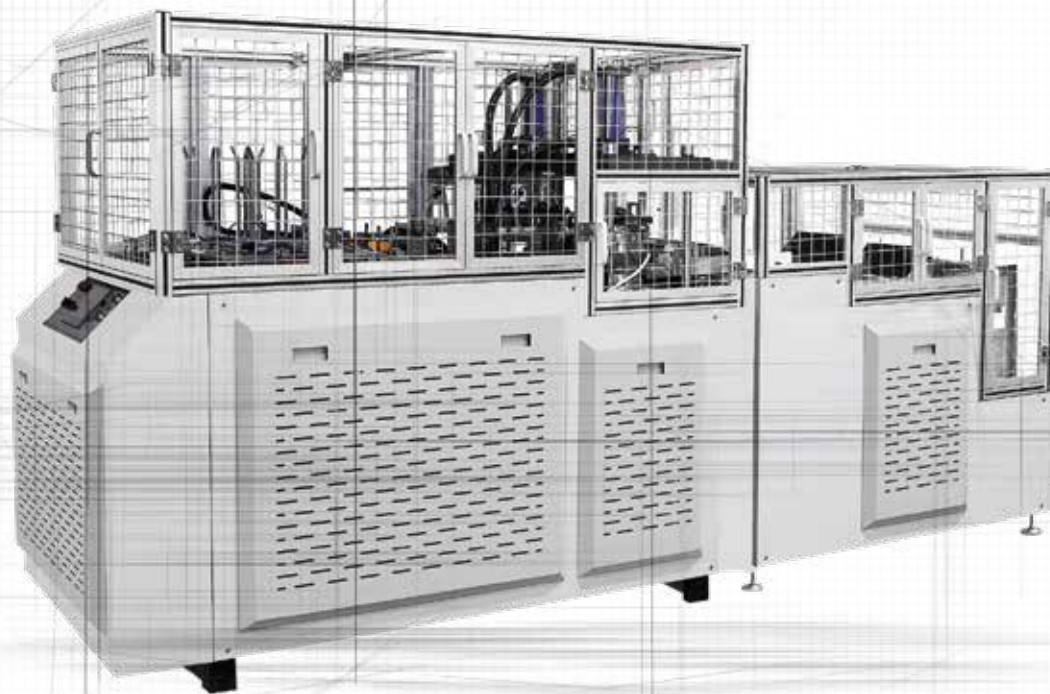


SCM-601

Pojemność kubka	120 - 470 ml
Rodzaj materiału	pojedynczy lub podwójnie powlekany PE
Grubość materiału	210 - 340 g/m ² (0.27 - 0.44 mm)
Prędkość produkcji	do 120 szt./min.
Pobór prądu	12 kW
Moc całkowita	20 kW
Waga	3.6 T
Gabaryty	2.7 x 1.8 x 1.8 m

