



MASZYNY
I USŁUGI
DLA POLIGRAFII

KATALOG 2025

MASZYNY | SERWIS | SUROWCE

www.infograf.eu • www.infografpro.eu

1 – str. 4**CIĘCIE I PRZYGOTOWANIE ARKUSZY**

Gilotyny
Przekrawacze do papieru
Bobiniarki

2 – str. 8**USZLACHETNIANIE ARKUSZY DRUKOWANYCH**

Laminatory
Hot-stamping (złocenie na gorąco)
Lakierowanie UV (punktowe i całościowe)
Cold-stamping (złocenie na zimno)

3 – str. 16**KASZEROWANIE**

Kaszerówki z automatycznym
pozycjonowaniem tektury
Kaszerówki przemysłowe

4 – str. 20**SZTANCOWANIE I WYKRAWANIE**

Tygle sztancujące
Podajniki do tygli
Automaty sztancujące
Automaty rolowe
Akcesoria do przygotowania wykrojników
Urządzenia do oczyszczania stosu i wypychania

5 – str. 28**OKIENKARKI****6 – str. 30****KLEJENIE OPAKOWAŃ Z KARTONU I TEKSTURY**

Sklejarki
Urządzenia wspomagające

7 – str. 38**INTROLIGATORNIA –
PRODUKCJA KSIĄŻEK I KALENDARZY**

Składanie i zbieranie
Łączenie składek
Przygotowanie bloku
Zawieszanie bloków w okładki
Oprawa spiralna
Oprawa miękka

8 – str. 50**PRODUKCJA PUDEŁEK
Z TEKSTURY INTROLIGATORSKIEJ (RIGID BOX)**

Przygotowanie materiałów
Produkcja okładek
Produkcja korpusu
Owijanie korpusu
Zintegrowane linie

9 – str. 64**PRODUKCJA OPAKOWAŃ DO ŻYWNOŚCI**

Opakowania typu fast food
Kubki papierowe
Talerzyki i miski papierowe
Słomki papierowe

10 – str. 70**MASZyny FLEKSOGRAFICZNE I ROLOWE****11 – str. 74****PRODUKCJA TOREB PAPIEROWYCH****12 – str. 79****PRODUKCJA TUB****13 – str. 82****SUROWCE****14 – str. 85****SERWIS****INFOGRAF Sp. z o.o.**

Al. 11 Listopada 159 • 66-400 Gorzów Wielkopolski

www.infograf.eu • www.infografpro.eu

biuro:

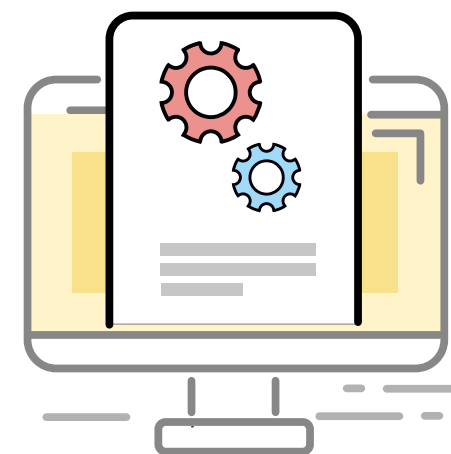
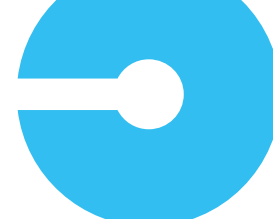
email: biuro@infograf.eu
biuro tel. +48 513 700 322
email: biuro@infografpro.eu
biuro tel. +48 572 055 909

dział handlowy:

email: w.d@infograf.eu
tel. +48 501 262 552
email: a.s@infografpro.eu
tel. +48 601 927 957

dział serwisu:

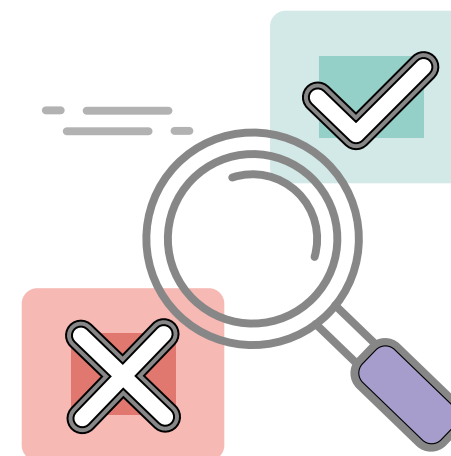
email: j.d@infograf.eu
tel. +48 501 790 552



INSTALUJEMY



SZKOLIMY



SERWISUJEMY

INFOGRAF – TWOI PARTNERZY W ŚWIECIE POLIGRAFII

Firma INFOGRAF rozpoczęła swoją działalność w 2010. Powstała jako wyraz pasji do doskonałości w dziedzinie poligrafii. Zlokalizowani w stolicy Lubuskiego, Gorzowie Wielkopolskim, przez lata przekształciliśmy się z małego, jednoosobowego podmiotu w dynamicznie rozwijające się przedsiębiorstwo, działające na terenie całego kraju, a także poza jego granicami.

NASZA HISTORIA:**OD PASJI DO DYNAMICZNEGO ROZWOJU**

Rozpoczynaliśmy od obrotu mniejszymi maszynami poligraficznymi i świadczenia usług serwisowania, a dziś jesteśmy dumni z przekształcenia się w prężnie działającą firmę. Zacieśniliśmy nasze więzi z Chinami, co pozwoliło nam wzbogacić ofertę o specjalistyczny sprzęt i części zamienne. W INFOGRAFIE nie tylko dostarczamy maszyny, ale także wykonujemy ich instalacje, szkolimy z obsługi i oferujemy szeroką gamę usług serwisowych.

PARTNERSTWO Z CHINAMI: JAKOŚĆ I INNOWACJA

Nasi partnerzy w Chinach, takie firmy jak UP Group, YOCO, Rolam, czy Xinwei, dostarczają nam maszyny renomowane na całym świecie. Współpracujemy z producentami maszyn introligatorskich, automatów do sztancowania, składaroko-sklejarek, a także maszyn do produkcji okładek i pudełek przestrzennych, i wieloma innymi.

NASZ ZESPÓŁ: DOŚWIADCZENIE I WIEDZA

W INFOGRAFIE pracują ludzie związani z przemysłem poligraficznym od ponad 30 lat. To nasz ogromny kapitał. Dzięki wiedzy i doświadczeniu zespołu możemy zaproponować najlepsze rozwiązania technologiczne oraz techniczne. Współpracując z partnerami, zdobyliśmy cenne kompetencje, które pozwala nam pomagać wszystkim, którzy poszukują rzetelnego wsparcia przy doborze maszyn i urządzeń do swojego parku technologicznego.

NASZA OFERTA: ODKRYJ NOWE MOŻLIWOŚCI

Oferta INFOGRAF obejmuje nie tylko nowoczesne maszyny poligraficzne, ale także usługi pośrednictwa w sprzedaży maszyn używanych oraz wyceny maszyn i urządzeń poligraficznych. Nasz ciągły rozwój, podnoszenie kwalifikacji i certyfikaty gwarantują obsługę na najwyższym poziomie.

Zapraszamy Cię do odkrywania świata poligrafii z INFOGRAFem! Niech Twoje usługi nabiorą nowego wymiaru dzięki naszym innowacyjnym rozwiązaniom. Wspólnie tworzymy przyszłość Twojej firmy!

Zapraszamy do współpracy!

01

CIĘCIE I PRZYGOTOWANIE ARKUSZY

Pierwszym etapem obróbki po druku jest precyzyjne cięcie i rozdzielanie arkuszy.

Oferujemy gilotyny, przekrawacze i bobiniarki do różnych formatów i zastosowań – od przygotowania formatek do dalszych procesów po rozcinanie roli.

Jeśli nie znalazłeś w katalogu maszyny, której szukasz – skontaktuj się z nami. Znajdziemy ją dla Ciebie.

GILOTYNY DO CIĘCIA PAPIERU GUOWEI



GUOWEI 78F / 92F / 115F / 137F

Model	78F	92F	115F	137F
Szerokość cięcia	78 cm	92 cm	115 cm	137 cm
Wysokość stosu do cięcia	13 cm	13 cm	13 cm	16.5 cm
Max. głębokość cięcia	78 cm	93 cm	115 cm	145 cm
Min. głębokość bez płyty dociskowej	23 mm	25 mm	30 mm	30 mm
Szerokość maszyny ze stołem roboczym	215 cm	233 cm	266 cm	287 cm
Całkowita długość stołu roboczego	178 cm	198 cm	241 cm	259 cm
Szybkość cięcia (ilość cięć/min)	45	45	45	45
Max. nacisk	30 kN	35 kN	40 kN	45 kN
Moc silnika głównego	3 kW	3 kW	4 kW	4 kW
Waga	2.5 T	2.7 T	4 T	4.5 T
Gabaryty	2.1x 1.4 x 1.95 m	2.25 x 1.4 x 1.95 m	2.6 x 1.53 x 1.95 m	2.8x1.6x2.15 m



RG-4 UTRZĄSARKA DO PAPIERU

Solidna i niezawodna maszyna wspomagająca wyrównywanie stosu papieru po cięciu lub przed dalszym przetwarzaniem. Wyposażona w stół powietrzny, silnik wibracyjny i system dociskowy. Idealna do pracy z gilotynami, liniami intrologatorskimi i produkcyjnymi.

- Cechy urządzenia:
- Automatyczne wyrównywanie stosu papieru (wibracja + przepływ powietrza)
 - Regulowana wysokość stołu
 - Automatyczne składanie bocznych ograniczników
 - Komponenty renomowanych marek (Schneider, Moeller, LS, itp.)
 - Zgodność z normami CE

LG1000-4 WINDA DO PAPIERU

Przeznaczona jest do podnoszenia i opuszczania różnych materiałów ułożonych na stos na odpowiednich podstawach (np. na palecie). Urządzenie służy do łatwiejszego podnoszenia/opuszczania papieru i umieszczania go bezpośrednio w krajarkę lub w utrząsarce.

- Podstawowe cechy:
- stabilna konstrukcja
 - napęd hydrauliczny
 - stos jest podnoszony i opuszczany automatycznie (fotokomórka).

Podnośnik wspomaga pracę krajarki, zmniejszając obciążenie fizyczne operatorów oraz zwiększa wydajność cięcia. Pracuje z arkuszami o wymiarach 900x1250 mm



PRZEKRAWACZE DO PAPIERU
SPEEDWELL

CIĘCIE
PAPIERU OD
18 G/M2



JEDEN Z NAJLEPSZYCH PRODUCENTÓW
TEGO TYPU MASZYN.

SPEEDWELL 1400 / 1650 / 1700

Model	1400	1650	1700
Maksymalna szerokość wstęgi	1400 mm	1650 mm	1700 mm
Szybkość mechaniczna	300 m/min	300 m/min	300 m/min
Sposób cięcia papieru	jeden nóż	jeden nóż	dwa noże rotacyjne
Gramatura papieru	do 500 g/m2	do 600 g/m2	do 800 g/m2
Zakres długości arkusza	450 - 1400 mm	450 - 1600 mm	450 - 1700 mm
Dokładność cięcia	± 0.5 mm	± 0.5 mm	± 0.5 mm
Pobór prądu	22 kW	46 kW	87 kW

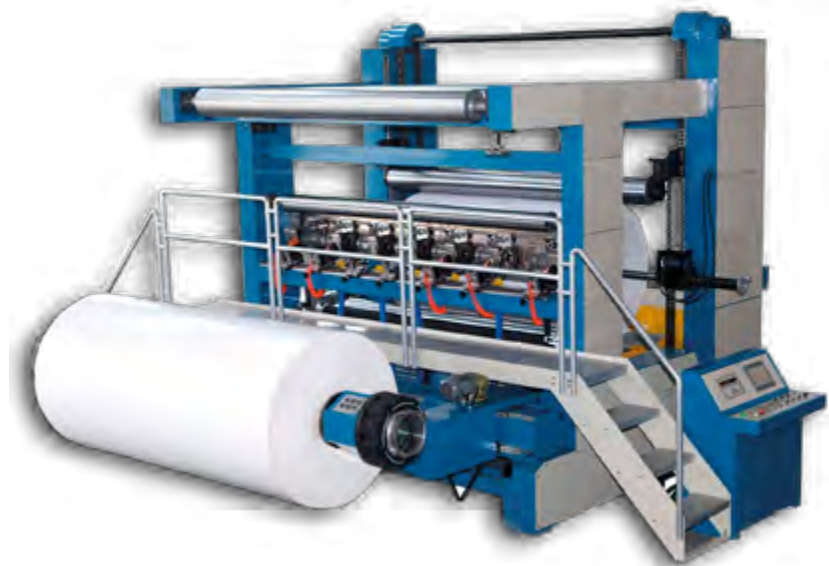
Konfiguracja z odwijakiem od 2 do 8 rolek.

BOBINIARKI
SPEEDWELL

JEDEN Z NAJLEPSZYCH PRODUCENTÓW
TEGO TYPU MASZYN.

MASZYNA MOŻE PRACOWAĆ Z SZYBKOŚCIĄ
500 / 800 / 1000 M/MIN

W ZALEŻNOŚCI OD MODELU.



SPEEDWELL 1800 / 2800

Model	1800	2800
Stacja odwijająca	bezwałowa	bezwałowa
Maksymalna szerokość wstęgi	1800 mm	2800 mm
Maksymalna średnica roli na odwijaniu	1500 mm	1500 mm
Średnica gilzy na odwijaniu	3", 6", 12"	3", 6", 12"
Ilość noży / przeciwnoży	5 kompletów	5 kompletów
Minimalna szerokość końcowej rolki	350 mm	350 mm
Maksymalna szerokość końcowej rolki	1600 mm	1600 mm
Średnica gilzy na nawijaniu	3", 6", 12"	3", 6", 12"
Maksymalna średnica roli na nawijaniu	1500 mm	1500 mm

Automatyczne sterowanie napięciem wstęgi; Wał bananowy do rozprowadzania pofałdowań wstęgi.

02

USZLACHETNIANIE ARKUSZY DRUKOWANYCH

Uszlachetnianie druku nadaje produktom finalnym wyjątkowy wygląd, zwiększa ich trwałość i wartość wizualną. W tej sekcji prezentujemy maszyny do laminowania, lakierowania UV, złocenia na gorąco i zimno oraz sitodruku.

Jeśli nie znalazłeś w katalogu maszyny, której szukasz – skontaktuj się z nami. Znajdziemy ją dla Ciebie.

LAMINATORY



SW-560

Maksymalny format papieru	560 × 820 mm
Minimalny format papieru	210 × 300 mm
Szybkość foliowania	0 - 60 m/min
Grubość papieru	90 - 600 g/m2
Pobór prądu	20 / 12 kW
Waga	2.6 T
Gabaryty	4.6 × 1.35 × 1.6 m

INDUKCYJNA GŁOWICA GRZEJĄCA



SW-820

Maksymalny format papieru	820 x 1050 mm
Minimalny format papieru	300 × 300 mm
Szybkość foliowania	0-65 m/min
Grubość papieru	100 - 500 g/m2
Pobór prądu	35 kW
Waga	4 T
Gabaryty	6.3 × 2 × 1.9 m

- Automatyczny podajnik.
- Marka boczna.
- Kolorowy panel dotykowy sterujący pracą maszyny.
- Pneumatyczny system separacji arkuszy.
- System prostowania arkuszy po laminowaniu.
- System wykładania na stos.
- Winda do zmiany folii.
- Opcjonalnie: system foliowania dwustronnego.
- Opcjonalnie: zespół embossingu/kalandrowania.
- Opcjonalnie: slotting/wycinka papieru (tylko przy laminowaniu dwustronnym).

LAMINATORY



GL-1080
 AUTOMATYCZNY LAMINATOR
 WODNY I TERMICZNY

Model	1080×900
Maks. format papieru (mm)	1080×900
Min. format papieru (mm)	300×260
Prędkość laminowania (m/min)	0–100
Gramatura papieru (g/m ²)	100–500
Moc całkowita (kW)	100 / 50
Waga maszyny (kg)	8000
Gabaryty (mm)	9050×2550×3250
Podajnik wstępny (mm)	1700

Podwójna funkcja – do laminowania na gorąco i na zimno.



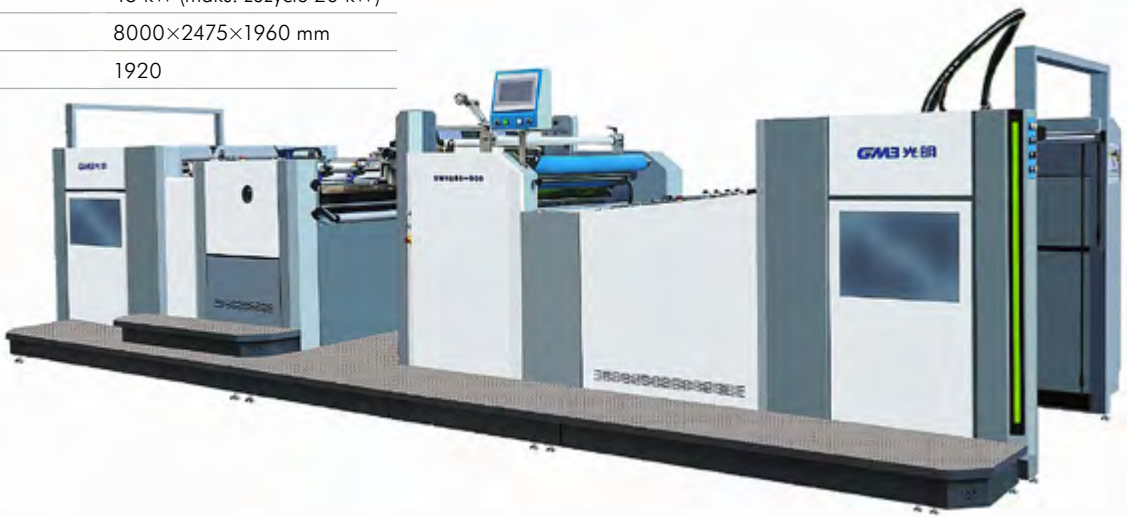
- Obsługuje zarówno laminowanie na klej wodny, jak i laminowanie folią termiczną
- Duże cylindry grzewcze i suszące gwarantują równomierne i skuteczne laminowanie
- Wysokotemperaturowy system suszenia powietrzem
- Pełna automatyzacja: podawanie, laminowanie, cięcie, układanie i liczenie arkuszy
- Intuicyjna obsługa, jednoosobowa obsługa całej linii
- System antyzwijania (anti-curl) z regulowanym kątem
- Pneumatyczne podnoszenie folii
- Nowoczesna konstrukcja modułowa – umożliwia doposażenie w funkcje dodatkowe

	Mechaniczne registryboczne.
	Podajnik automatyczny, wyposażony w pre-stacker i elektroniczną regulację.
	Sekcja zbierania proszku z arkusza.
	Dwa cylindry grzewcze wyposażone w nagrzewnice elektromagnetyczne.
	Mechaniczny system separacji arkuszy.
	Wykładanie non-stop, na stos.
	Opcjonalnie: Chain cutter.
	Opcjonalnie: sekcja do kalandrowania (embossing)

AUTOMAT DO LAMINOWANIA

SW-1080x1300

Maksymalny format arkusza	1080×1300 mm
Minimalny format arkusza	300×300 mm
Prędkość pracy	0-100 m/min
Gramatura papieru	105-500 g/m ²
Moc całkowita	45 kW (maks. zużycie 20 kW)
Gabaryty	8000×2475×1960 mm
Pre-stacker	1920



AUTOMAT DO LAKIEROWANIA UV
 PUNKTOWEGO I CAŁOŚCIOWEGO



UST-105GS

Maksymalny format papieru	740 mm × 1060 mm
Minimalny format papieru	340 mm × 406 mm
Maksymalny obszar lakierowania	730 mm × 1050 mm
Grubość papieru	80-600 g/m ²
Margines chwytu	4-5 mm