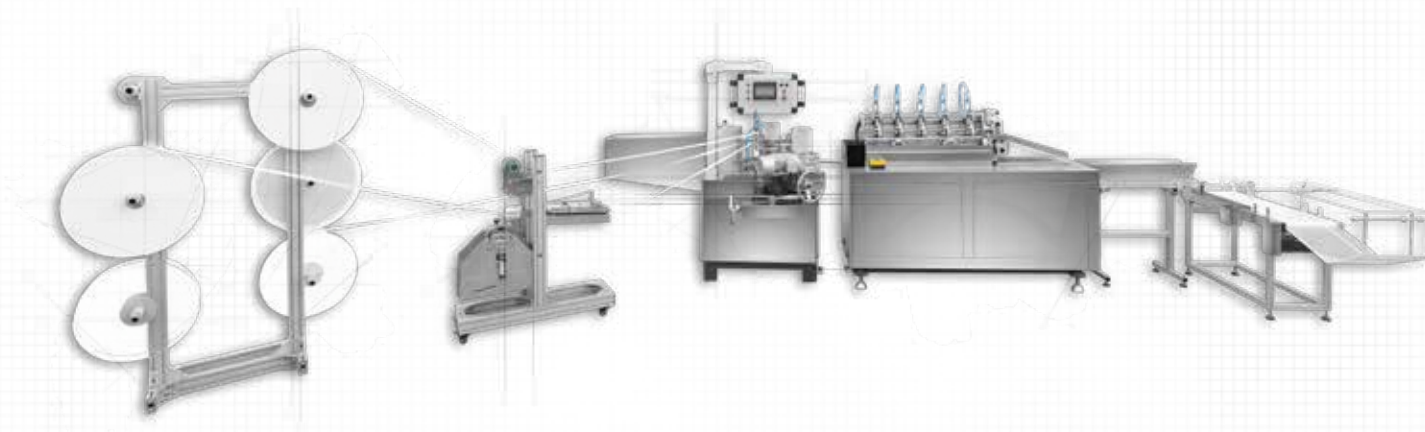


AUTOMAT DO FORMOWANIA TALERZY PAPIEROWYCH



Rzmiar talerza	4 - 13"
Gramatura	100 - 800 g/m ²
Rodzaj materiału	Tektura biała, papier powlekany, karton, papier typu kraft
Szybkość pracy	Podwójna stacja 40-110 szt./min.
Powietrze	0.4 MPa, 0.3 m ³ /min
Pobór prądu	8 kW
Waga	1.6 T
Gabaryty	3.5 x 1.3 x 1.9 m

AUTOMAT DO PRODUKCJI SŁOMEK PAPIEROWYCH



SS550

Tulejarka SS550 to idealna maszyna do produkcji słomek papierowych - produktu, który w wielu krajach wyparł już słomki wykonane z tworzyw sztucznych. Maszyna składa się z następujących sekcji:

- odwijającej papier
- klejącej
- skręcającej
- odcinającej
- transportującej gotowe produkty
- zbierającej

Ilość warstw papieru	3 - 5 warstw
Średnica słomki	3 - 16 mm
Grubość ścianki słomki	0.3 - 1 mm
Długość słomki	100 - 1200 mm

- Zastosowano programowalny sterownik logiczny (PLC). Parametry maszyny można wyświetlić na ekranie dotykowym.
- Numerycznie sterowane urządzenie do cięcia - wysoka precyzja cięcia.
- Automatyczne cięcie, automatyczne opadanie rurki, automatyczna zmiana prędkości i cofanie.
- Cięcie nożami okrągłymi, linia cięcia bardziej gładka, praca bardziej stabilna.
- Zastosowanie wielu noży w linii - nie ma potrzeby dodatkowego cięcia, oszczędność czasu i pracy.
- Pojemnik na klej ze stali nierdzewnej, poliuretanowy skrobak i nóż stalowy - wytrzymałe i trwałe.
- Automatyczny system smarowania.

Noże do cięcia	7 zestawów
Operator	2 osoby
Szybkość nawijania	65 - 85 m/min.
Ciśnienie powietrza	0.6 MPa
Pobór prądu	6 kW
Gabaryty	5.6 x 1.6 x 1.75 m

MASZYNY DO PRODUKCJI SŁOMEK DO NAPOJÓW

BOBINIARKA, DO ROZCINANIA SŁOMEK POD KĄTEM, DO ZAGINANIA, DO PAKOWANIA



SS640
BOBINIARKA



SC500

Maszyna do rozciniania słomek pod kątem 45°

SS033



Maszyna SS033 służy do zginania elastycznych słomek do napojów w kształt litery U i automatycznego ich pakowania w pojedyncze opakowania.

JH03-P

Maszyna JH03-P służy do pojedynczego pakowania słomek



08

INNE MASZyny

MASZYNY DO PRODUKCJI TUB PAPIEROWYCH

- CL6
- CS400
- HD650
- Q1-1500

MASZYNY FLEKSOGRAFICZNE

- FM-B920

SLOTERY DRUKUJĄCO-WYCINAJĄCE

MASZYNY DO PRODUKCJI TOREB PAPIEROWYCH

- RZJD-G350J,
- RZFD-330
- ZB-1200S-430

Jedną z najdynamiczniej rozwijających się dziedzin poligrafii jest obecnie fleksografia. Widać to zwłaszcza w branży opakowaniowej. Dlatego w naszej ofercie nie mogło zabraknąć maszyn fleksograficznych. Oferujemy maszyny drukujące z roli (papier już od 18 g/m²), a także z arkusza (tekstura falista).

W tym dziale znajdują Państwo również maszyny do produkcji ekologicznych toreb z papieru, dzięki którym wyprodukujecie zarówno torebki do pakowania żywności, jak i torby zakupowe czy prezentowe. Mamy do wyboru maszyny produkujące z roli lub z arkusza, wklejające uchwyt ze skręcanego sznurka lub płaski. Maszyny można konfigurować i dostosować do indywidualnych potrzeb Klienta.

MASZYNY DO PRODUKCJI TUB PAPIEROWYCH

CL6

MASZYNA DO ZAWIJANIA
KRAWĘDZI
TUB PAPIEROWYCH



CS400

MASZYNA
DO ZAMYKANIA
TUB PAPIEROWYCH



HD650

MASZYNA DO OWIJANIA
TUB PAPIEROWYCH



Q1-1500

MASZYNA DO CIĘCIA
GILZ PAPIEROWYCH



MASZYNA FLEKSOGRAFICZNA

5-KOLOROWA Z SEKCJĄ TŁOCZENIA



DOSTĘPNE SĄ RÓWNIŻ MODELE:
B1000, B1200, B1320

FM-B920

Max. szerokość wstęgi	920 mm
Max. szerokość zadruku	900 mm
Max. szerokość sztancowania	900 mm
Powtarzanie nadruku - zakres	286 - 1200 mm
Powtarzanie sztancowania - zakres	286 - 1200 mm
Max. średnica odwijaka	1524 mm
Max. średnica nawijaka	1524 mm
Max. prędkość mechaniczna	150 m/min
Max. prędkość drukowania	120 m/min
Średnica wałka wstęgi	100 mm
Wewnętrzna średnica gilzy	3" lub 6"
Grubość płyty	1.7 mm

Grubość taśmy dwustronnej	0.38 mm
Moc podstawowego silnika	11 kW
Dokładność regitrów	± 0.12 mm
Zakres kontroli	0 - 50 kg
Suszenie	- suszenie gorącym powietrzem - suszenie IR
Stosowana farba drukowa	- farba na bazie wody - farba UV
Dopuszczalne materiały	- lekki papier powlekany - materiały kartonowe - papier siarczanowy (Kraft) - papier chromowany - tapeta z PCV - papier laminowany - biały papier tekturowy - papier aluminiowy
Gramatura materiałów	18 - 250 g/m ²

SLOTER DRUKUJĄCY DO TEKSTURY FALISTEJ

Z PODAJNIKIEM ROLKOWO-PODCIŚNIENIOWYM



JF-G4-1224

Max. długość kartonu	2550 mm
Min. długość kartonu	600 mm
Max. szerokość kartonu – podawanie ciągle	1400 mm
Max. szerokość kartonu – podawanie oddzielne	1600 mm
Min. szerokość kartonu	380 mm
Max. obszar zadruku	1150 x 2400 mm
Szerokość szczelin	260 x 75 x 260 x 75 mm
Max. głębokość szczelin	380 mm
Min. wysokość pudełka	110 mm
Max. szybkość	150 szt./min
Szybkość ekonomiczna	120 szt./min
Grubość kartonu	1.5 - 11 mm
Grubość płyty drukującej	7.2 mm

AUTOMAT DO PRODUKCJI TOREB PAPIEROWYCH Z ROLI

Z DNEM FAŁDOWYM , OPCJONALNIE WKLEJANIE OKIENKA, WKLEJANIE UCHWYTU



RZJD-G350J

Długość papieru (odcięcie)	165 - 715 mm
Długość torebki	160 - 710 mm
Szerokość torebki	70-350 mm

Szerokość fałdy	20-120 mm
Wysokość zakładki	30-220 szt./min
Szybkość produkcji torebki	30-180 szt./min
Szerokość wstęgi	200-920 mm
Średnica roli papieru	Φ 1000 mm
Średnica gilzy papieru	Φ 76 mm
Grubość papieru	35-80 g/m ²
Szerokość folii	50-200 mm
Grubość folii (OPP/PET)	0.020-0.037 mm
Maksymalna średnica folii	Φ 500 mm
Źródło powietrza roboczego	≥0.12m ³ / min., 0.5-0.8 MPa
Moc całkowita	380V 3-fazy, 32.1 kW
Waga	6.5 T

RZFD-330

Długość torby papierowej	270-530 mm
Szer. torby papierowej	120-330 mm
Szer. dna torby papierowej	60-180 mm
Grubość papieru	60-170 g/m ²
Szybkość maszyny	30-220 szt./min
Szybkość produkcji	30-180 szt./min
Szerokość rolki papieru	380-1050 mm
Średnica rolki papieru	1200 mm
Pobór prądu	18.5 kW
Waga	8500 kg
Gabaryty	9 x 3.45 x 1.9 m