Margines chwytu	4-5 mm
Prędkość produkcji	10 000 arkuszy na godzinę (w zależności od stanu papieru)
Moc całkowita silnika	standardowa: 42 kW
Napięcie	380 V
Waga	13.7 T
Gabaryty	9.1 × 2.9 × 2.05 m

AUTOMAT DO ZŁOCENIA NA GORĄCO I WYCINANIA
(HOT-STAMPING)

TJ780B / TJ930B

Model	TJ780B	TJ930B
Maksymalny rozmiar papieru	750 x 550 mm	930 x 670 mm
Minimalny rozmiar papieru	200 x 200 mm	200 x 200 mm
Efektywny format złożenia	600 x 500 mm	850 x 550 mm
Format wykrawania	575 x 450 mm	775 x 500 mm
Grubość papieru	80-1500 g/m ²	80-1500 g/m ²
Prędkość pracy	do 30 szt./min	do 25 szt./min
Maksymalny nacisk	40T	50T
Temperatura	20-200°C	20-200°C
Strefy grzejne	2	2
Wysokość stosu na podawaniu	500 mm	500 mm
Wysokość stosu na wykładaniu	500 mm	500 mm
Zasilanie powietrzem	0.4-0.6 MPa	0.4-0.6 MPa
Wymagana moc	380V 3-fazowa 7.5 kW	380V 3-fazowa 7.5 kW
Moc całkowita	13 kW	13 kW
Waga maszyny	ok. 3.2T	ok. 3.8T
Gabaryty maszyny	2700 x 1800 x 2300 mm	2700 x 2150 x 2300 mm



LINIA DO PUNKTOWEGO LAKIEROWANIA UV



HS-1060

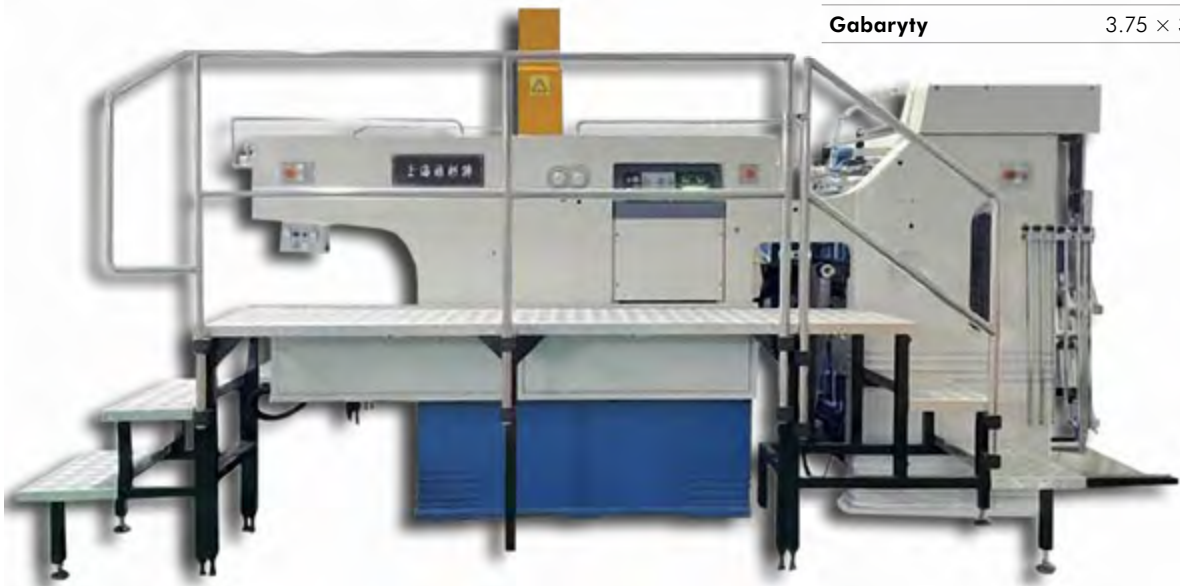
Maksymalny rozmiar arkusza	740 x 1060 mm
Minimalny rozmiar arkusza	310 x 406 mm
Maksymalna powierzchnia lakierowania	730 x 1050 mm
Grubość arkusza	100 - 450 g/m ²
Prędkość lakierowania	do 7000-8000 arkuszy na godzinę
Całkowita moc	IR: 42 kW (na bazie wodnej) UV: 42 kW (na bazie olejnej)
Gabaryty	11.756 x 2.3x 2.01 m
Waga	8.5 T
Wysokość stołu podajnika	1300 mm
Wysokość stołu wykładania	1300 mm

LINIA DO COLD-STAMPINGU (ZŁOCENIE NA ZIMNO)

AUTOMAT DO NAKŁADANIA KLEJU
I DO SITODRUKU

ST-1050

Max. format materiału	1050 x 750 mm
Min. format materiału	560 x 350 mm
Max. pole zadruku	1050 x 740 mm
Gramatura arkusza	90 - 420 g/m ²
Rozmiar ramy	1300 - 1170 mm
Szybkość pracy	500 - 4000 szt./h
Pobór prądu	9.8 kW
Waga	6.5 T
Gabaryty	3.75 x 3.066 x 2.267 m



ST-1050C

PRZESUW FOLII STEROWANY SERWO-MOTORAMI

Max. format arkusza	1050 x 750 mm
Min. format arkusza	560 x 350 mm
Szybkość przesuwu	800 - 4000 ark./h
Gramatura papieru	157 - 450 g/ m ²
Moc robocza do utwardzania UV:	35 kW
Moc robocza foliowania na zimno	30 kW
Moc całkowita system chłodzącego	6 kW
Moc całkowita wykładacza papieru	1.5 kW
Gabaraty	7.55 x 3 x 3.27 m

AUTOMAT
DO NAKŁADANIA FOLII



HOT-STAMPING (ZŁOCENIE NA GORĄCO I SZTANCOWANIE)

RĘCZNY SZTANCTYGIEL TYMC Z SYSTEMEM ZŁOCENIA

Model	TYMC 750	TYMC 930	TYMC 1100
Max. format papieru	750 X 520 mm	930 X 660 mm	1100 X 800 mm
Wymiary folii do złączenia	750 X 520 mm	930 X 640 mm	1100 X 800 mm
Ilość cykli pracy	28±2/min	25±2/min	23±2/min
Ilość rolek na folię	2 szt.	3 szt.	3 szt.
Ilość stref grzejnych	4	5	5
Zakres temperatury	0-2000C	0-2000C	0-2000C
Waga	2.3 T	3.6 T	4.9 T
Moc całkowita	10.2 kW	16.5 kW	20.5 kW
Wymiary	1.54 x 1.66 x 1.97 m	1.96 x 1.76 x 2.06 m	2.08 x 1.95 x 2.20 m



AUTOMAT DO SZTANCOWANIA I ZŁOCENIA

160-T

Max rozmiar arkusza:	600×430 mm
Min rozmiar arkusza:	297×210 mm 210×180 mm (opcjonalnie)
Max siła nacisku:	150 ton
Materiał:	tektura lita 100 g/m ² – 1200 g/m ² grubość papieru 0.2 mm, mikrofala E
Max prędkość pracy:	6500 arkuszy/h
Maksymalna siła nacisku:	150 T
Maksymalna wysokość stosu na podajniku:	850 mm
Maksymalna wysokość stosu na wykładaniu:	850 mm



Moc głównego silnika:	7.5 kW
Moc całkowita:	15 kW sztancowanie 30 kW złączenie
Gabaryty:	2.95 × 1.5 × 1.8 m
Waga:	4.2 T

SYSTEM DO CYFROWEGO, PUNKTOWEGO LAKIEROWANIA UV ZE ZŁOCENIEM NA ZIMNO



JETTOUCH AD580

Maksymalny format papieru	580x760 mm
Minimalny format papieru	297x210 mm
Maks. rozmiar druku	570x750 mm
	A4/ 297X210 mm 30 str./min
Maks. prędkość druku	A3+/ 320x464 mm 15 str./min B2/ 530x760 mm 10 str./min

Grubość druku	10-70 mikronów na przejście
Grubość papieru	135-600 g/m ²
Zasilanie	AC380V 50Hz 3 fazy 12kW
Waga	2 T
Gabaryty	6.7 x 1.6 x 1.85 m

AUTOMAT DO SZTANCOWANIA ZE ZŁOCENIEM BEZ SEKCJI CZYSZCZĄCEJ

B2 | 7000/h
A1 | 7000/h

JY-76T / JY-85T

Model	JY-76T	JY-85T
Max. format papieru	760 x 600 mm	850 x 600 mm
Min. format papieru	310 x 310 mm	
Max. format sztancowania	750 x 580 mm	840 x 580 mm
Max. format złączenia	750 x 530 mm	840 x 530 mm
Min. margines dla łapek	9 mm	9 mm
Format ramy na wykrojniku	820 x 607 mm	920 x 607 mm
Gramatury	tektura lita 0.2 - 2 mm tektura falista typ E	
Max. siła nacisku	200 T	
Ilość stref grzejnych	10	
Max. szybkość pracy	sztancowanie 6000 ark./h złączenie 5500 ark./h	
Max. wysokość stosu na podawaniu	1100 mm	
Max. wysokość stosu na wykładaniu	750 mm / 850 mm	
Moc głównego silnika	7.5 kW	



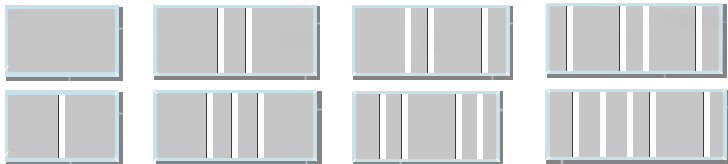
Elektryczna płyta	20 kW
Pobór prądu	sztancowanie 15 kW złączenie 35 kW
Waga	13 T / 14 T
Gabaryty	4.7 x 1.9 x 2.2 m / 4.7 x 1.9 x 2.2 m

03

KASZEROWANIE

Kaszerowanie pozwala na łączenie papieru z tekturą i innymi podłożami, co jest niezbędne w produkcji opakowań sztywnych oraz opraw introligatorskich. Prezentujemy kaszerówki o różnych wydajnościach – od kompaktowych modeli po rozwiązania przemysłowe. Jeśli nie znalazłeś w katalogu maszyny, której szukasz – skontaktuj się z nami. Znajdziemy ją dla Ciebie.

AUTOMAT DO KASZEROWANIA Z AUTOMATYCZNYM POZYCJONOWANIEM TEKSTURY



DOKŁAD-
NOŚĆ DO
0.25_{MM}

model QNB 600BY
z robotem Yamaha –
dokładność do 0,1mm

QNB 460B / 600B / 750B

Model	QNB-460B	QNB-600B	QNB-750B
Długość papieru	190 - 830 mm	190 - 1030 mm	780 - 1030 mm
Szerokość papieru	100 - 460 mm	100 - 630 mm	750 - 1030 mm
Gramatura papieru	80 - 300 g/m2	80 - 300 g/m2	80 - 200 g/m2
Grubość kartonu	1 - 3 mm	1 - 3 mm	1 - 3 mm
Szybkość pracy	0 - 35 arkuszy/min	0 - 35 arkuszy/min	0 - 25 arkuszy/min
Pobór prądu	11 kW	13 kW	17 kW
Waga	2.5 T	3 T	3.2 T
Gabaryty	4.9 x 2.15 x 1.5 m	6.8 x 2.6 x 1.5 m	6.8 x 2.6 x 1.5 m

AUTOMAT DO KASZEROWANIA KARTONU

FBK-1100

Maksymalny format arkusza	1100x800 mm
Minimalny format arkusza	420x420 mm
Prędkość pracy	15 - 90 szt./min
Grubość pojedynczego arkusza	180 - 800 g/m ²
Grubość laminowanego kartonu	0.3 – 1.80 mm



Moc	18.6 kW, 380 V/50 Hz, 3 fazy
Waga	10.5 T
Gabaryty	9.85 x 1.9 x 2.14 m



obracanie flip/flop

WERSJA Z PODAJNIKIEM CZOŁOWYM

GW-1450LP / 1700 / 2200

Parametr	GW-1450LP	GW-1700LP	GW-2200LP
Maks. format papieru	1450 × 1450 mm	1700 × 1650 mm	2200 × 2100 mm
Min. format papieru	360 × 360 mm	360 × 360 mm	450 × 380 mm
Grubość dolnego arkusza	F fala – 10 mm		
Gramatura górnego arkusza	150–700 g		
Maks. prędkość	16000 ark./h (165 m/min)		
Dokładność pasowania arkuszy	±1,0 mm		
Kleje	kleje żywiczne, klej skrobiowy, klej mleczny (pH 6–8)		
Waga maszyny	8000 kg	8500 kg	9000 kg
Wymiary (dł.xszer.xwys.)	15700×2400×2550 mm	16300×2650×2550 mm	18500×3050×2880 mm
Napięcie	380V AC / 3 fazy		
Moc	26 kW	30 kW	32 kW
Obsługiwane materiały	tektura falista A, B, C, E, F; 3-, 5-, 7-warstwowa; karton w powyższym zakresie grubości		

Zaawansowany układacz do arkuszy papieru i kartonu, przeznaczony do pracy z wysokowydajnymi liniami produkcyjnymi. Umożliwia obracanie stosów i układanie z obu stron, zapewniając cichą, stabilną i bezawaryjną pracę.

- Cechy produktu:
- W pełni serwonapędzany system ruchu – płynna, szybka i bezproblemowa praca
 - Cicha praca na szybkiej prowadnicy – niski poziom hałasu, długa żywotność
 - Minimalistyczny interfejs – bezpieczny, intuicyjny, nie wymaga szkolenia
 - Układanie arkuszy przodem i tyłem – za pomocą jednego przycisku
- Najważniejsze funkcje:
- System sterowania elektronicznego. Nowoczesna technologia cyfrowa za-

- pewniająca stabilność, precyzję i łatwość obsługi
- Mechanizm obracania stosów. Wysokiej klasy cichy tor prowadzący – bez zużycia mechanicznego, z regulacją prędkości unoszenia
- Panel sterowania. Prosty interfejs – wystarczy wprowadzić rozmiar arkusza i nacisnąć jeden przycisk. Brak potrzeby użycia narzędzi.
- Podział arkuszy. Trzystrefowa regulacja prędkości z dostosowaniem do grubości papieru z maszyny głównej

WERSJA Z PODAJNIKIEM TAŚMOWYM

GW-1450BP / 1700 / 2200

Parametr	GW-1450BP	GW-1700BP	GW-2200BP
Maks. format arkusza (szer.xdł.)	1450 × 1450 mm	1700 × 1650 mm	2200 × 2100 mm
Min. format arkusza (szer.xdł.)	360 × 360 mm	360 × 360 mm	450 × 380 mm
Grubość dolnego arkusza	300 g/m ² – 10 mm		
Gramatura górnego arkusza	150–700 g		
Maks. prędkość robocza	16000 ark./h (165 m/min)		
Dokładność pasowania arkuszy	±1,0 mm (papier standardowy)		
Kleje	kleje żywiczne, klej skrobiowy, klej mleczny (pH 6–8)		
Waga maszyny	8000 kg	8500 kg	9000 kg
Wymiary (dł.xszer.xwys.)	15700×2400×2550 mm	16300×2650×2550 mm	18500×3050×2880 mm
Napięcie	380V AC / 3 fazy		
Moc	26 kW	30 kW	32 kW
Obsługiwana tektura dolna	karton >300 g/m ² , tektura falista A, B, C, E, F; 3-, 5-warstwowa		

Wysokowydajna kaszerówka z pełnym serwonapędem. Zaawansowana maszyna do laminowania papieru z tekturą falistą. Przeznaczona do wysokowydajnych linii druku i uszlachetniania opakowań.

- Cechy produktu:
- Prędkość pracy: do 165 m/min (16 000 arkuszy/h). Dla mniejszych formatów – jeszcze wyższa prędkość
 - Szybka zmiana zlecenia: gotowość w 2–5 minut. Idealna przy krótkich i średnich seriach
 - Dostępne szerokości robocze: 1450 / 1700 / 2200 mm. Możliwość dopasowania do różnych maszyn drukujących
 - Zaawansowany system sterowania. Pełny serwonapęd, czujniki fotoelektryczne, system alarmów i samodzielnie rozwijane oprogramowanie
 - Prosta obsługa i konserwacja – dostępna także zdalna diagnostyka

- Najważniejsze rozwiązania technologiczne
- System wyrównywania arkuszy.
 - Podajnik czołowy.
 - System automatycznego smarowania.
 - Wałki 150 mm z podwójnym łożyskowaniem.
 - Specjalny system pasowego podawania.
 - System sterowania.

04

SZTANCOWANIE I WYKRAWANIE

Sztancowanie to kluczowy proces w produkcji opakowań i materiałów reklamowych. W tej sekcji znajdziesz zarówno klasyczne tygle, automaty sztancujące, jak i linie rolowe. Uzupełnieniem są urządzenia do przygotowania wykrojników, oczyszczania stosu i automaty do wypychania użytków.

Jeśli nie znalazłeś w katalogu maszyny, której szukasz – skontaktuj się z nami. Znajdziemy ją dla Ciebie.