AUTOMAT DO PRODUKCJI TOREB PAPIEROWYCH Z ROLI Z DNEM KLOCKOWYM

OPCJONALNIE WKLEJANIE UCHWYTU



MOŻLIWE JEST WYKONANIE NADRUKÓW METODĄ FLEKO 2 LUB 4 KOLORY

ARKUSZOWA MASZYNA DO PRODUKCJI TOREB PAPIEROWYCH

Z DNEM KLOCKOWYM I WKLEJANIEM UCHWYTU W LINII



ZB-1200S-430

Max. rozmiar arkusza	1200 x 600 mm
Min. rozmiar arkusza	540 x 320 mm
Gramatura papieru	190 - 300 g/m ²
Szerokość torebki (front)	180 - 430 mm
Szerokość dna torebki	80 - 175 mm
Wysokość torebki	220 - 500 mm
Głębokość górnego zagięcia	30 - 70 mm
Długość wzmocnienia (łaty)	170 - 420 mm

Szerokość wzmocnienia (łaty)	70 - 165 mm
Gramatura wzmocnienia (łaty)	250 - 400 g/m ²
Prędkość (wydajność)	50 - 80 szt/min
Rodzaj kleju	zimny klej termotopliwy na bazie wody 2 zestawy do klejenia na gorąco marki Nordson
Moc maszyny	16 kW
Waga	16.4 T
Gabaryty	14.4 x 4.9 x 1.8 m

Firma **INFOGRAF** oferuje również szereg usług, takich jak:

- Serwis maszyn
- Modernizacje maszyn
- Relokacja maszyn do 20 t w jednym kawałku, w tym demontaż i montaż
- Serwis elektroniki przemysłowej
- Wykonywanie małych osłon i paneli
- Szkolenie i pomoc w rozwiązywaniu problemów, jakie napotkają w swoich maszynach Klienci
- Posiadamy bogato wyposażony warsztat i pracownię elektroniczną, nie boimy się wyzwań :-)



CERTIFICATE OF EXCLUSIVITY

We hereby certify that

INFOGRAF Sp. z o. o.

Al 11 Listopada 159

66-400 Gorzów Wielkopolski

VAT ID no: PL 599-324-09-75

is the sole and exclusive distributor of the

Zhejiang New Laolan Machinery Co., Ltd products (Rolam)

for the territory of Poland.

This Certificate of Exclusivity is valid until December 2023 with renewal condition based on our mutual interests as agreement.

Zhejiang New Laolan Machinery Co., Ltd.

孙永冲
浙江新罗克机械有限公司
ZHEJIANG NEW LAOLAN MACHINERY CO., LTD.

CERTIFICATE OF EXCLUSIVITY

We hereby certify that

INFOGRAF Sp. z o. o.

Al 11 Listopada 159

66-400 Gorzów Wielkopolski

VAT ID no: PL 599-324-09-75

is the sole and exclusive distributor of the

Zhejiang Xiwei Machinery Co., Ltd products

for the territory of Poland.

This Certificate of Exclusivity is valid until December 2023 with renewal condition based on our mutual interests as agreement.

Acknowledged by:

Position: Sales manager
Name: Dandan Yang

浙江新瑞机械有限公司
浙江新瑞机械有限公司
孙丹丹

CERTIFICATE OF AUTHORIZATION

We, Shanghai Yoco Printing Machinery Co. Ltd. hereby certify that INFOGRAF Sp. z o. o. located in Poland, 66-400 Gorzów Wielkopolski, Al 11 Listopada 159, VAT ID: PL 599-324-09-75 is our business partner and was appointed as our company's products distributor for the market in Poland with effect from May 1, 2019.

INFOGRAF Sp. z o. o. possesses a qualified service team comprising experienced mechanics, electricians, and technicians ready for machine site installations, maintenance and modification works.

INFOGRAF Sp. z o. o. will be responsible for Sales, Market Development, Marketing with full Product Promotion and Customer Service under the product brand Shanghai Yoco Printing Machinery Co. Ltd. in Poland. We shall render a complete technical support and reasonable product price to our appointed Product Agency.

This Agency Authorization will be effective for a period of May 2019 - December 2023 with renewal condition based on our mutual interests as agreement.

Acknowledged by:

Wendy Zhang

Sales Director

Shanghai Yoco Printing Machinery Co. Ltd.