AUTOMAT SZTANCUJĄCY W UKŁADZIE ROLA NA ARKUSZ



FDZ 970 X 640 / 1080 X 640 / 1200 X 640

Model	FDZ 970 x 640	FDZ 1080 x 640	FDZ 1200 x 640
Max. format sztancowania	940 x 610 mm	1050 x 610 mm	1150 x 610 mm
Dokładność sztancowania	0.2 mm	0.2 mm	0.2 mm
Gramatura papieru	135 - 400 g/m2	135 - 400 g/m2	135 - 400 g
Szybkość pracy	6000 - 7500 uderzeń/h	6000 - 7500 uderzeń/h	6000 - 7500 uderzeń/h
Zapotrzebowanie na powietrze	0.5 MPa	0.5 MPa	0.5 MPa
Powietrze odprowadzane	0.25 m3/min.	0.25 m3/min	0.25 m3/min
Max. siła nacisku	280 T	300 T	300 T
Max. średnica roli	1600 mm	1600 mm	1600 mm
Pobór prądu	12 kW	15 kW	15 kW
Waga	7.5 - 8 T	9 - 9.5 T	10 T
Gabaryty	5.5 x 2 x 1.8 m	5.5 x 2 x 1.8 m	5.5 x 2 x 1.8 m

ROLOWY AUTOMAT SZTANCUJĄCY Z WYKROJNIKIEM PRZELOTOWYM



FDC 850 / 920 / 1000 / 1200

Model	FDC 850	FDC 920	FDC 1000	FDC 1200
Max. szerokość papieru	850 mm	920 mm	1000 mm	1200 mm
Dokładność sztancowania	0.20 mm	0.20 mm	0.20 mm	0.20 mm
Gramatura papieru	150 - 300 g	150 - 300 g	150 - 300 g	150 - 300 g
Szybkość pracy	ok. 15000 uderzeń/min	ok. 15000 uderzeń/min	ok. 15000 uderzeń/min	ok. 15000 uderzeń/min
Zapotrzebowanie na powietrze	0.5 MPa	0.5 MPa	0.5 MPa	0.5 MPa
Zużycie powietrza	0.25 m3/min	0.25 m3/min	0.25 m3/min	0.25 m3/min
Max. średnica roli	1500 mm	1500 mm	1500 mm	1500 mm
Pobór prądu	10 kW	10 kW	10 kW	10 kW
Waga	3.5 T	4 T	4.5 T	5 T

TYGIEL SZTANCUJĄCY



- automatyczny system smarowania
- miedziane panewki
- płyta na stole ze stali nierdzewnej
- fotokomórki zabezpieczające
- części elektryczne i łożyska z importu
- możliwość doposażenia w płytę grzejną

Model	ML-750	ML-203	ML-1100	ML-1200
Wew. wymiary ramy	750 x 520 mm	930 x 660 mm	1100 x 800 mm	1200 x 820 mm
Prędkość	26 ± 2 uderzenia/min.	25 ± 2 uderzenia/min.	23 ± 2 uderzenia/min.	23 ± 2 uderzenia/min.
Max. długość noża	<22 m	<26 m	<30 m	<32 m
Pobór prądu	2.2 kW	4 kW	5.5 kW	5.5 kW
Waga	2.2 T	3 T	4.5 T	4.8 T
Gabaryty	1.54 x 1.65 x 1.65 m	1.96 x 1.76 x 1.72 m	1.95 x 2.1 x 1.9 m	2 x 2.1 x 1.9 m

TYGIEL SZTANCUJĄCY



Model	ML-101D
Format wewnętrznej ramy	1080 x 780 mm
Minimalny format sztancowania	1080 x 780 mm
Prędkość	21±2 arkusze/min.
Maksymalna długość noża	≤32 m
Pobór prądu	5.5 kW
Waga maszyny	4500 kg
Wymiary maszyny	2400 x 2000 x 1880 mm

Model	ML-1400	ML-1600	ML-1800	ML-2000
Max. format papieru	1400 x 1000 mm	1600 x 1250 mm	1800 x 1300 mm	2000 x 1400 mm
Prędkość	23 ± 2 arkusze/min.	14 ± 2 cykli/min.	14 ± 2 cykli/min.	14 ± 2 cykli/min.
Max. długość noża	≤ 38 m	<43 m	<50 m	<58 m
Pobór prądu	7.5 kW	11 kW	11 kW	15 kW
Waga	6.8 T	12.3 T	14.3 T	16.3 T
Gabaryty	2.45 x 2.05 x 1.9 m	2.78 x 2.3 x 2.4 m	2.98 x 2.3 x 2.5 m	3.18 x 2.4 x 2.58 m

AUTOMATYCZNY PODAJNIK DO TYGLA



Model	ML-930S	ML-1100S	ML-1200S
Maksymalny format arkusza	930 x 700 mm	1100 x 800 mm	1200 x 800 mm
Minimalny format arkusza	360 x 260 mm	500 x 400 mm	500 x 400 mm
Odpowiednia grubość arkusza	tektura: 100-2000 g/m2; tektura falista ≤10 mm	tektura: 100-2000 g/m2; tektura falista ≤10 mm	tektura: 100-2000 g/m2; tektura falista ≤10 mm
Wysokość stosu na nakładaniu	1100 mm	1100 mm	1100 mm
Wysokość stosu na wykładaniu	800 mm	800 mm	800 mm
Moc całkowita	4 kW	4 kW	4 kW
Prędkość robocza	0 -1800 arkuszy/h	0 -1800 arkuszy/h	0 -1800 arkuszy/h
Waga	1.5T	1.8T	1.85T
Zasilanie	380V 3-fazowe	380V 3-fazowe	380V 3-fazowe
Gabaryty	4 x 1.75 x 1.8 m	4 x 1.97 x 1.8 m	4.5 x 1.97 x 1.8 m
Wymiary	1.54 x 1.66 x 1.97 m	1.96 x 1.76 x 2.06 m	2.08 x 1.95 x 2.20 m

AUTOMAT DO SZTANCOWANIA
BEZ SEKCJI CZYSZCZĄCEJ



A2 | 6500/h

i60

Max. format papieru	600 x 430 mm
Min. format papieru	297 x 210 mm
Max. format sztancowania	6500 arkuszy/h
Max. siła nacisku	150 T
Gramatura	papier: 0.2 mm tektura lita: 100 - 1200 g
Pobór prądu	15 kW
Waga	4 T
Gabaryty	2.95 x 1.5 x 1.8 m

AUTOMAT DO SZTANCOWANIA

Z SEKCJĄ CZYSZCZĄCĄ (JY-76 / JY-85 – BEZ SEKCJI CZYSZCZĄCEJ)

B2 | 7000/h
A1 | 7000/h

JY-76E / JY-85E

Max. format papieru	760 x 600 mm / 850 x 660 mm
Min. format papieru	310 x 310 mm
Max. format sztancowania	750 x 580 mm / 840 / 850 mm
Max. szybkość sztancowania	7000 arkuszy/godz.

Gramatura	od 80g do tektury falistej E
Max. siła nacisku	200 T
Pobór prądu	15 kW
Waga	13.5 T / 14.5 T
Gabaryty (bez podestów)	4.45 x 1.9 x 2 m / 4.45 x 2 x 2 m

AUTOMAT DO SZTANCOWANIA

BEZ SEKCJI CZYSZCZĄCEJ / Z SEKCJĄ CZYSZCZĄCĄ

JY-106 / JY-106E

Max. format papieru	1060 x 750 mm
Min. format papieru	380 x 450 mm
Max. format sztancowania	1040 x 720 mm
Min. marginesy tapek	9 mm

Gramatura	tektura lita 80g/m2 5 mm tektura falista B
Max. siła nacisku	300 T
Max. prędkość	7500 ark./h
Max. wysokość stosu na nakładaniu	1600 mm
Max. wysokość stosu na wykładaniu	1350 mm
Moc głównego silnika	11 kW

B1 | 7500/h

Pobór prądu	22 kW
Waga	18 T
Gabaryty	4.93 x 4.08 x 2.31 m

AUTOMAT DO SZTANCOWANIA TEKTURY

B0 | 5000/h

JY-1450E / JY-1650E

Max. format papieru	1650 x 1200 mm
Min. format papieru	650 x 520 mm
Max. format sztancowania	1630 x 1190 mm
Max. prędkość	5000 arkuszy/godz.
Max. siła nacisku	400 T
Gramatura	Tektura falista / mikrofalista: 2-9 mm

DWA TYPY PODAJNIKA:

- DO KARTONU I TEKTURY – APARAT PODAJĄCY
- DO TEKTURY – PODAJNIK ROLKOWO-PODCIŚNIENIOWY

Pobór prądu	45 kW
Waga	38 T
Gabaryty (z platformą)	10.25 x 5.47 x 2.5 m

AUTOMAT DO PRODUKCJI OPAKOWAŃ
Z TEKTURY FALISTEJ

AB2500HD

Rodzaj arkusza	tektura falista
Grubość tektury:	3-16 mm
Max. rozmiar arkusza	2500 mm szer. x nieograniczona długość
Min. rozmiar arkusza	400 x 700 mm
Długość slotowania	1-1200 mm
Szerokość slotowania	8-20 mm
Nóż pionowy	4
Koło do bigowania	8
Nóż poziomy	1
Rodzaj pudeł	ponad 100 typów wg FEFCO
Wydajność	ok. 400 szt./h
Czas przełączania	5-15 sek,
Zasilanie	380V, 50/60 Hz
Waga	8 T
Wymiary	2.4 x 3.7 x 2.6 m



Główne cechy i funkcje:

- Przetwarzanie arkuszy tektury falistej od E do AAA
- Łatwe składanie z podwojnym bigowaniem
- Regulowana długość slotowania od 1 do 1200 mm
- Predefiniowane typy opakowań – ponad 100 wg FEFCO
- Automatyczny podajnik do tektury falistej (prowadzenie krawędziowe)
- Slotowanie i bigowanie
- Przycinanie
- Cięcie i bigowanie
- Wycinanie uchwytu w do przenoszenia kartonu
- Nadruk 1 kolor flekso (800x300 mm)
- Klejenie
- Integracja z WMS (system zarządzania magazynem) (opcjonalnie)
- Skanowanie produktu w (opcjonalnie)

AUTOMAT DO WYPYCHANIA UŻYTKÓW



QF-1080B

Nacisk hydrauliczny	max nacisk 4000 kg
Prędkość	500-1200 cykli/godz.
Dokładność	Pozycjonowanie: 0.05 mm Powtarzalność: 0.02 mm
Max. format wypychanego użytku	520×380 mm
Min. format wypychanego użytku	30×30 mm
Rodzaj surowca i wysokość stosu	gramatura papieru 70-1800 g/m ² grubość 60 mm-95 mm (50-200 arkuszy)
System operacyjny	sterowanie PLC
Maksymalny format papieru	1080×780 mm
Pobór prądu	3 kW
Gabaryty	3.2×1.9×2.1 m

WYPYCHARKA DO PUDEŁEK I ETYKIET



GŁOWICA OBROTOWA

HT-1080

Max. rozmiar arkusza	1080 x 780 mm
Min. rozmiar arkusza	650 x 450 mm
Min. wysokość stosu	40 mm
Max. wysokość stosu	110 mm
Wysokość stołu	850 mm
Max rozmiar wypychanej etykiety	390 x 390 mm
Min rozmiar wypychanej etykiety	30 x 30 mm
Max prędkość pracy	15-25 cykli/min
Ciśnienie powietrza	70 barów
Pobór mocy	6.5 kW
Waga	2.1 T
Gabaryty	3.1x2.25x2.25 m

AKCESORIA DO PRZYGOTOWANIA WYKROJNIKÓW



Ręczne urządzenie do wyciągania linii. Dzięki wyciągarce łatwo i szybko wyjmiesz linie do 3 pt.

WYCIĄGARKA DO LINII TNĄCYCH I BIGUJĄCYCH

URZĄDZENIE DO OCZYSZCZANIA STOSU



Urządzenie do oczyszczania stosu arkuszy jest wykonane z wytrzymałych materiałów, co zapewnia jego długą żywotność i niezawodność. Dzięki temu narzędzie jest idealne do użytku w przemyśle drukarskim i w produkcji opakowań z tektury. Bezpieczne, oburęczne operowanie urządzeniem. Wersja pneumatyczna urządzenia zapewnia niskie koszty eksploatacji i minimalny poziom hałasu podczas pracy.

NÓŻ DO DOCINANIA KONTRBIGÓW



Maszyna do cięcia kontrbigów na ustawiony wymiar. Niezbędna w każdym zakładzie mającym maszyny sztancujące. Maksymalna długość cięcia 500mm. Minimalna długość cięcia 10 mm

PNEUMATYCZNA NACINARKA DO MOSTKÓW

Maszynka zasilana pneumatycznie. Idealna do nacinania noży w wykrojnikach. Urządzenie wykona mostki na nożach, które są równej szerokości i głębokości. Dzięki temu mostek jest wykonany pewnie i nie ma potrzeby jego poprawiania. Do maszynki dołączamy 5 tarcz o grubości ok. 1 mm



AUTOMAT DO CIĘCIA KONTRBIGÓW



Maszyna służy do automatycznego cięcia kontrbigów, na zaprogramowaną długość. Urządzenie oferuje pracę automatyczną, wycinając wymiary podane w tabeli lub pracę ręczną, wycinając kontrbigi o jednej zadanej długości i ilości. W urządzeniu można zapisać 600 zleceń dla 99 rozmiarów po 9999 sztuk każdy. Cięcie całej tabeli odbywa się automatycznie. Maszyna tnie kontrbigi z roli (zalecane), ale można też ciąć z pasków, przy czym korzystanie z funkcji automatycznej jest w tym przypadku utrudnione, ponieważ funkcja automatyczna tnie kontrbigi w trybie ciągłym.

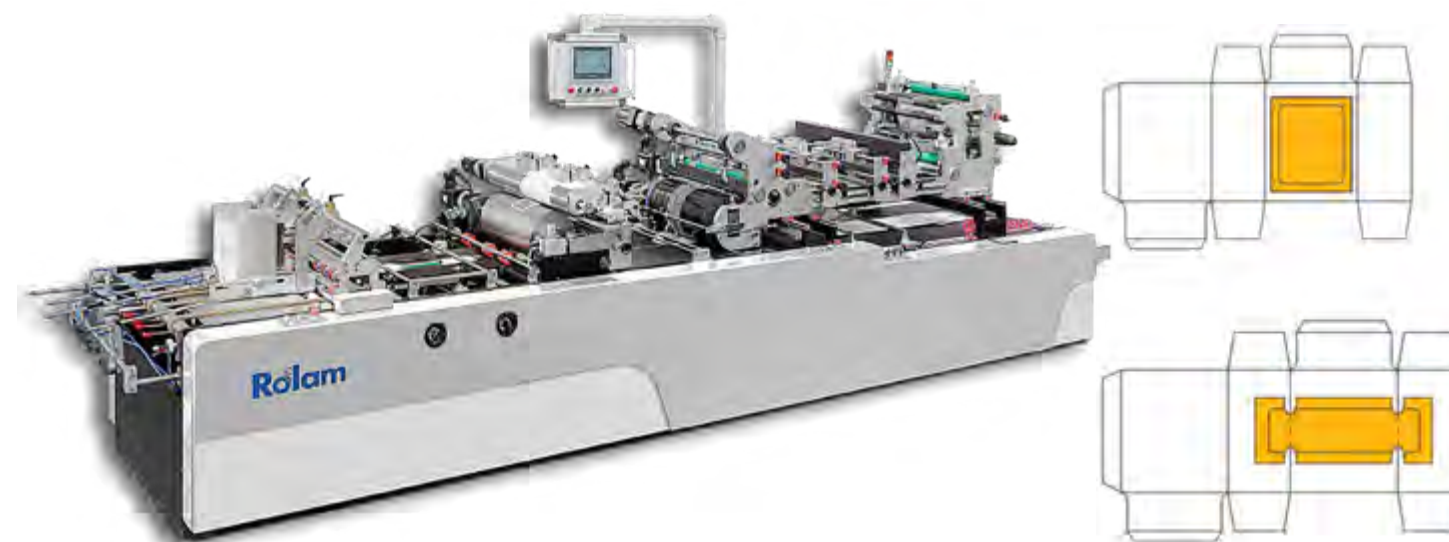
05

OKIENKARKI

Okienkarki umożliwiają automatyczne wyklejanie folii przezroczystej w otworach wykrojonych w opakowaniach kartonowych i tekturowych. To niezbędne maszyny w produkcji opakowań z okienkiem – wykorzystywanych m.in. w branży spożywczej, kosmetycznej i zabawkarskiej. W ofercie znajdują się modele z funkcją nacięcia narożników, pełnym serwonapędem oraz urządzenia do nakładania płaskich okienek.

Jeśli nie znalazłeś w katalogu maszyny, której szukasz – skontaktuj się z nami. Znajdziemy ją dla Ciebie.

MASZYNA DO AUTOMATYCZNEGO PRZYKLEJANIA OKIENEK Z NACIĘCIEM NAROŻNIKÓW (Z PEŁNYM NAPIĘDEM SERWOMECHANIZMÓW)

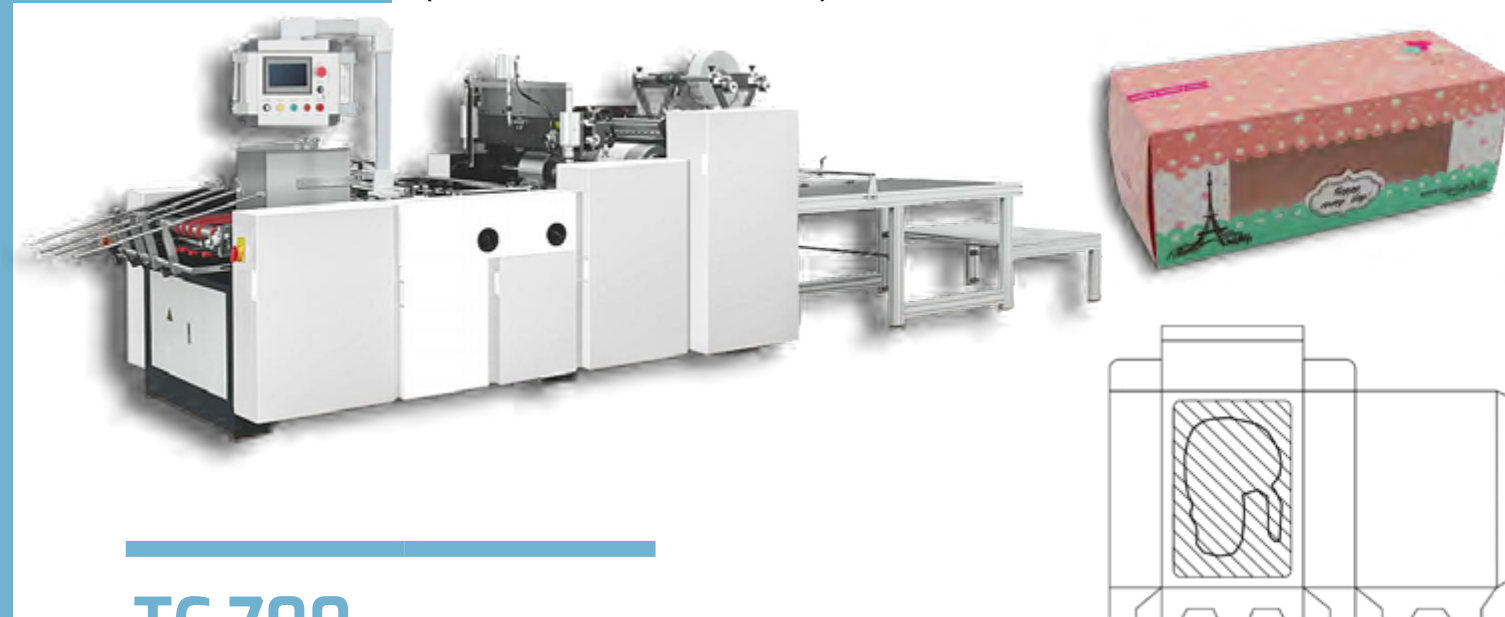


XY-800S

Szerokość formatki	140-800 mm
Długość formatki	120-780 mm
Szerokość folii	40-450 mm
Długość folii	60-400 mm
Grubość folii	0.05-0.25 mm

Prędkość pracy – okienka narożnikowe	4000-12000 szt/godz.
Prędkość pracy – okienka płaskie	4000-13000 szt/godz.
Karton	200-800 g/m ²
Tektura falista	≤7 mm
Moc całkowita	19.5 kW
Waga	2.3 T
Gabaryty	6.5x1.65x1.95 m

OKIENKARKA (DO PŁASKICH OKIENEK)



TC-700

Prędkość pracy	7000 - 15000 szt/godz.
Gramatura kartonu	250 – 1000 g/m ²
Grubość tektury falistej	≤3 mm
Grubość folii	0.03 – 0.25 mm

Moc pompy	1.5 kW
Moc główna	2.2 kW
Waga maszyny	2.6 T
Wymiary maszyny	6.3x 1.4 x 1.5 m

Długość formatki	140-700 mm
Szerokość formatki	150 – 690 mm
Długość folii	60 – 330 mm
Szerokość folii	30 – 400 mm

06

KLEJENIE OPAKOWAŃ Z KARTONU I TEKTURY

Składarko-sklejarki pozwalają na szybkie i precyzyjne formowanie opakowań z kartonu i tektury falistej. Oferujemy maszyny uniwersalne oraz wyspecjalizowane (np. farmaceutyczne), a także urządzenia wspomagające: układarki, systemy do aktywacji powierzchni i aplikacji taśmy dwustronnej.

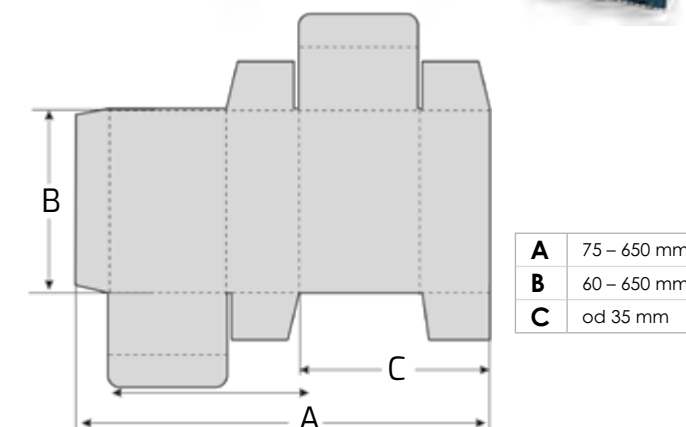
Jeśli nie znalazłeś w katalogu maszyny, której szukasz – skontaktuj się z nami. Znajdziemy ją dla Ciebie.

SKŁADARKO-SKLEJAKRA JEDNOPUNKTOWA



GK-D STANDARD

Model	650D	780D
Rodzaj materiału	karton 210-800g	
Szybkość pracy	max 220 m/min	
Sposób podawania	automatyczne i ciągłe	
Sposób składania	biga 1 i 3: 180° biga 2 i 4: 90° i 180°	
Rodzaj kleju	klej dyspersyjny	
Zużycie prądu	6 kW	
Waga	1.6 T	1.8 T
Gabaryty	6,6 × 1,3 × 1,45 m	6,5 × 1,45 × 1,45 m



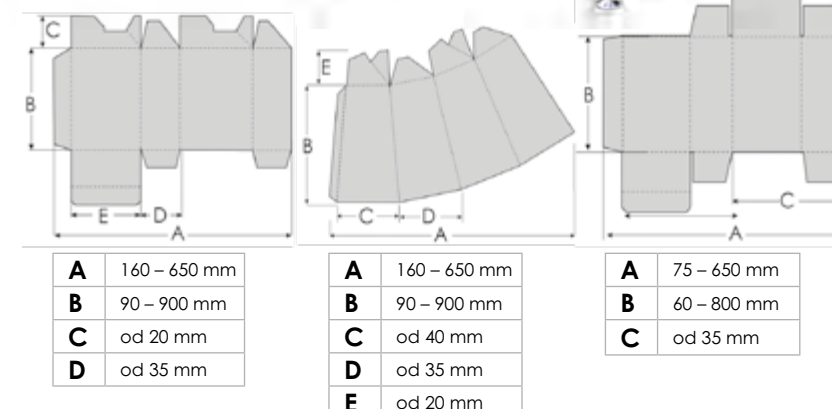
SKŁADARKO-SKLEJARKA TRZYPUNKTOWA

DO OPAKOWAŃ Z AUTOMATYCZNYM DNEM – OD 1 DO 3 PUNKTÓW KLEJENIA

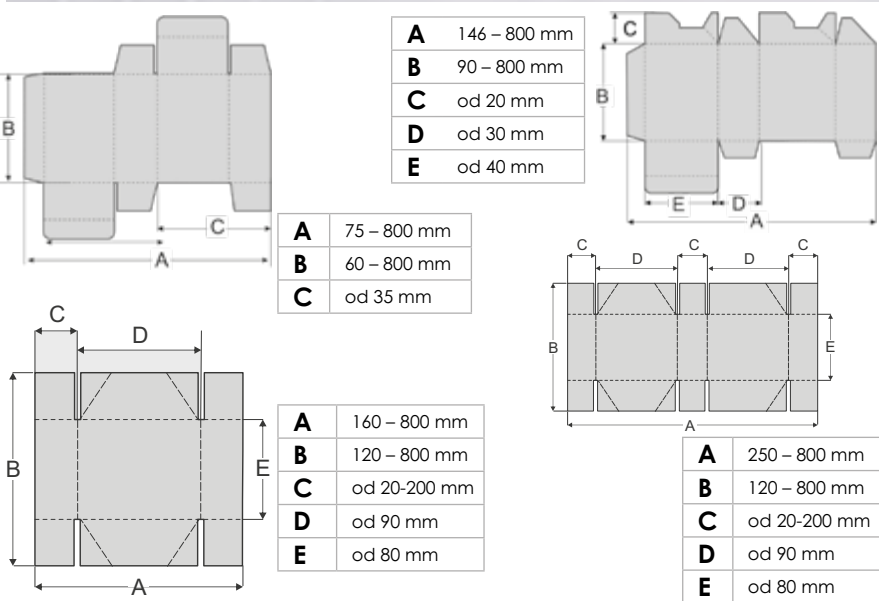


650AS-G / 800...

Rodzaj materiału	karton 210-800g tektura falista typ A/B/E
Szybkość pracy	max 260 m/min
Sposób podawania	automatyczne i ciągłe biga 1 i biga 3: 180°
Sposób składania	biga 2 i biga 4: 135° i 180° dno składane i sklepane
Rodzaj kleju	klej dyspersyjny
Pobór prądu	11 kW
Waga	4 T
Gabaryty	13 x 1.3 x 1.45 m



SKŁADARKO-SKLEJARKA SZEŚCIOPUNKTOWA
DO OPAKOWAŃ – OD 1 DO 6 PUNKTÓW KLEJENIA



LC-800

Rodzaj materiału	karton 210-800g
Szybkość pracy	tektura falista typ A/B/E max 400 m/min
Sposób podawania	automatyczne i ciągłe
Sposób składania	biga 1: 180° biga 3: 165°
Rodzaj kleju	klej dyspersyjny
Zużycie prądu	25.5 kW
Waga	6 T
Gabaryty	16.5 x 1.55 x 1.8 m

AUTOMATYCZNA SKŁADARKO-SKLEJARKA DO PUDEŁEK
Z 4/6 PUNKTAMI KLEJENIA (DRUPA MODEL)



1100 LC-S

Rodzaje materiałów:	karton 210 – 800 g/m ² tektura falista typ A, B, E
Rodzaje pudełek:	pudełka liniowe standardowe, pudełka z automatycznym dnem, pudełka z podwójnymi ścianami
Prędkość pracy:	400 m/min
Prędkość trybu wolnego przesuwu:	10 m/min
Grubość złożonego pudełka:	maksymalnie 12 mm
Szerokość rozłożonego wykroju:	maksymalnie 1100 mm

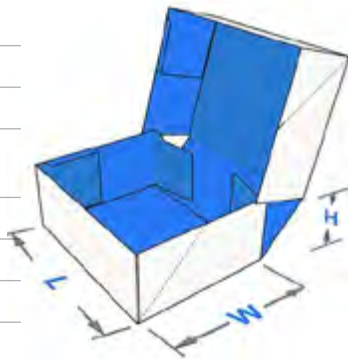
Sposób podawania:	ciągły i automatyczny
Wstępne przelamywanie wy- kroju:	1 biga 180 , trzecia biga 165
Klej:	klej zimny dyspersyjny
Pobór mocy maszyny głównej:	31.18 kW
Zapotrzebowanie na powietrze:	6 bar
Wydażność sprężarki powietrza:	10 m ³ /h
Gabaryty maszyny:	15 x 1.6 x 1.66 m
Waga maszyny:	7.5 T

SKŁADARKO-SKLEJARKA DO TEKTURY FALISTEJ
DO OPAKOWAŃ W DUŻYCH FORMATACH – OD 1 DO 6 PUNKTÓW KLEJENIA



SERIA PCS-S

Model	GK-1200PCS	GK-1450PCS	GK-1650PCS
Rodzaj materiału	karton 800 g tektura falista typ A/B/E	karton 800 g tektura falista typ A/B/E	karton 800 g tektura falista typ A/B/E
Szybkość pracy	max 280 m/min	max 280 m/min	max 280 m/min
Sposób podawania	automatyczne i ciągłe	automatyczne i ciągłe	automatyczne i ciągłe
Sposób składania	biga 1: 130° biga 3: 180°	biga 1: 130° biga 3: 180°	biga 1: 130° biga 3: 180°
Rodzaj kleju	klej dyspersyjny	klej dyspersyjny	klej dyspersyjny
Pobór prądu	30 kW	30 kW	35 kW
Waga	9.5 T	11 T	12 T
Gabaryty	15.7 x 1.65 x 1.84 m	15.7 x 1.65 x 2.14 m	17.8 x 1.9 x 1.84 m



SKŁADARKO-SKLEJARKA DO TEKTURY FALISTEJ, WZMOCNIONA



SERIA QH

Model	1700	2100	2500
Rodzaj materiału	karton 210-800 g, tektura falista typ A/B/E	karton 210-800 g, tektura falista typ A/B/E	
Szybkość pracy	max 400 m/min	max 400 m/min	
Sposób podawania	automatyczne i ciągłe	automatyczne i ciągłe	
Sposób składania	biga 1: 180° biga 3: 165°	biga 1: 180° biga 3: 165°	
Rodzaj kleju	klej dyspersyjny	klej dyspersyjny	
Pobór prądu	25.5 kW	25.5 kW	
Waga	9 T	9 T	
Gabaryty	18 x 1.7 x 1.65 m	18 x 2 x 1.65 m	

SKŁADARKO-SKLEJARKI DO MAŁYCH PUDEŁEK I FARMACJI



YB-300

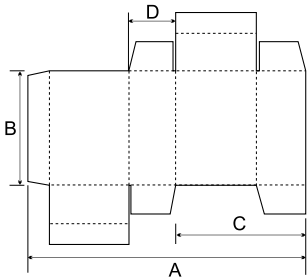
Zastosowanie:	opakowania do: żyłek, na lekarstwa, do kosmetyków, na żarówki
Prędkość linowa	0-200 m/min
Gramatura papieru	210-400 g/m ² karton
Max. format rozłożonego opakowania	300 x 200 mm
Min. format rozłożonego opakowania	45 x 50 mm
Sposób podawania	automatyczny i ciągły
Rodzaj kleju	klej na zimno
Zasilanie	220V 50 Hz 3-fazowe

Pobór prądu	2.2 kW
Waga	1 T
Gabaryty	3.6 × 0.74 × 1.23 m



YB-400

Parametry dla prostych pudełek jednopunktowych:	
Sposób podawania	automatyczny i ciągły
Rodzaj kleju	klej na zimno
Zasilanie	220V 50 Hz 3-fazowe
Pobór mocy	2.2 kW
Waga maszyny	1 T
Gabaryty maszyny	6×1.3×1.3 m



	YB-300	YB-400
A	65 – 300 mm	65 – 400 mm
B	50 – 200 mm	60 – 400 mm
C	(min) 30 mm	
D	(min) 8 mm	

KOMPAKTOWAZ SKŁADARKO-SKLEJARKA
FC-2300Z / FC-2600Z / FC-3000Z – STEROWANA SERWOMOTORAMI



Model	FC-2300Z	FC-2600Z	FC-3000Z
Maksymalny rozmiar arkusza (wymiar pojedynczego arkusza dla kartonu klejonego z 2 arkuszy)	1150 x 1150 mm (szer. x dł.)	1300x1150 mm (szer. x dł.)	1500x1200mm (szer. x dł.)
Minimalny rozmiar arkusza (gdy 2 arkusze)	750 x 350 mm (szer. x dł.)		
Maksymalny rozmiar arkusza (1 arkusz)	2300 x 1150 mm (szer. x dł.)	2600 x 1150 mm (szer. x dł.)	3000 x 1200 mm (szer. x dł.)
Minimalny rozmiar arkusza (1 arkusz)	1000 x 350 mm (szer. x dł.)		
Wysokość stosu podawania	400 mm		
Moc	18 kW		
Zasilanie	AC380V / 50HZ, 3 fazy 5 przew.		
Dokładność rejestracji	+/- 1 mm		
Grubość arkusza	F fala do 10 mm		
Waga brutto	3.3T	3.8T	4.3T
Wymiary maszyny (bez odbioru)	4950x3300x1800 mm	4950x3800x1800 mm	4950x4200x1800 mm

Niezależny podwójny mechanizm podawania



Indywidualna kontrola transportu arkuszy



System wyrównywania sterowany serwomechanizmem



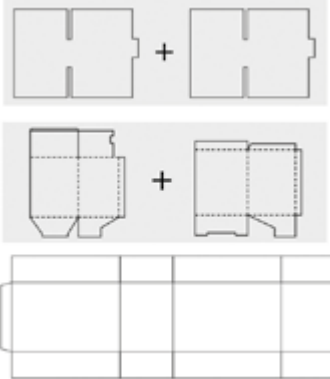
Silna przyczepność dzięki strukturze podwójnego powlekania



Składanie sterowane serwowmotorem



Urządzenie pozycjonujące do łatwej regulacji



URZĄDZENIE DO UKŁADANIA PUDEŁEK "HANDYPACK"

W STOSY



S-450 I

Rozmiary pudełek	od 60 x 90 do 450 x 200 mm
Zasilanie	220 V / 50 Hz
Pobór prądu	1.2 kW
Waga	0.5 T
Gabaryty	2.1 x 2 m

Można je podłączyć w linii z większością szybkobieżnych składarko-sklejarek na rynku. Urządzenie obraca pudełko o 90 stopni, dzięki czemu operatorowi dużo łatwiej jest odebrać pudełko i spakować do kartonu zbiorczego. W przypadku składarko-sklejarki o prędkości 200 m/minutę wystarczą 2 osoby do obsługi, dzięki temu zwiększa się wydajność pracy.

S-450 II

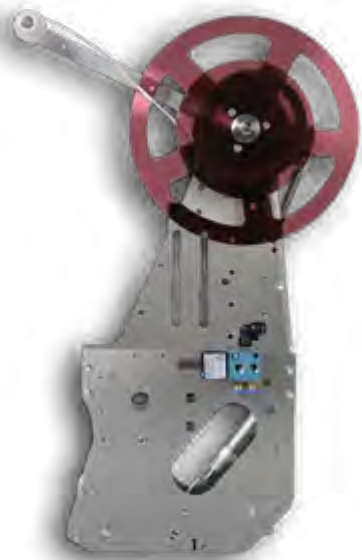
Rozmiary pudełek	od 60 x 90 do 450 x 200 mm
Zasilanie	220 V / 50 Hz
Pobór prądu	12 kW
Waga	500 kg
Gabaryty	2.1 x 2 m



APLIKATOR DO TAŚMY DWUSTRONNEJ

DO ZAINSTALOWANIA NA SKŁADARKO-SKLEJARCE

Szerokość taśmy:	3 - 20 mm
Max. średnica rolki:	400 mm
Średnica wewnętrzna taśmy:	75 mm
Długość nakładanej taśmy:	30 - 9000 mm
Prędkość pracy:	5 - 80 m/min
Min. odległość pomiędzy jednym a drugim nakładaniem:	30 mm
Pobór prądu:	15 W
Waga	7.5 kg
Min. odległość pomiędzy jednym a drugim nakładaniem:	30 mm
Pobór prądu:	15 W
Waga	7.5 kg



URZĄDZENIE DO PLAZMOWEJ AKTYWACJI POWIERZCHNI



	KQ-HP10A	KQ-HP20A	KQ-HP30A
Zastosowanie	pudełka liniowe standardowe	pudełka liniowe standardowe, pudełka z podwójnymi ściankami, pudełka z zamykanym dnem	pudełka liniowe standardowe, pudełka z podwójnymi ściankami, pudełka z zamykanym dnem
Ilość głowic:	1	2	3
Szerokość strumienia plazmy:	6-10 mm	6-10 mm	6-10 mm
Szybkość pracy:	do 150 m/min	do 150 m/min	do 150 m/min
Zasilanie:	AC 220 V	AC 220 V	AC 220 V
Ciśnienie robocze:	0.1 – 0.2 MPa	0.3 – 0.4 MPa	0.5 – 0.6 MPa
Moc urządzenia:	800 W	1600 W	2400 W
Waga	65 kg	85 kg	95 kg
Gabaryty	0.6 x 0.4 x 1 m	0.6 x 0.4 x 1 m	0.6 x 0.4 x 1 m

Przyjazne dla środowiska / Energooszczędne / Bardzo wydajne. Obróbka plazmowa poprawia napięcie powierzchniowe, zwiększa przyczepność i jakość klejenia. Zastosowanie zimnego kleju pozwoli zmniejszyć zużycie kleju i koszty produkcji. Na powierzchni aktywowanej systemem plazmowym nie pozostanie żaden ślad. Proces ten zmniejsza również występowanie pęcherzyków. Obróbka plazmowa sprawi, że kaszerowane kartony zostaną mocno i dokładnie sklejone klejem na bazie wody. Proces plazmowy, przyjazny dla środowiska, eliminuje mechaniczne szlifowanie, frezowanie, kurz i zadrapania a także spełnia wymogi bezpieczeństwa dotyczące opakowań żywności i leków. Sterowanie automatyczne - PLC. Urządzenie jest zmontowane z części pochodzących z importu.

AUTOMAT DO APLIKACJI TAŚMY DWUSTRONNEJ

TS-800C2 / TS-1100C2

	TS-800C2	TS-1100C2
Max. szerokość pudełka	800 mm	1100 mm
Szerokość taśmy	5 - 35 / 10 - 60 / 20 - 80 mm	5 - 35 / 10 - 60 / 20 - 80 mm
Dokładność	+/- 2 mm (dokładność zależy od szerokości taśmy i długości arkusza)	(dokładność zależy od szerokości taśmy i długości arkusza)
Ilość aplikatorów	2 szt.	2 szt.
Max. szybkość pasa	80 m/min	100 m/min
Waga	0.65 T	0.75 T
Moc głównego silnika	1.5 kW	1.5 kW
Moc całkowita	2.65 kW	2.65 kW
Gabaryty	3.1 x 1.47 x 1.5 m	4.2 x 1.75 x 1.5 m



07

INTROLIGATORNIA – PRODUKCJA KSIĄŻEK I KALENDARZY

W tym dziale prezentujemy maszyny potrzebne do produkcji książek, broszur i kalendarzy – od składania i zbierania składek, przez szycie i klejenie bloków, aż po zawieszanie okładek i oprawę spiralną. To kompletna oferta dla introligatorni pracujących z małymi i dużymi nakładami.

Jeśli nie znalazłeś w katalogu maszyny, której szukasz – skontaktuj się z nami. Znajdziemy ją dla Ciebie.

BIGÓWKO-FALCERKA

MF-CF336

Max. format podawanego arkusza	330 x 650 mm
Min. format podawanego arkusza	160 x 140 mm
Max. format złożonego arkusza	330 x 225 mm
Min. format złożonego arkusza	160 x 70 mm
Gramatura papieru	100 - 350 g/m ²
Wysokość stosu na podajniku	100 mm
Rodzaj papieru	papier niepowlekany, papier powlekany UV, papier laminowany



CYFROWA, AUTOMATYCZNA FALCERKA Z SERII CP



Maksymalny format arkusza	780 x 1140 mm
Minimalny format arkusza	200 x 9150 mm
Zakres gramatur	40 – 210 g/m ²
Wysokość stosu	1200 mm
Prędkość pracy	210 m/min

Napięcie	380/220 V
Moc	7 kW
Wymiary maszyny	4.8 x 1.63 m
Waga	2.3 T

MaX. format arkusza	520 x 1000 mm
Min. format arkusza	50 x 90 mm
MaX. grubość złożonego materiału	15 mm
Min. rozmiar po złożeniu	30 x 30 mm
MaX. rozmiar po złożeniu	140 x 90 mm
Zakres gramatur	35 – 200 g/m ²
Prędkość pracy	do 220 m/min
Moc	7 kW
Waga	1.28 T
Gabaryty	3.7 x 8 m

LINIA DO SKŁADANIA UŁOTEK FARMACEUTYCZNYCH



PRASY NA WYKŁADANIU

AUTOMATYCZNA PRASA PIONOWA I UKŁADARKA Z WIĄZANIEM

Maksymalna prędkość składania	40000 szt./h
Maksymalny rozmiar sygnatury	520×320 mm
Minimalny rozmiar sygnatury	210×105 mm
Wymagana gramatura sygnatury	60-120 g/m ² 16/32k
Grubość pakietu	500-700 mm
Wysokość podawania	300-520 mm



PRASA DO WYKŁADANIA STRUMIENIOWEGO

Max. format okładki	500 x 475 mm
Min. format okładki	120 x 110 mm
Pobór prądu	2.3 kW
Waga	0.4 T
Gabaryty	1.7 x 1 m



PRASA DO WYKŁADANIA POZIOMEGO

Max. format okładki	400 x 310 mm
Min. format okładki	135 x 85 mm
Pobór prądu	0.95 kW
Waga	0.5 T
Gabaryty	1.66 x 0.9 x 1.45 m

LINIA DO ZBIERANIA SKŁADEK (LEG)



HX420

Max. rozmiar	400X280mm
Min. rozmiar	120X80 mm

Max. rozmiar	400X280mm
Min. rozmiar	120X80 mm
Gramatura papieru	2mm - 200 g/m ²
Prędkość	5000szt./h

Siła	8kW
Zapotrzebowanie na gaz	300L/min @ 0.6Bar
Ciężar	3.2T
Wymiary	8300X1900X1800 mm

LINIA DO ZBIERANIA ARKUSZY



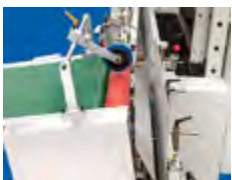
Typ	Max. rozmiar	Min. rozmiar	Stacje	Wysokość układania
A	900X600 mm	210X50 mm	5 / 10 / 15	1100 mm
B	600X480 mm	210X50 mm	10 / 15 / 20	600 mm
C	480X320 mm	210X50 mm	8 / 13 / 15 / 16 / 26	600 mm
Prędkość	1:1 2800 szt./h	2:1 2800 szt./h	1:2 5000 szt./h	
Gramatura papieru	20-1000 g/m			

LINIA DO PRZYGOTOWANIA BLOKU KSIĄŻKI



HX6000

Max. format bloku (L x H)	515 x 320 mm
Min. format bloku (L x H)	100 x 100 mm
Grubość bloku	2 - 80 mm
Szybkość pracy	do 70 szt./min
Zap. na powietrze	150 l/min 6 bar
Moc całej linii	29 kW
Moc używana	22 kW



Charakterystyka maszyny:

- Automatyczne podawanie książek (oszczędność pracy/zwiększenie produkcji)
- System klejenia bloków NORDSON (precyzja/wysoka wydajność/czystość)
- Inteligentny elektroniczny system sterowania SIEMENS
- Podwójna wyklejka (wykrywanie grubości/regulacja wysokości i długości wyklejki)
- Inteligentne sterowanie systemem wtrysku FESTO (odległość książki może wynosić 20 mm / oszczędność materiałów / zmniejszenie użycia tylnego paska)
- Stół wibracyjny do wyrównania bloku.