CERTIFICATE OF AUTHORIZATION

We, Shanghai BIDE International Trading Co., Ltd. hereby certify that

INFOGRAF Sp. z o.o. located in Poland, 66-400 Gorzów Wielkopolski, Al 11 Listopada 159, VAT no PL 599-324-09-75

is our business partner and has been appointed as our company's Products Distributor for the market in Poland with effect from 2021.

INFOGRAF Sp. z o.o. possesses a qualified service team comprising experienced mechanics, electricians and technicians ready for machine site installations, maintenance and modification works.

INFOGRAF Sp. z o.o. will be responsible for Sales, Market Development, Marketing with full Product Promotion and Customer Service under the product brand YUYO in Poland. We shall render a complete technical support and reasonable product price to our appointed Product Agency.

This Agency Authorization will be effective for a period of March 2021 - December 2023 with renewal condition based on our mutual interests as agreement.

百得国际有限公司
SHANGHAI BIDE INTERNATIONAL TRADING CO., LTD.

No. 488 No. 19 Zhongxing Road, Wenzhou Industry Zone, Wuyang, Zhejiang, China
Tel: +86 577 83220863

CERTIFICATE OF AUTHORIZATION

We, Yanhou Ruihui Packing Machinery Co., Ltd hereby certify that

INFOGRAF Sp.z o.o. located in Poland, 66-400 Gorzów Wielkopolski, Al 11 Listopada 159, VAT no PL 599-324-09-75

is our business partner and has been appointed as our company's Products Distributor for the market in Poland with effect from 2021.

INFOGRAF Sp.z o.o. possesses a qualified service team comprising experienced mechanics, electricians and technicians ready for machine site installations, maintenance and modification works.

INFOGRAF Sp.z o.o. will be responsible for Sales, Market Development, Marketing with full Product Promotion and Customer Service under the product brand Ruzhi in Poland. We shall render a complete technical support and reasonable product price to our appointed Product Agency.

This Agency Authorization will be effective for a period of October 2021-December 2023 with renewal condition based on our mutual interests as agreement.

瑞安汇瑞机械有限公司
YANHOU RUIHUI PACKING MACHINERY CO., LTD.

Zhejiang Ruihui Packing Machinery Co., Ltd., Wuyang County, Wenzhou City, Zhejiang, China
Phone: +86 577 83220863

CERTIFICATE OF AUTHORIZATION

We, Hangzhou HXCP Precision Machinery Co. Ltd. hereby certify that INFOGRAF Sp. z o.o. located in Poland, 66-400 Gorzów Wielkopolski, Al. 11 Listopada 159, VAT no. PL 599-324-09-75 is our business partner and has been appointed as our company's Products Distributor for the market in Poland with effect from 2021.

INFOGRAF Sp. z o.o. possesses a qualified service team comprising experienced mechanics, electricians and technicians ready for machine site installations, maintenance and modification works.

INFOGRAF Sp. z o.o. will be responsible for Sales, Market Development, Marketing with full Product Promotion and Customer Service under the product brand HXCP Machinery in Poland. We shall render a complete technical support and reasonable product price to our appointed Product Agency.

This Agency Authorization will be effective for a period of January 2021 - December 2023 with renewal condition based on our mutual interests as agreement.

On: 22/12/2023

Signature:

杭州恒信精密机械有限公司
HXCP
董永

Bezpośredni importer nowych:

- ręcznych urządzeń do sztancowania i złocenia (tygle)
- automatów do sztancowania i złocenia (karton, tektura)
- składarko-sklejarek do pudełek (karton, tektura)
- automatów do kaszerowania oraz produkcji okładek i segregatorów
- automatów do produkcji pudełek Rigid-Box
- przemysłowych laminatorów, przekrawaczy do papieru i bobiniarek
- maszyn do produkcji opakowań spożywczych, kubków i talerzyków papierowych
- automatów do produkcji toreb papierowych z roli i arkusza

Przedstawiciel handlowy – kontakt:



INFOGRAF Sp. z o.o. Al. 11 Listopada 159 • 66-400 Gorzów Wielkopolski • www.infograf.eu

biuro:
email: biuro@infograf.eu
biuro tel. **+48 513 700 322**

dział handlowy:
email: w.d@infograf.eu
tel. **+48 501 262 552**

dział serwisu:
email: j.d@infograf.eu
tel. **+48 501 790 552**