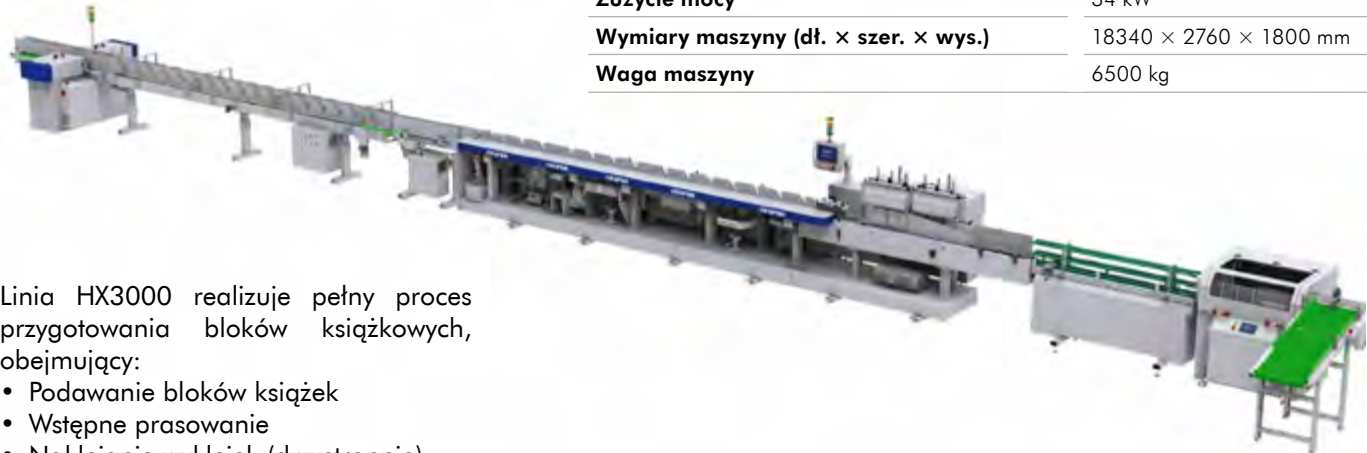
NICIARKA DO SZYCIA ARKUSZY Z DRUKU CYFROWEGO

BOSID 460Z

Rodzaje pracy	
• Automatyczne zbieranie i szycie arkuszy z druku cyfrowego	
• Szycie sfalcowanych składek – podawanie ręczne	
Szycie	
Maksymalny rozmiar oprawy	460 × 430 mm
Minimalny rozmiar oprawy	150 × 80 mm
Maksymalna prędkość szycia	70 cykli/min
Składanie	
Maksymalny rozmiar składania	460 × 650 mm
Minimalny rozmiar składania	150 × 160 mm
Maksymalna prędkość składania	300 arkuszy/min
Pozostałe dane techniczne	
Moc maszyny	4 kW
Wymiary maszyny	4450 × 1450 × 1250 mm
Waga netto	2 T



Format / Grubość	Prędkość
16K/32K, 3–20 mm	3000–3500 szt./h
16K/32K, 20–40 mm	2500 szt./h
16K/32K, 40–70 mm	2000 szt./h



Linia HX3000 realizuje pełny proces przygotowania bloków książkowych, obejmujący:

- Podawanie bloków książek
- Wstępne prasowanie
- Naklejanie wyklejek (dwustronnie)
- Klejenie na zimno / na gorąco
- Suszenie
- Wzmacnianie grzbietu krepą
- Prasowanie końcowe

LINIA DO PRZYGOTOWANIA BLOKU KSIĄŻKI

HX3000

Parametr	Wartość
Zakres długości bloku (klejenie grzbietu)	130–480 mm
Zakres długości bloku (krepa)	130–420 mm
Zakres szerokości bloku	90–320 mm
Zakres grubości bloku	5–70 mm
Grubość składki	60–200 g/m ²
Grubość pojedynczego arkusza końcowego	100–250 g/m ²
Prędkość maksymalna	do 3500 szt./h
Zużycie mocy	34 kW
Wymiary maszyny (dł. × szer. × wys.)	18340 × 2760 × 1800 mm
Waga maszyny	6500 kg

Wydajność do 3500 egzemplarzy/h, co sprawia, że linia sprawdzi się doskonale w produkcji średnio- i niskonaktadowej. Charakteryzuje się kompaktową budową, niskim kosztem inwestycji oraz łatwą obsługą.

TRÓJNÓŻ DO CIĘCIA BLOKU KSIĄŻKI



HX80DK

Maksymalny format bloku książki (przed cięciem)	382 x 306 mm
Minimalny format bloku książki (po cięciu)	100 x 100 mm
Maksymalny format bloku książki (po cięciu)	376 x 300 mm
Minimalny format bloku książki (przed cięciem)	95 x 95 mm
Grubość	3 – 80 mm
Szybkość pracy	4200 uderzeń/min
Zasilanie	10 kW
Waga maszyny	3.68 T
Gabaryty	3.7 x 2.2 x 2.2 m

AUTOMAT DO WKLEJANIA TASIEMKI DO BLOKU



HX2000

Maksymalny format bloku	295 x 260 mm
Minimalny format bloku	140 x 80 mm
Grubość bloku	8-60 mm
Szybkość pracy	50 szt./min
Zasilanie	6 kW / 380V
Zapotrzebowanie na powietrze	1.5 l/min 6 bar
Gabaryty maszyny	4.9 x 1.5 m
Waga maszyny	1 T



AUTOMAT DO MOCOWANIA GUMKI DO KALENDARZY I NOTESÓW



HX36B

Max. format	420 x 300 mm
Min. format	110 x 150 mm
Szer. gumki	6/8/10/12/14/16 mm
Szybkość pracy	30 szt./min
Zap. na powietrze	150 l/min 6 bar
Pobór prądu	6 kW
Waga	0.8 T
Gabaryty	4 x 2.1 x 2 m



INTELIĞENTNA LINIA DO ZAWIESZANIA BLOKU KSIĄŻKI W OKŁADCE



MF-SMART390

Grubość bloku	4 – 60 mm
Maksymalne wymiary bloku	390 x 297 mm
Minimalne wymiary bloku	100 x 100 mm
Maksymalna wydajność	450 do 650 szt./godz.
Zasilanie	380 V, trójfazowe, 50Hz
Moc	7 kW
Wymiary maszyny	2640 x 2240 x 2000 mm
Waga	1500 kg

AUTOMAT DO PRODUKCJI OKŁADEK



HX60 PLUS

Max. format okładki	680 x 390 mm	Grubość tektury	1.0 - 4.0 mm
Min. format okładki	105 x 160 mm	Szybkość pracy	do 60 okładek/min
Szer. grzbietówki	6 - 80 mm / 4 - 15 mm	Pobór prądu	15.5 kW
Gr. twardej grzbietówki	1 - 4 mm	Waga	6 T
Gr. miękkiej grzbietówki	0.3 - 0.5 mm	Gabaryty	4.31 x 4.49 m

AUTOMAT DO ZAWIESZANIA OKŁADKI



HX360

- Zawieszanie bloków w okładkę, rowkowanie i prasowanie – w jednym przebiegu
- Wysoka precyzja pozycjonowania, estetyczne wykończenie oprawy
- Równomierne nakładanie kleju bez nadmiernego zużycia
- Obsługa tylko przez 2 osoby
- Wydajność do 1200 egzemplarzy/h
- W zestawie standardowe formy do książek z zaokrąglonym grzbietem

Maksymalny format książki	280 × 360 mm
Minimalny format książki	100 × 100 mm
Grubość książki	2–25 mm
Prędkość pracy	do 20 cykli/min (ok. 1200 szt./h)
Wymiary maszyny	4000 × 3600 mm
Moc zainstalowana	4 kW, 3-fazowe, 50 Hz
Waga	4520 kg

LINIA DO ZAWIESZANIA BLOKU KSIĄŻKI W OKŁADCE



HX CLASSIC 680HS

Max. format bloku książki	280 x 375 x 80 mm
Min. format bloku książki	110 x 100 x 2 mm
Niestandardowy minimalny format bloku	70 x 10 x 2 mm
Szerokość	277 - 305 mm
Format okładki	210 x 105 mm / 660 x 385 mm
Niestandardowy minimalny format okładki	155 x 105 mm
Szybkość pracy	60 cykli/min
Zapotrzebowanie na powietrze	6 bar 9 Nm/h oprawa twarda, 14 Nm/h oprawa miękka
Pobór prądu	5: 51.6 kW 160A, 7: 57.6 kW 160A
Waga	16.35 T
Gabaryty	11.65 x 12.94 (5/7) x W: 2.625 (bez taśmociągu) x H: 2,7 m



AUTOMATYCZNY PERFORATOR DO PAPIERU I TEKSTURY



Max. format papieru	420 x 300 mm
Min. format papieru	140 x 60 mm
Gr. perforowanego papieru	0.5 - 4 mm
Max. wysokość stosu	500 mm
Szybkość pracy	7200 cykli /min
Pobór prądu	1.5 kW
Waga	1.2 T
Gabaryty	3.1 x 2.1 x 1.4 m

AUTOMATYCZNA LINIA DO OPRAWY SPIRALOWEJ (PERFORACJA + WKREĆCANA SPIRALA)



PBS420 to doskonała maszyna używana do produkcji zeszytów z pojedynczą wkręcaną spiralą.

- 1. Do produkcji kołonotatników i notatników ze spiralą na dużą skalę.
- 2. Z wyborem blokady spirali typu G lub typu L.
- 3. Odpowiednia do zeszytów, gdzie rozmiar okładki jest większy niż wkładu.
- 4. Maksymalna grubość zeszytu do 14 mm.



Blokada typu G – średnica spirali 10 – 20 mm.



Blokada typu L – średnica spirali 8 – 20mm

PBS420

Parametry techniczne:		Średnica spirali (mm)	Średnica drutu (mm)	Rozmiar otworu (mm)	Grubość bloku (mm)
Wydajność	do 1300 bloków na godzinę (w zależności od produktu i operatora)	8	0.7-0.8	Φ3.0	5
Ciśnienie powietrza	5-8 kgf	10	0.7-0.8	Φ3.0	7
Średnica spirali	8 – 20 mm	12	0.8-0.9	Φ3.5	9
Szerokość robocza	70 – 420 mm	14	1.0-1.1	Φ4.0	11
Blokada typu G - zakres średnicy	10 – 20 mm	16	1.0-1.1	Φ4.0	12
Blokada typu L - zakres średnicy	8 – 20 mm	18	1.0-1.1	Φ4.0	14
Opcjonalny zakres rozstawu otworów do spirali	5, 6, 6.35, 8, 8.47 mm	20	1.1-1.2	Φ4.0	15

AUTOMAT DO OPRAWY Z MIĘKKIM GRZBIETEM (SOFT RING BINDER)



- Automatyczny przebieg: 5 etapów – podawanie, dziurkowanie (3:1), wkładanie spirali, zgrzewanie ultradźwiękowe, cięcie
- Obsługa popularnych formatów od A7 do A4 (72–300 mm)
- Spirale z elastycznego tworzywa LDPE – bezpieczne dla dzieci, wygodne w dotyku, odporne na odkształcenia
- Możliwość ręcznego wkładania okładek, także większych niż wnętrze notesu
- Obsługuje najbardziej popularne rozmiary miękkich spirali: Ø 3/8, 7/16, 1/2 cala

Zalety oprawy typu soft ring:

- 1. Miękka, elastyczna spirala – przyjemna w dotyku, bez ostrych krawędzi, bezpieczna dla dzieci
- 2. Odporność na odkształcenia – po ściśnięciu spirala wraca do pierwotnego kształtu
- 3. Nowoczesny wygląd – szeroki wybór kolorów dopasowanych do okładki
- 4. Łatwe pakowanie i magazynowanie – spirala nie płącze się jak klasyczne druty

SRB300

Procesy	podawanie, dziurkowanie, zakładanie grzbietu, zgrzewanie, cięcie
Zakres oprawy	krawędź oprawy: 72–300 mm (format A7–A4)
Typ grzbietu	Soft ring typ 06–08 (3/8"–1/2")
Rozstaw dziurek (pitch)	ISO 3:1
Ilość dziurek	4x4 (kwadratowe)
Liczba kartek	do 80 stron
Prędkość	do 1200 książek/godz.
Wymiary maszyny	6000 × 1600 × 1700 mm
Waga	2400 kg
Zasilanie	3-fazowe, 380 V, 10 kW
Sprężone powietrze	5–8 kgf

AUTOMAT DO DZIURKOWANIA I OPRAWY SPIRALĄ TYPU WIRE-O



- Automatyczny przebieg: podawanie papieru → dziurkowanie → podawanie okładki → oprawa spiralna
- Obsługuje różne średnice spirali 1/4" – 3/4" (dostosowywane przez wymienne głowice)
- Możliwość pracy bez podajnika w przypadku dużych formatów (np. kalendarze ścienne)
- Prosty montaż i szkolenie – instrukcja wideo i wsparcie zdalne
- Komponenty renomowanych producentów: Siemens, Schneider, Autonics, Delta, HWIN
- W zestawie: 1 narzędzie do dziurkowania + 1 narzędzie do oprawy

PBW-580S

Prędkość pracy	do 1000 szt./godz.
Ciśnienie powietrza	5–8 kgf/cm²
Średnica spirali wire-o	1/4 – 3/4
Maksymalny format papieru	580 × 720 mm
Minimalny format papieru	format A6
Max. grubość dziurkowania	do 15 mm (w 5 cyklach)
Max. szerokość dziurkowania	580 mm
Max. szerokość oprawy	580 mm
Zasilanie	3-fazowe, 380 V
Waga	2000 kg
Wymiary	6000 x 1300 x 1600 mm

PÓŁAUTOMAT DO OPRAWY W SPIRALĘ WKREĆCANA

Szerokość papieru	150 - 420 mm
Specyfikacja spirali	1/4 - 3/4 mm
Szybkość pracy	300 - 800 /min



08

PRODUKCJA PUDEŁEK Z TEKTURY INTROLIGATORSKIEJ

Produkcja pudełek klasy premium (rigid box) wymaga wielu precyzyjnych etapów: cięcia tektury, przygotowania okładki, formowania i oklejania korpusu. Oferujemy maszyny do każdego z tych procesów oraz zintegrowane linie – od półautomatycznych zestawów po pełne systemy dla dużej produkcji

Jeśli nie znalazłeś w katalogu maszyny, której szukasz – skontaktuj się z nami. Znajdziemy ją dla Ciebie.

AUTOMAT DO CIĘCIA TEKTURY Z CYFROWYM POMIAREM

SW-1350

Zakres cięcia tektury	Pierwsze cięcie	od 750×750 mm do 1300×1100 mm
	Drugie cięcie	od 750×150 mm do 1100×550 mm
Wymiary gotowego produktu	Szerokość	od 85 mm do 1100 mm
	Długość	od 150 mm do 550 mm
Prędkość podawania	do 80 m/min (lub 120 szt/min)	
Grubość kartonu	1-3 mm	
Dokładność cięcia	±0,1 mm	
Zasilanie	380 V / 50Hz / 3P	
Moc	11 kW	
Wymiary maszyny	5700x3600x1800mm	



AUTOMAT DO CIĘCIA TEKTURY (GOTOWE FORMATKI)



SLF1300

Wymiary materiału na pierwszej części cięcia	Długość: 700-1200 mm
	Szerokość: 700-1200 mm
Wymiary materiału na drugiej części cięcia	Długość: 140-700 mm
	Szerokość: 700-1200 mm
Minimalny rozmiar gotowej formatki	140 x 100 mm
Minimalna wielkość kartonu	130 x 50 mm
Grubość kartonu	1.5-3.5 mm
Prędkość cięcia pierwszego noża	13-20 arkuszy (przy rozmiarze formatki 1200 x 900 mm)

Prędkość cięcia pierwszego noża	13-20 arkuszy (przy rozmiarze formatki 1200 x 900 mm)
Precyzja cięcia	±0,15 mm
Minimalna szerokość odpadów	10 mm
Minimalna odległość między ostrzami	70 mm
Liczba ostrzy na każdej części tnącej	6 + 10 zestawów
Liczba bębnow	2
Szerokość bębnow	1300 mm
Napięcie	Zgodnie z wymaganiami klienta

URZĄDZENIE DO CIĘCIA GRZBIETÓWKI

HX420

Długość cięcia	420 mm
Szerokość paska	3-60 mm
Grubość paska	1-5 mm
Szybkość cięcia	170 cykli/min
Moc silnika	0.75 kW
Wymiary maszyny	0.85x1.1x1.4 m
Waga	0.5 T



OBCINARKA DO NAROŻNIKÓW



ZD-120

Wysokość stosu	≤ 100 mm
Wielkość stołu roboczego	300x400 mm
Wydańność	85 cykli/min.
Moc silnika	0.75 kW/380V
Wymiary	1.35x0.5x1.2 m
Waga	0.27 T
Gabaryty	2.5 x 1.5 x 1.9 m

AUTOMAT DO ZAOKRĄGLANIA ROGÓW BLOKU



HX60R

Maksymalny format książki	720 x 420 mm
Minimalny format książki	143 x 94 mm
Radian zaokrąglania rogów	4 5 6 7 8 10 12 13 15 mm
Prędkość pracy	60 m/min
Zasilanie	400 V/3-fazowe
Pobór mocy	2 kW
Powietrze	900 l/min @6bar
Waga	800 kg
Gabaryty	2.6 x 1.2 m



URZĄDZENIE DO ZAOKRĄGLANIA NAROŻNIKÓW Z 2 GŁOWICAMI

MF-DCM470

Max. format papieru	450 mm
Min. format papieru	3 - 50 mm
Rozmiary form do zaokrąglania	1/8", 3/16", 1/4", 5/16", 3/8", 7/16", 1/2", 9/16", 5/8", 3/4", 7/8", 1"
Wielkość stołu roboczego	860 x 380 mm
Wysokość stosu	100 mm
Szybkość pracy	23 takty/min
Pobór prądu	250 W
Waga	0.22 T
Gabaryty	6.96 x 0.87 x 1.39 m

WIERTARKA DO NAWIERCANIA OTWORÓW W TEKSTURZE



SWD100 / SWD1000M

Maksymalny rozmiar tektury (dł. x szer.)	900 x 700 mm
Średnica jednostki wierzącej	φ6-φ21
Prędkość produkcji	0-30 szt./min
Grubość tektury	1-3 mm
Rozstaw otworów	min. 70 mm / max. 500 mm
Ciśnienie	0,6-0,8 MPa
Zasilanie	220 V, 1 faza, 50-60 Hz
Zapotrzebowanie	3 kW
Waga	150 kg
Wymiary	800 x 750 x 1450 mm

PÓŁAUTOMATYCZNA MASZYNA DO WSTAWIANIA MAGNESÓW

SW-1000M

Prędkość pracy	30-40 szt./min
Średnica magnesów (okrągłych)	6-18 mm
Min. rozmiar kartonu	50 x 50 mm
Max. rozmiar kartonu	1000 x 600 mm
Grubość kartonu	1-3 mm
Min. rozstaw magnesów	45 mm
Max. rozstaw magnesów	375 mm
Najbliższa odległość od krawędzi	0 mm
Najdalsza odległość od krawędzi	150 mm



AUTOMAT DO WSTAWIANIA MAGNESÓW Z SYSTEMEM FREZOWANIA I KLEJOWNIKIEM HOLT MELT

JX-620A

Wymiary tektury	max. 1000 x 500 mm min. 200 x 100 mm
Grubość tektury	1 - 2.5 mm
Średnica magnesów	8 - 20 mm
Ilość magnesów	1 - 2 szt.
Prędkość	<25 szt./min.
Zapotrzebowanie na powietrze	0.6 MPa
Pobór prądu	6.5 kW
Waga	1 T
Gabaryty	3 x 1.5 x 1.7 m



PÓŁAUTOMATYCZNY ZESTAW DO PRODUKCJI PUDEŁEK
TYPU DENKO-WIECZKO
MASZYNA DO KASZEROWANIA Z PODAJNIKIEM PAPIERU I WISKOZYMETREM



FSJ 650A / 850A

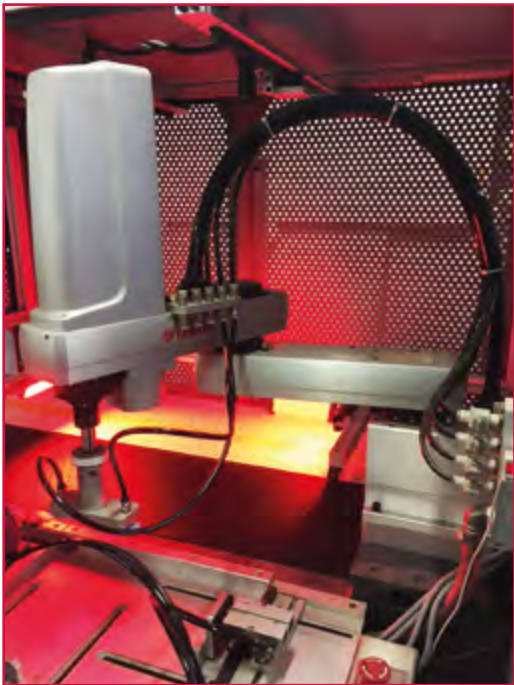
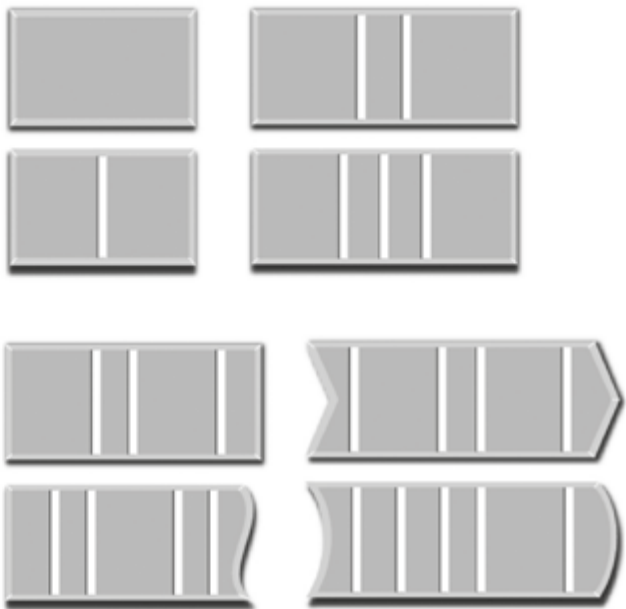
Model	FSJ 650A	FSJ 850A
Gramatura papieru	80 - 200 g	80 - 200 mm
Max. szerokość okleiny	600 mm	800 mm
Długość okleiny	100 - 1000 mm	140 - 1000 mm
Szybkość pracy	0 - 30 szt./min	0 - 30 arkuszy/min
Pobór prądu	9 kW	9 kW
Waga	0.85 T	1 T
Gabaryty	6.5 x 1.35 x 1.25 m	6.5 x 1.5 x 1.25 m

AUTOMAT DO PRODUKCJI OKŁADEK (CASE MAKER)
Z WISKOZYMETREM



DOKŁAD-
NOŚĆ DO
0.3 mm

QFM 460B-Y - 600B-Y
DOKŁADNOŚĆ
DO 0.1 mm



MASZYNA
DO OKLEJANIA
/ WRAPPER



B 420

Max. rozmiar pudełka	L450 x W410 x H120 mm
Min. rozmiar pudełka	L60 x W80 x H10 mm
Rozmiar pudełka	10 x 90 mm
Wysokość pudełka	90 mm
Szybkość pracy	15 - 25 szt./min
Pobór prądu	2 kW - 380V
Waga	0.75 T
Gabaryty	1.5 x 1.2 x 2.0 m

MASZYNA DO SKLEJANIA
NAROŻNIKÓW



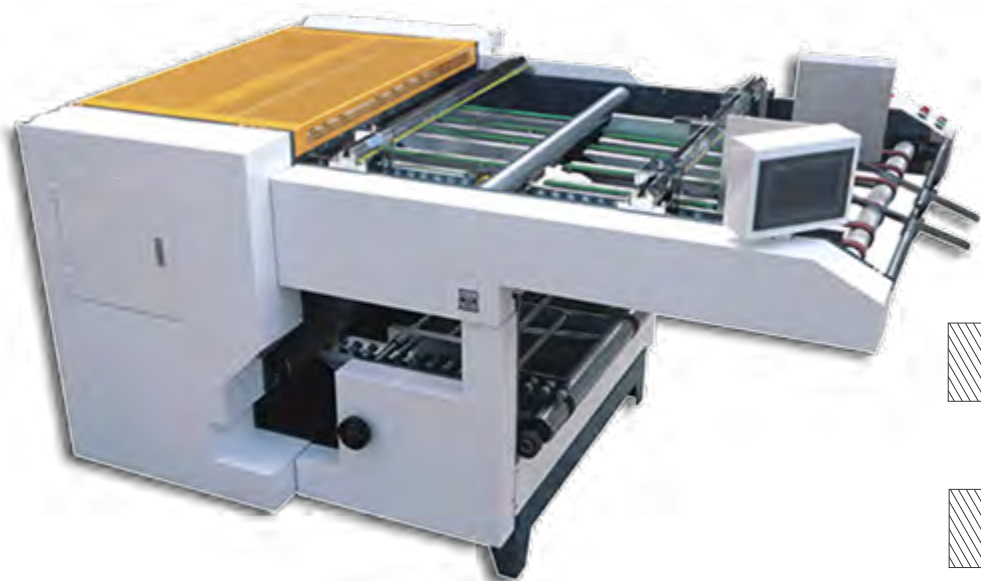
TJ-40

Rozmiar pudełka	40 x 40 x 10 mm
Szybkość pracy	2 - 40 pud./min
Pobór prądu	0.4 kW
Waga	0.2 T
Gabaryty	0.8 x 0.5 x 1.4 m

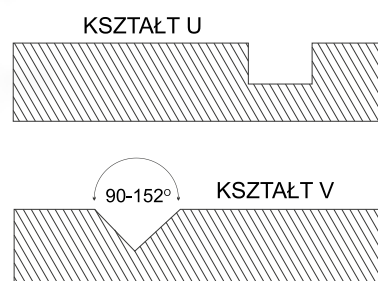
QFM 460B-Y / 600B-Y / 750B

Model	460B-Y	600B-Y	750B
Długość papieru	190 - 830 mm	190 - 1030 mm	230 - 1030 mm
Szerokość papieru	100 - 460 mm	100 - 630 mm	100 - 750 mm
Gramatura papieru	80 - 200 g/m ²	80 - 200 g/m ²	80 - 200 g/m ²
Grubość kartonu	1 - 3 mm	1 - 3 mm	1 - 3 mm
Min. szerokość grzbietu	8 mm	8 mm	8 mm
Szybkość pracy	0 - 30 ark./min	0 - 30 ark./min	0 - 30 ark./min
Pobór prądu	12 kW	13 kW	13 kW
Waga	4 T	5 T	5 T
Gabaryty	9.2 x 2.1 x 2.1 m	10 x 2.25 x 2.1 m	10 x 2.5 x 2.1 m

AUTOMAT DO FREZOWANIA / RYCOWANIA TEKTURY Z WYRYWANIEM NAROŻNIKÓW



PRZYGOTUJ
KORPUS
PUDEŁKA BEZ
WYKROJNIKA



SW-900QS

Grubość tektury	1 – 4 mm
Max. format tektury	550 x 800 mm
Min. format tektury	130 x 130 mm
Min. długość odcinanego narożnika	13 mm
Dokładność	±0.1

Możliwy kąt nacinania	90-152° (regulowany)
Ilość noży tnących	4 sztuki przy 2 podajnikach (można dostosować)
Max. ilość rycowanych linii	9
Ilość głowic do noży	9 sztuk – 5 zestawów 90° i 4 zestawy 120°
Szybkość pracy	100-110 szt./min dla 1 podajnika
Pobór prądu	4 kW
Gabaryty	24 x 15.32 x 14 m

AUTOMAT DO FORMOWANIA PUDEŁEK



QTI500

Max. wymiary pudełka	500 x 400 x 150 mm
Min. wymiary pudełka	100 - 80 x 15 mm
Grubość tektury	1 - 3.5 mm
Szybkość pracy	30 - 40 szt. /min
Pobór prądu	3 kW
Waga	1.5 T
Gabaryty	2.5 x 1.5 x 1.9 m

PÓŁAUTOMAT DO OKLEJANIA PUDEŁEK (WRAPER)



B460

Wymiary max. pracy	500 x 400 x 180 mm
Wymiary min.e pracy	60 x 60 x 10 mm
Max. zawinięcie	80 mm
Szybkość pracy	10-16 pcs/min
Zasilanie	1.15KW
Wymiary maszyny	1300mmx1100mmx2300mm
Waga	0.9 T

AUTOMAT DO OKLEJANIA PUDEŁEK / WRAPPER

B460A

Max. format okleiny	580 x 800 mm
Min. format okleiny	100 - 200 mm
Grubość tektury	1 - 3 mm
Max. wymiary pudełka	320 x 420 x 150 mm
Min. wymiary pudełka	50 x 100 x 15 mm
Max. zawinięcie	70 mm
Szybkość pracy	10 - 20 szt. /min
Pobór prądu	2.5 kW
Waga	0.7 T



AUTOMAT DO PRODUKCJI PUDEŁEK Z POZYCJONOWANIEM WIZYJNYM

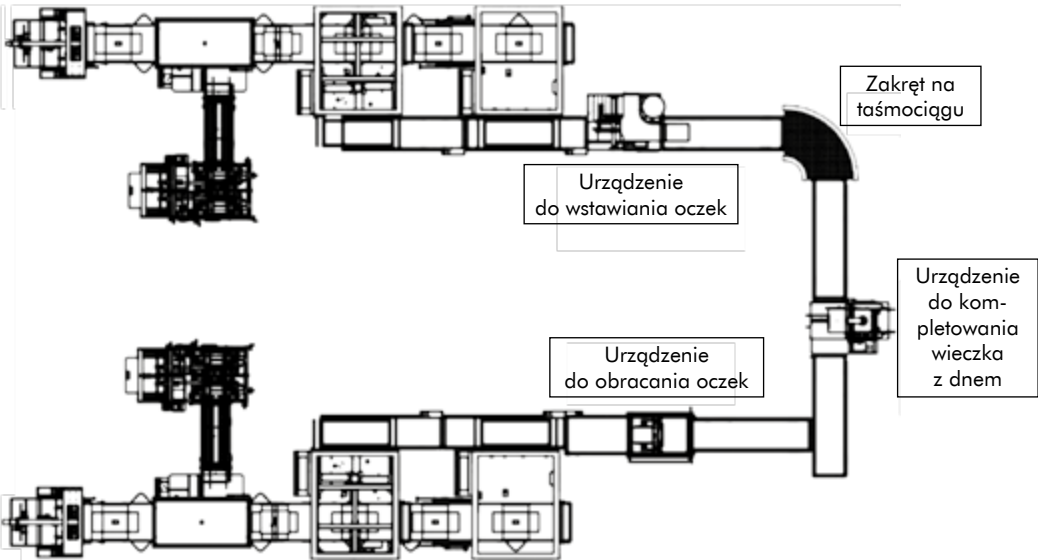


S600YZ / S600YSZ

	S600YZ	S600YSZ
Format papieru (min.–max.)	80×120 – 600×870 mm	
Grubość papieru	80–250 g/m²	
Rozmiar kartonu (min.–max.)	60×60 – 400×600 mm	
Wysokość pudełka (min.–max.)	20–120 mm	
Grubość kartonu	0,8–3 mm	
Głębokość wklejenia boków	15–70 mm	
Długość zakładki zagięcia	15–100 mm	

	S600YZ	S600YSZ
Model manipulatora		YK600X9-200
Dokładność pozycjonowania		±0,1 mm
Prędkość produkcji	15–22 szt./min	25–40 szt./min
Maks. wysokość stosu papieru		480 mm
Maks. wysokość stosu kartonu		1000 mm
Zapotrzebowanie na sprężone powietrze	35 L/min, 0,8 MPa	40 L/min, 0,8 MPa
Całkowita moc	19 kW (AC380V)	33 kW (AC380V)
Wymiary maszyny	7300×4300×3200 mm	7300×5900×3200 mm

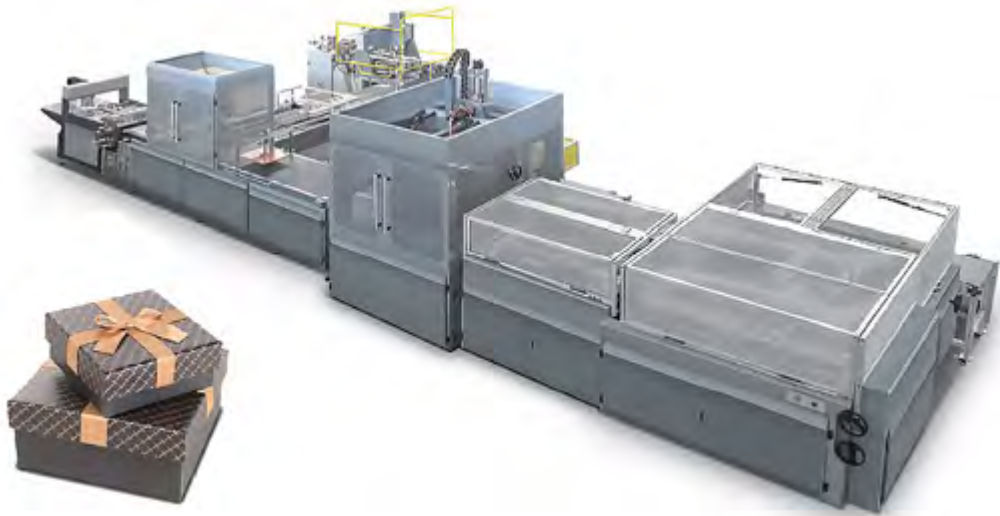
Automat do produkcji pudełek przestrzennych



Automat do produkcji pudełek przestrzennych



LINIA DO PRODUKCJI TWARDEJ OPRAWY I PUDEŁEK LINIA SKŁADA SIĘ Z QFM 600B, QTI 500, B460A



S18

ZESPÓŁ OWIJANIA PUDEŁKA

FORMAT PUDEŁKA	MAX	MIN
	420 mm	100 mm
	320 mm	50 mm
	150 mm	15 mm
Gramatura okleiny	80-200 g/m²	
Grubość tekstury	1.5 - 3 mm	
Dokładność pozycjonowania	+/- 0.3 mm	
Szybkość pracy	ok. 20 arkuszy/min	

ZESPÓŁ DO PRODUKCJI OPRAWY

Długość papieru	190-1030 mm
Szerokość papieru	130-600 mm
Gramatura papieru	80-200 g/m²
Gramatura kartonu	1-3 mm
Minimalna szerokość grzbietu	8 mm
Szybkość pracy	0-30 sztuk/min
Pobór	13 kW
Waga	4000 kg
Wymiary	L 11000xW5000xH2800 mm



AUTOMAT DO KASZEROWANIA Z ROBOTEM YAMAHA I WYKŁADANIEM PALETOWYM



SJ-850YT

Rozmiar papieru AxB	min. 85 x 170 mm max. 800 x 1000 mm
Gramatura papieru	80-300 g/m ²
Grubość tektury	0.8-3 mm
Rozmiar okładki	min 100 x 80 mm max. 750 x 1000 mm
Głębokość składania okładki	R min 10 mm R max 50 mm

Prędkość	25 szt./min
Dokładność pozycjonowania	+/- 0.2 mm
Moc	15 kW/380V/3 fazy
Zapotrzebowanie na powietrze	20 l/min, 0.8 MPa
Waga maszyny	2300 kg
Gabaryty maszyny	7700 x 4300 x 2140 mm

AUTOMAT DO PRODUKCJI PUDEŁEK NA WINO

QJH-460Y

Długość papieru	190 - 830mm
Szerokość papieru	100 - 460 mm
Gramatura papieru	80 - 200 g/m ²
Grubość kartonu	1 - 3 mm
Min. rozmiar produktu	80 x 80 x 160
Max. rozmiar produktu	160 x 160 x 320 mm
Model manipulatora	YK600XG-200

Dokładność pozycjonowania	<±0.1 mm
Szybkość pracy	18 - 25 szt./h
Zapotrzebowanie na powietrze	40 l/min 0.8 MPa
Pobór prądu	45 kW
Waga	4 T
Gabaryty	10.5 x 3.3 x 2.1 m



W PEŁNI AUTOMATYCZNA LINIA DO PRODUKCJI OPRAW (OKŁADKI ZEWNĘTRZNE I WYKLEJKA WEWNĘTRZNA)



FMBC600BY

Długość papieru	230-1030 mm
Szerokość papieru	120-600 mm
Maksymalna liczba tekturek	6 szt.
Grubość papieru	80-200 g/m ²
Minimalna szerokość grzbietu	10 mm
Grubość tektury	1-3 mm

Dokładność pozycjonowania	±0,1 mm
Prędkość pracy	0-35 szt./min
Zasilanie	40 kW
Wymiary	10000×6250×2100 mm
Waga	9 T

AUTOMAT DO MONTAŻU SKŁADANYCH PUDEŁEK

ZH-500QBS

Maks. rozmiar twardej okładki (dł. x sz.)	1000 x 690 mm
Min. rozmiar twardej okładki (dł. x sz.)	100 x 200 mm
Szerokość twardej okładki (A)	90 - 450 mm
Rozmiar skrzydełka (B) (dwustronny panel)	100 - 650 mm
Rozmiar skrzydełka (C) (czterostronny panel)	30 - 120 mm
Rozmiar skrzydełka (D)	minimalnie 60 mm

Całkowita długość skrzydełka i bocznego panelu (E)	300-650 mm
Prędkość pracy	15 - 18 szt./min
Dokładność pozycjonowania	± 0.1 mm
Moc maszyny	10 kW/AC220V
Waga maszyny	1.2 T
Wymiary maszyny	10100 x 3000 x 2000 mm



AUTOMAT DO FORMOWANIA SKRZYDEŁEK
PUDEŁEK SKŁADANYCH NA PŁASKO



QZD600B

Długość papieru	190-830 mm
Szerokość papieru	100-460 mm
Gramatura papieru	80-200 g/m ²
Długość gotowego produktu	150-600 mm
Szerokość gotowego produktu	40-200 mm
Grubość kartonu	1-3 mm
Prędkość pracy	do 30 szt./min
Dokładność pozycjonowania	≤ ± 0.25 mm
Moc maszyny	12 kW/AC380V
Waga maszyny	4.2 T
Wymiary maszyny	7000 x 2600 x 1750 mm

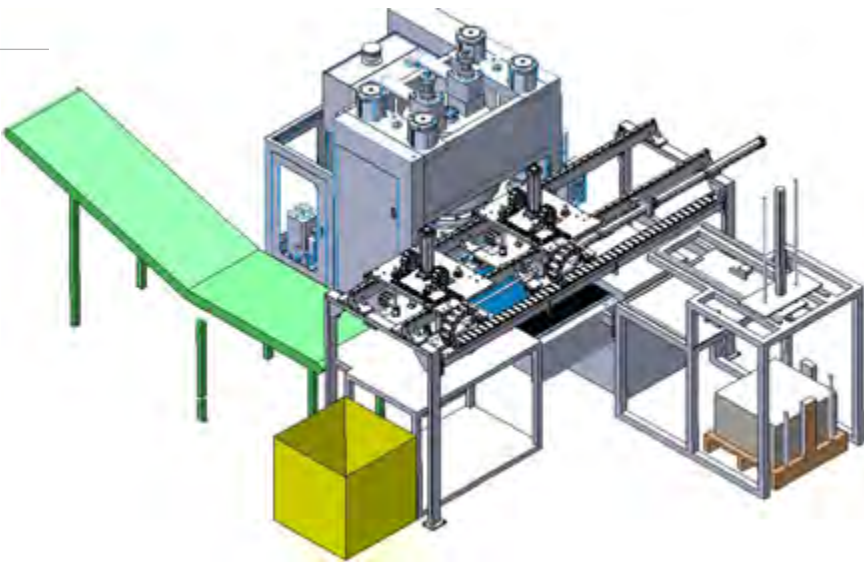
Mamy przyjemność przedstawić ofertę na dostawę nowoczesnego zestawu maszyn dedykowanych do produkcji pudełek składanych na płasko. Te zaawansowane technologicznie rozwiązania są wynikiem wieloletniego doświadczenia w branży i stanowią odpowiedź na rosnące wymagania rynku opakowań. Oferowane przez nas maszyny zostały zaprojektowane z myślą o maksymalnej wydajności, precyzji i niezawodności, co pozwala na tworzenie wysokiej jakości opakowań, spełniających najbardziej rygorystyczne normy jakościowe.

Zestaw produkcyjny, który proponujemy, składa się z trzech głównych maszyn: w pełni automatycznej maszyny do produkcji opraw, maszyny do formowania skrzydełek oraz maszyny montażowej. Każda z nich jest wyposażona w najnowsze technologie, zapewniające płynny proces produkcji oraz minimalizację odpadów. Zastosowane innowacje, takie jak system pozycjonowania z wykorzystaniem technologii wizyjnej Yamaha czy automatyczne urządzenie do korekty błędów, gwarantują najwyższą precyzję i powtarzalność produkcji.

PRASA HYDRAULICZNA DO PUZZLI

DPTS-600F/L

Budowa		4 kolumny
Pojemność cylindra głównego		600 T
Ciśnienie w układzie		25 Mpa
Max. skok suwaka		200 mm
Max. otwarta wysokość		200 mm
Prędkość su- waka	w dół	215 mm/s
	docisk	3 - 7 mm/s
	powrót	195 mm/s
Rozmiar stołu roboczego	L-R (wewnątrz)	880 x 1100 mm
	F-B (krawędź)	850 x 950 mm
Wysokość stołu roboczego		1050 mm
Min. wysokość załadunku formy		0 mm
Skok zmiany formy		1.03 m
Gabaryty	L-R	2.22 m
	F-B	3.05 m
	H	2.64 m
Pobór prądu		22 kW
Zasilanie		3 fazy / AC 380V
Prąd znamionowy		41 A
Poj. zbiornika oleju		900 l
Zużycie wody chłodzącej		8 m³/h



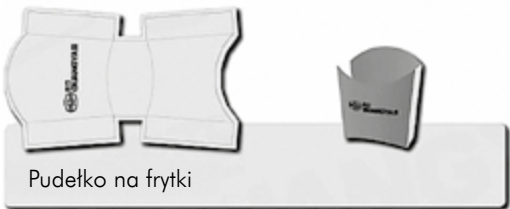
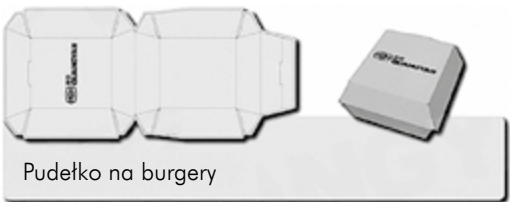
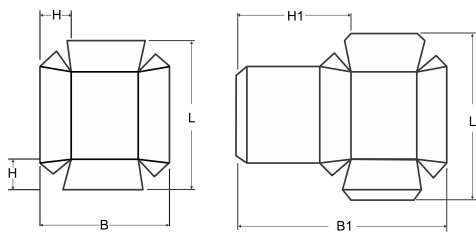
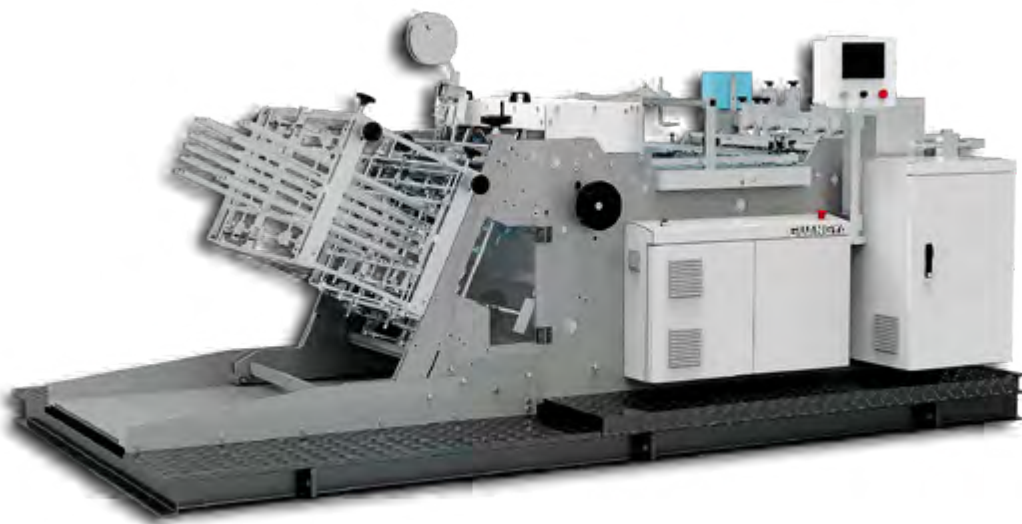
09

PRODUKCJA OPAKOWAŃ DO ŻYWNOSCI

Rosnące zapotrzebowanie na ekologiczne i bezpieczne opakowania jednorazowe sprawia, że papier staje się materiałem pierwszego wyboru w branży spożywczej. Prezentujemy maszyny do produkcji opakowań typu fast food, kubków, talerzyków oraz słomek papierowych – zgodne z normami kontaktu z żywnością.

Jeśli nie znalazłeś w katalogu maszyny, której szukasz – skontaktuj się z nami. Znajdziemy ją dla Ciebie.

AUTOMAT DO SKŁADANIA KARTONOWYCH OPAKOWAŃ TYPU FAST FOOD – NOWOŚĆ: DYSZOWY SYSTEM KLEJENIA



GY-L1000A2

Długość formatki	100 – 450 mm
Szerokość formatki	100 – 420 mm
Wysokość bocznych kłap	15 – 220 mm
Wysokość bocznych kłap + pokrywa	50 – 220 mm
Gramatura	200-600 g/m ²
Kąt między kłaponem do zaklejenia a dnem	5° - 40°
Prędkość produkcji	do 320 szt/min
Zapotrzebowanie na powietrze	0.6 MPa, 0.37 m ³ /min
Całkowita moc	10.2 kW
Zasilanie	380V 50Hz
Waga	2.5T
Całkowite wymiary maszyny	3.85 x 2.09 x 1.7 m

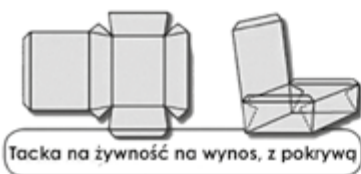
AUTOMAT DO PRODUKCJI OPAKOWAŃ DO ŻYWNOSĆCI



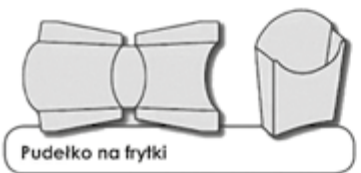
HBJ-D800GS

Wydajność maszyny	70-200 szt./min
Materiały:	200-600 g/m ² tektura biała papier powlekany PE, papier typu kraft, tektura falista do 1,5 mm
Wymiary	Długość: 100-450 mm Szerokość: 100-600 mm Wysokość: 15-200 mm kąt między kłaponem do zaklejenia a dnem: 5°- 40°
Pobór prądu:	5 kW
Waga maszyny:	2,2 T
Gabaryty maszyny:	3600 x1500 x 1700 mm
Zasilanie:	380 V /220 V 50 Hz

RODZAJE OPAKOWAŃ



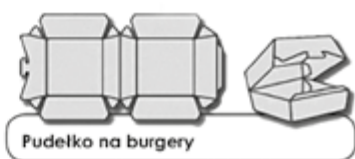
Tacka na żywność na wynos, z pokrywą



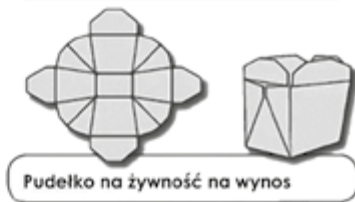
Pudełko na frytki



Tacka na żywność na wynos, nieprzeciekająca



Pudełko na burgery



Pudełko na żywność na wynos

AUTOMAT DO PRODUKCJI KUBKÓW PAPIEROWYCH

JEDEN Z NAJLEPSZYCH PRODUCENTÓW TEGO TYPU MASZYN.



PRĘDKOŚĆ PRODUKCJI DO 130 KUBKÓW NA MIN.

SCM-601

Pojemność kubka	120 - 470 ml
Rodzaj materiału	pojedynczy lub podwójnie powlekany PE
Grubość materiału	210 - 340 g/m ² (0.27 - 0.44 mm)
Prędkość produkcji	do 130 szt./min.
Pobór prądu	12 kW
Moc całkowita	20 kW
Waga	3.6 T
Gabaryty	2.7 x 1.8 x 1.8 m

AUTOMAT DO PRODUKCJI TALERZY I TACEK Z PAPIERU

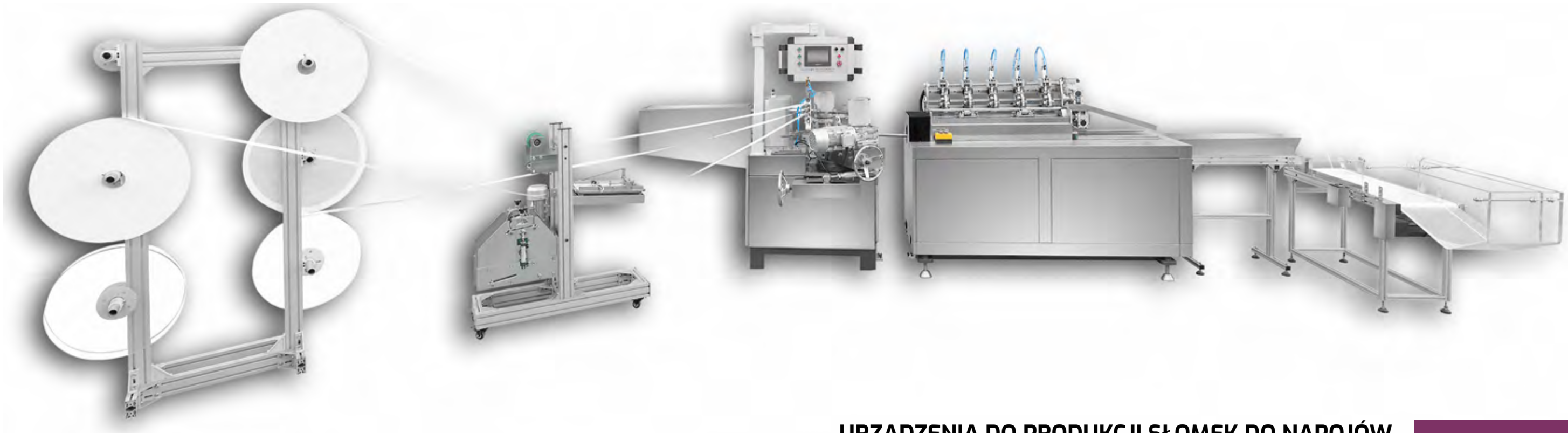


JBZ-500

Maksymalny rozmiar formatki	340 mm
Gramatura papieru	100-1000 g/m ²
Materiał	papier, tektura, folia aluminiowa
Głębokość tłoczonego produktu	do 35 mm
Prędkość produkcji	35-60 szt./min (1 forma), 70-120 szt./min (2 formy)

Zasilanie	380V 50Hz
Moc całkowita	11 kW
Waga	2 T
Gabaryty	3.2x1.8x1.8 mm
Zapotrzebowanie na sprężone powietrze	Dostarczane ciśnienie: 0.5Mpa, Powietrze odprowadzane: 0.3 m3/min
Ciśnienie hydrauliczne	8 T

AUTOMAT DO PRODUKCJI SŁOMEK PAPIEROWYCH



SS550

Tulejarka SS550 to idealna maszyna do produkcji słomek papierowych - produktu, który w wielu krajach wyparł już słomki wykonane z tworzyw sztucznych. Maszyna składa się z następujących sekcji:

- odwijającej papier
- klejącej
- skręcającej
- odcinającej
- transportującej gotowe produkty
- zbierającej

Ilość warstw papieru	3 - 5 warstw
Średnica słomki	3 - 16 mm
Grubość ścianki słomki	0.3 - 1 mm
Długość słomki	100 - 1200 mm

- Zastosowano programowalny sterownik logiczny (PLC). Parametry maszyny można wyświetlić na ekranie dotykowym.
- Numerycznie sterowane urządzenie do cięcia - wysoka precyzja cięcia.
- Automatyczne cięcie, automatyczne opadanie rurki, automatyczna zmiana prędkości i cofanie.
- Cięcie nożami okrągłymi, linia cięcia bardziej gładka, praca bardziej stabilna.
- Zastosowanie wielu noży w linii - nie ma potrzeby dodatkowego cięcia, oszczędność czasu i pracy.
- Pojemnik na klej ze stali nierdzewnej, poliuretanowy skrobak i nóż stalowy - wytrzymałe i trwałe.
- Automatyczny system smarowania.

Noże do cięcia	7 zestawów
Operator	2 osoby
Szybkość nawijania	65 - 85 m/min.
Ciśnienie powietrza	0.6 MPa
Pobór prądu	6 kW
Gabaryty	5.6 x 1.6 x 1.75 m

URZĄDZENIA DO PRODUKCJI SŁOMEK DO NAPOJÓW

SS033



Maszyna SS033 służy do zginania elastycznych słomek do napojów w kształt litery U i automatycznego ich pakowania w pojedyncze opakowania.

SS640 BOBINIARKA



SC500



Maszyna do rozcinania słomek pod kątem 45°

JH03-P



Maszyna JH03-P służy do pojedynczego pakowania słomek.

10

PRODUKCJA TOREB PAPIEROWYCH

Torby papierowe z fałdą boczną i uchwytem to dziś nie tylko alternatywa dla plastiku, ale również nośnik reklamy. Oferujemy nowoczesne torebkarki do różnych formatów, zarówno z nadrukiem, jak i bez – z uchwytami skręcanymi lub płaskimi.

Jeśli nie znalazłeś w katalogu maszyny, której szukasz – skontaktuj się z nami. Znajdziemy ją dla Ciebie.

AUTOMAT DO PRODUKCJI TOREB PAPIEROWYCH Z ROLI Z DNEM FAŁDOWYM , OPCJONALNIE WKLEJANIE OKIENKA, WKLEJANIE UCHWYTU

RZJD-G350J

Długość papieru (odcięcie)	165 - 715 mm
Długość torebki	160 - 710 mm
Szerokość torebki	70-350 mm
Szerokość fałdy	20-120 mm
Wysokość zakładki	30-220 szt./min
Szybkość produkcji torebki	30-180 szt./min
Szerokość wstęgi	200-920 mm
Średnica roli papieru	Φ 1000 mm
Grubość papieru	35-80 g/m ²
Szerokość folii	50-200 mm
Średnica gilzy papieru	Φ 76 mm



Grubość folii (OPP/PET)	0.020-0.037 mm
Maksymalna średnica folii	Φ 500 mm
Źródło powietrza roboczego	≥0.12m3/ min., 0.5-0.8 MPa
Moc całkowita	380V 3-fazy, 32.1 kW
Waga	6.5 T

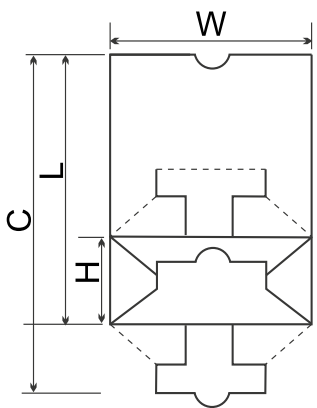
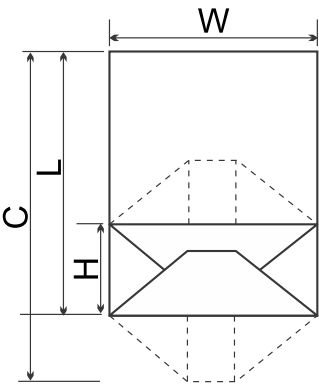
AUTOMAT DO PRODUKCJI TOREB PAPIEROWYCH Z ROLI Z DNEM KŁOCKOWYM OPCJONALNIE WKLEJANIE UCHWYTU



MOŻLIWE JEST WYKONANIE NADRUKÓW
METODĄ FLEXO 2 LUB 4 KOLORY

RZFD-330

Długość torby papierowej	270-530 mm
Szer. torby papierowej	120-330 mm
Szer. dna torby papierowej	60-180 mm
Grubość papieru	60-170 g/m ²
Szybkość maszyny	30-220 szt./min
Szybkość produkcji	30-180 szt./min
Szerokość rolki papieru	380-1050 mm
Średnica rolki papieru	1200 mm
Pobór prądu	18.5 kW
Waga	8.5 T
Gabaryty	9 x 3.45 x 1.9 m



W PEŁNI AUTOMATYCZNA LINIA DO PRODUKCJI TOREB Z DWÓCH ARKUSZY



ZB 1650CT-600SA

Szerokość pojedynczego arkusza	780–1600 mm
Szerokość podwójnego arkusza	300–580 mm
Szerokość torby	300–580 mm
Wysokość torby	260–600 mm
Wysokość złożonej torby	120–500 mm
Długość dna	60–200 mm
Grubość kartonu górnego	0,2–0,8 mm
Wymiar kartonu górnego	25–50 mm
Grubość kartonu dolnego	0,2–0,8 mm
Długość kartonu dolnego	34–234 mm
Prędkość	25–50 toreb/min
Wymiary maszyny	26500 × 1000 × 3000 mm
Zasilanie	380 V
Moc	30 kW
Waga	22,5 t
Typ kleju	Klej wodny (Hot melt opcjonalnie)

ZB 1450CT-550SA

Szerokość pojedynczego arkusza	780–1450 mm
Szerokość podwójnego arkusza	500–725 mm
Szerokość torby	260–530 mm
Wysokość torby	260–600 mm
Wysokość złożonej torby	120–500 mm
Długość dna	70–240 mm
Grubość kartonu górnego	0,2–0,8 mm
Wymiar kartonu górnego	25–50 mm
Grubość kartonu dolnego	0,2–0,8 mm
Długość kartonu dolnego	34–234 mm
Prędkość	25–50 toreb/min
Wymiary maszyny	26500 × 1000 × 3000 mm
Zasilanie	380 V
Moc	42,8 kW
Waga	22,5 t
Typ kleju	Klej wodny (Hot melt opcjonalnie)

Zaawansowana technologia do produkcji toreb papierowych z wzmocnionym dnem i górną zakładką – z jednego lub dwóch arkuszy. Dedykowana do produkcji luksusowych toreb na zakupy, alkohol, kosmetyki, odzież itp.

Zalety i zastosowanie:

- Obsługuje pojedyncze i podwójne arkusze (z dwóch podajników), co pozwala na łączenie okładki i spodu torby
- Nadaje się do papieru powyżej 170 g/m² (konieczne wcześniejsze wykrawanie)
- Możliwość konfiguracji z funkcją pełnego serwonapędu (opcja)
- Zautomatyzowane funkcje: podawanie, sklejanie kartonów wzmacniających (górną i dno), zakładanie dna (kwadratowe dno), składanie górnej krawędzi
- Produkcja toreb z papieru artystycznego, kredowego, ozdobnego i kartonu

Standardowe funkcje:

- Podawanie z dwóch podajników (pojedynczy arkusz / podwójny arkusz)
- Naklejanie dwóch tekturowych wzmocnień na górze
- Naklejanie wzmocnienia dna
- Zakładanie górnej krawędzi
- Formowanie dna typu kwadratowego

AUTOMAT DO PRZEWLEKANIA UCHWYTÓW ZE SZNURKA W TORBACH PAPIEROWYCH



TCS-D-450S

Minimalne wymiary torby papierowej	150 x 165 x 100 mm
Maksymalne wymiary torby papierowej	450 x 450 x 180 mm
Gramatura papieru	157-300 g/m ²
Odległość między otworami	80-160 mm
Średnica otworów	Ø4mm - Ø6 mm
Długość sznurka	każdy sznurek 105-160 mm (długość całkowita 320-450 mm)
Szerokość tasiemki	16-25 mm
Maksymalna prędkość pracy	50 szt./min
Zużycie powietrza	124 l/min
Materiał	sznurek bawełniany, sznurek jedwabny, tasiemka satynowa, plastikowy aglet
Moc	8.2 kW
Waga maszyny	2 T
Gabaryty maszyny	3000 x 2000 x 2000 mm
Łożyska	NSK
Cylinder powietrza	Airtac

Wydajne i kompleksowe rozwiązanie do automatycznego przewlekania sznurka w torbach papierowych z funkcją formowania zakończeń (agletów). Idealna do produkcji toreb zakupowych, reklamowych i prezentowych.

Automatyczna maszyna do sznurowania toreb papierowych posiada następujące funkcje:

- automatyczne przesuwanie toreb,
- ciągłe dodawanie nowych toreb,
- dziurkowanie,
- owijanie sznurka plastikową główką,
- przewlekanie sznurka przez otwory w papierowej torbie,
- zliczanie toreb
- oraz automatyczne alarmowanie.

Maszyna pozwala na regulowanie rozmiarów, wysokości i odległości otworów w torebkach papierowych. Rozmiar otworów może być dostosowany do aktualnych potrzeb rynkowych. Materiał, z którego można wykonać uchwyty to: 3-żyłowy sznurek, elastyczny sznurek, wstążka itp. Długość sznurka może być regulowana, co bezpośrednio przekłada się na oszczędności i poprawę wydajności. Dzięki funkcji automatycznego liczenia pakowanie jest wygodniejsze.

MASZYNY FLEKSOGRAFICZNE CYFROWE I ROLOWE

Druk fleksograficzny to szybka i ekonomiczna technologia wykorzystywana przy produkcji toreb, etykiet, opakowań i papierów ozdobnych. Oferujemy maszyny rolowe z możliwością druku, laminacji, wykrawania i złocenia – idealne do pracy w trybie ciągłym.

Jeśli nie znalazłeś w katalogu maszyny, której szukasz – skontaktuj się z nami. Znajdziemy ją dla Ciebie.

FLEKSO DO DRUKU ETYKIET (KONFIGURACJA MODUŁOWA)



RBJ AZURE 370

Maksymalna szerokość wstęgi	370 mm	Napięcie	3 fazy + N + PE, 380 V
Średnica rozwijanej rolki materiału	Φ650 mm	Materiał aplikacyjny	Materiał z rolki
Średnica nawijanej rolki materiału	Φ650 mm	Prąd UV	45 A
Max. prędkość dla półrotacji	50 m/min		
Max. długość obrotu dla półrotacji	330 mm		
Wymagane ciśnienie powietrza	0,6 MPa		

CYFROWA MASZYNA DO USZLACHETNIANIA UV

RBJ REMIX 3DW

Maks. szerokość wstęgi	370 mm
Zakres szerokości folii	20–330 mm
Prędkość druku lakierem UV	do 50 m/min (zależnie od materiału)
Prędkość złocenia	do 50 m/min (zależnie od materiału)
Średnica roli (odwijanie/nawijanie)	Ø 650 mm
Obsługiwany materiał	Materiał z roli
System prowadzenia wstęgi	Automatyczny (web guide)
Metoda złocenia	Na gorąco i na zimno
Grubość druku	Standard: 10–100 μm (opcja: 120–300 μm)
Jednostki UV	1× LED UV (precuring), 2× lampa UV (główna)
Jednostki druku UV	1 szt. w standardzie (z kompensacją podwójnej kolumny); możliwość rozszerzenia do 2 lub więcej
Jednostki złocenia	1 szt. w standardzie; możliwość rozszerzenia
Chłodzenie	Wodne (water cooling)
Obserwacja statyczna	Tak (1 zestaw)
Czyszczenie wstęgi	Tak (1 zestaw)
Obróbka koronowa	Tak (1 zestaw)
Odwijarka / Nawijarka	Tak (1 zestaw)
Ciśnienie robocze	0,4–0,6 MPa
Zasilanie	3-fazowe 380 V (3PH+N+PE)
Prąd znamionowy	40 A
Wymiary	4300 × 1850 × 2000 mm
Waga	– (brak danych)
Narzędzia i akcesoria	1 zestaw



LASEROWE WYCINANIE ETYKIET



RBJ 350 FLASH

Max. prędkość pracy	>80 m/min (zależnie od materiału i kształtu)
Dokładność cięcia	±0,1 mm
Max. szerokość cięcia	350 mm
Max. długość cięcia	Bez ograniczeń
Max. szerokość podawania	350 mm
Max. średnica roli	650 mm
Obsługiwane formaty graficzne	AL, BMP, PLT, DXF, DS
Oprogramowanie	Golden Laser Galvo Cutting Software
Hałas roboczy	≤65 dB (bez układu wyciągu)
Środowisko pracy	15–40°C
Wymiary maszyny	3800 × 2300 × 2000 mm
Waga	4000 kg
Zasilanie	220/380 V, 3 fazy, 60 Hz
Ciśnienie robocze	>0,4 MPa
Wymiary chiller'a	770 × 590 × 960 mm
Moc lasera	300 W
Moc układu chłodzenia	3 kW
Odciąg dymu	1,2 kW × 2

URZĄDZENIE DO WYKRAWANIA I CIĘCIA ETYKIET



RBJ ARES 380

Obsługiwane formaty	AI / DXF / PDF
Maks. szerokość wstęgi	350 mm
Maks. długość cięcia	980 mm
Zakres przesuwu głowicy tnącej (3 ostrza)	65–260 mm
Maks. średnica roli (odwijanie/nawijanie)	Ø 500 mm
Zapotrzebowanie na powietrze	0,6 MPa
Zasilanie	3-fazowe 380 V (3PH+N+PE)
Prąd znamionowy	18 A
Moc całkowita	8 kW
Waga	1800 kg
Wymiary	2150 × 1300 × 1500 mm

MASZYNA FLEKSOGRAFICZNA
5-KOLOROWA Z SEKCJĄ TŁOCZENIA

DOSTĘPNE SĄ RÓWNIEŻ MODELE:
B1000, B1200, B1320



FM-B920

Max. szerokość wstęgi	920 mm
Max. szerokość zadruku	900 mm
Max. szerokość sztancowania	900 mm
Powtarzanie nadruku - zakres	286 - 1200 mm
Powtarzanie sztancowania - zakres	286 - 1200 mm
Max. średnica odwijaka	1524 mm
Max. średnica nawijaka	1524 mm
Max. prędkość mechaniczna	150 m/min
Max. prędkość drukowania	120 m/min
Średnica wałka wstęgi	100 mm
Wewnętrzna średnica gilzy	3" lub 6"
Grubość płyty	1.7 mm
Grubość taśmy dwustronnej	0.38 mm
Moc podstawowego silnika	11 kW
Dokładność regitrów	± 0.12 mm
Zakres kontroli	0 - 50 kg
Suszenie	- suszenie gorącym powietrzem - suszenie IR
Stosowana farba drukowa	- farba na bazie wody - farba UV
Dopuszczalne materiały	- lekki papier powlekany - materiały kartonowe - papier siarczanowy (Kraft) - papier chromowany - tapeta z PCV - papier laminowany - biały papier tekturowy - papier aluminiowy
Gramatura materiałów	18 - 250 g/m ²

CYFROWA DRUKARKA UV
DO ETYKIET

TS108

Technologia druku	Piezoelektryczna technologia DOD, głowice Kyocera
Szerokość druku	108 mm
Rodzaj atramentu	LED-UV
Rozdzielczość druku	600×600 dpi / 600×1200 dpi
Prędkość druku	50 m/min
Kolory	4 kanały kolorów + kolor dodatkowy
Wymiary	2×1.3×1.85 m



TS108 to innowacyjna drukarka etykiet łącząca technologie druku cyfrowego i analogowego. Dzięki tej drukarce można zbudować kompletną linię produkcyjną druku cyfrowego, co znacząco zwiększy wydajność i zyski, a także pozwoli spełnić rosnące wymagania w zakresie personalizacji i dostosowywania – kluczowych elementów przewagi konkurencyjnej.

Najważniejsze cechy

Ciągły druk na długości do 1000 m

Obsługa druku banerów – możliwość drukowania długich plakatów, banerów oraz materiałów do dekoracji sklepów i ekspozycji POS.

Obsługa różnorodnych nośników – druk na różnych materiałach, w tym etykietach, co rozszerza zakres zastosowań biznesowych.

Wszechstronne wykończenie druku – możliwość zastosowania różnych metod uszlachetniania, takich jak laminowanie, lakierowanie, cold foil, sztancowanie czy cięcie wzdlużne.

Druk inline i offline – elastyczność w organizacji procesów produkcyjnych.

Zastosowanie: • Etykiety na wino • Etykiety spożywcze

SLOTER DRUKUJĄCY DO TEKSTURY FALISTEJ

Z PODAJNIKIEM ROLKOWO-PODCIŚNIENIOWYM



JF-G4-1224

Max. długość kartonu	2550 mm
Min. długość kartonu	600 mm
Max. szerokość kartonu – podawanie ciągłe	1400 mm
Max. szerokość kartonu – podawanie oddzielne	1600 mm
Min. szerokość kartonu	380 mm
Max. obszar zadruku	1150 x 2400 mm
Szerokość szczelin	260 x 75 x 260 x 75 mm
Max. głębokość szczelin	380 mm
Min. wysokość pudełka	110 mm
Max. szybkość	150 szt./min
Szybkość ekonomiczna	120 szt./min
Grubość kartonu	1.5 - 11 mm
Grubość płyty drukującej	7.2 mm

12

PRODUKCJA TUB PAPIEROWYCH

Tuby papierowe to nowoczesne i ekologiczne rozwiązanie opakowaniowe, szeroko stosowane w branżach kosmetycznej, spożywczej, reklamowej i przemysłowej. Oferujemy kompletne linie do produkcji tub – od spiralnego zwijania, przez cięcie, aż po zamykanie i owijanie.

Jeśli nie znalazłeś w katalogu maszyny, której szukasz – skontaktuj się z nami. Znajdziemy ją dla Ciebie.

AUTOMAT DO PRODUKCJI TUB PAPIEROWYCH



PTE-120

Liczba warstw papieru	3 - 16 warstw
Średnica tulei	20 - 200 mm
Grubość ścianki słomki	0.5 - 8 mm
Długość słomki	100 - 800 mm
Sposób mocowania	2
Pobór mocy	6 kW
Noże do cięcia	6 zestawów
Operator	1 - 2 osoby
Prędkość nawijania	3 - 20 m/min
Moc jednostki głównej	7.5 kW
Zasilanie	380 V /trójfazowe/ 50Hz
Gabaryty jednostki głównej	5.5 x 1.7 x 2 m



Możesz u nas zakupić wieczka do tub.

URZĄDZENIA DO PRODUKCJI TUB PAPIEROWYCH

CL6

ZAWIJARKA KRAWĘDZI
TUB PAPIEROWYCH



CS400

ZAMYKANIE
TUB PAPIEROWYCH



HD650

OKLEJANIE
TUB PAPIEROWYCH



Q1-1500

CIĘCIE
GILZ PAPIEROWYCH



Oprócz maszyn oferujemy również starannie dobrany asortyment surowców, niezbędnych w codziennej pracy drukarni, introligatorni i producentów opakowań. Nasza oferta obejmuje m.in.

- tekturę introligatorską,
- kleje kostne,
- kleje termotopliwy (hotmelt)
- folie magnetyczne,
- folie do złocenia na gorąco (hot stampingowe)
- magnesy neodymowe
- wieczka do tub
- papiery ozdobne.

Wszystkie produkty zostały wybrane z myślą o jakości, dostępności i kompatybilności z oferowanymi przez nas maszynami. Dzięki temu możesz kompleksowo wyposażać swoją firmę – zarówno w sprawdzone surowce, jak i odpowiednie technologie do ich przetwarzania.

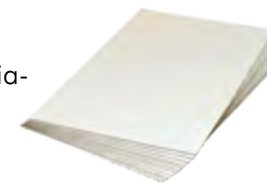
Jeśli nie znalazłeś w katalogu surowca, którego potrzebujesz – skontaktuj się z nami. Znajdziemy go dla Ciebie.

Tektura introligatorska

Oferujemy specjalistyczną tekturę introligatorską najwyższej jakości – idealną dla producentów opakowań, drukarni i introligatorni. Produkt dostępny jest w dwóch wariantach kolorystycznych: szary-szary i szary-biały, co pozwala na dopasowanie estetyki do konkretnych projektów – zarówno w oprawie książek, albumów, jak i w produkcji eleganckich opakowań.

Specyfikacja produktu:

- Kolory: szara-szara, szara-biała, biała, czarna
- Grubości: 1, 1,5, 1,75, 1,9, 2, 2,5 mm
- Format arkusza: 700 × 1000 mm
- Wykończenie: gładzone (dla lepszej estetyki i jakości druku)



Nasza tektura łączy wyjątkową trwałość i sztywność z gładką, jednorodną powierzchnią – zapewniającą świetne efekty w druku i dalszej obróbce. Dzięki temu sprawdza się doskonale zarówno w produkcji ręcznej, jak i maszynowej. Wersje biała i czarna są barwione w masie.

Zastosowania:

- Introligatorstwo: oprawy książek, albumów fotograficznych, menu restauracyjnych
- Produkcja opakowań: pudełka premium, opakowania ochronne, opakowania na prezenty
- Drukarnie: niestandardowe projekty, oprawy książek i albumów, materiały reklamowe



Zapewniamy kompleksową obsługę, szybkie dostawy i doradztwo techniczne w doborze odpowiedniego wariantu. Nasza tektura spełnia oczekiwania nawet najbardziej wymagających klientów z branży poligraficznej i opakowaniowej.

Magnesy neodymowe

Magnesy neodymowe to niezwykle silne i trwałe komponenty, wykorzystywane w wielu branżach – od produkcji opakowań, przez elektronikę i motoryzację, po projektowanie gadżetów i systemów mocowań. Oferujemy magnesy neodymowe o wysokiej trwałości i sile przyciągania, dostępne w różnych klasach mocy (N45, N42, N38) oraz rozmiarach.

Specyfikacja produktu:

- Moce: N45, N42, N38
- Rozmiary: 10×1,5 mm, 10×2 mm, 15×1,5 mm i inne – dostępne także na zamówienie
- Materiał: Neodym (NdFeB) – najmocniejszy dostępny materiał magnetyczny

Zastosowania:

- Produkcja opakowań: innowacyjne zamknięcia, klamry magnetyczne
- Elektronika: czujniki, silniki, mocowanie komponentów
- Motoryzacja: systemy zamknięć i mocowań
- Projektowanie produktów: gadżety, biżuteria, akcesoria biurowe



Magnesy są produkowane zgodnie z najwyższymi standardami jakości. Zapewniają one maksymalną efektywność i bezpieczeństwo użytkowania – nawet w najbardziej wymagających zastosowaniach.

Kleje kostne

W naszej ofercie znajdują Państwo wysokiej jakości kleje zwierzęce kostne, wykorzystywane od lat w tradycyjnych technikach introligatorskich i opakowaniowych. Dzięki naturalnemu składowi oraz znakomitym właściwościom klejącym, są one niezawodnym rozwiązaniem wszędzie tam, gdzie liczy się trwałość, precyzja i estetyka wiązania.

Oferujemy kleje w formułach dostosowanych do różnych metod aplikacji – zarówno manualnych, jak i maszynowych. Wersje przeznaczone do pracy w maszynach automatycznych i półautomatycznych charakteryzują się optymalną lepkością, równomiernym rozprowadza-



niem oraz szybkim czasem wiązania. To sprawia, że są chętnie wybierane przez nowoczesne zakłady introligatorskie i producentów opakowań.

Nasze kleje doskonale sprawdzają się przy kaszerowaniu, klejeniu opraw i komponentów pudełek. Zapewniają nie tylko solidne połączenie, ale także estetyczny efekt końcowy, który spełnia oczekiwania nawet najbardziej wymagających klientów.

Cechy produktu:

- naturalny skład (kleje zwierzęce)
- różne konsystencje – od płynnych po gęste formuły
- wersje do pracy ręcznej oraz w maszynach automatycznych i półautomatycznych
- stabilna jakość i wysoka siła wiązania

Zastosowania:

- klejenie bloków książek
- kaszerowanie elementów opakowań
- produkcja okładek i pudełek rigid box
- zastosowania manualne i maszynowe

Nasz zespół ekspertów służy pomocą w doborze najlepszego rozwiązania dla konkretnego zastosowania. Dzięki szerokiej ofercie klejów oraz sprawdzonym dostawcom, możemy zagwarantować skuteczność i niezawodność w każdej realizacji – od rzemieślniczych opraw po przemysłowe linie produkcyjne.

Kleje typu hotmelt

Kleje typu hotmelt (termotopliwe) to niezawodne rozwiązanie dla nowoczesnych linii produkcyjnych – w introligatorniach, drukarniach i zakładach opakowaniowych. Oferujemy kleje w formie dysków, opracowane specjalnie z myślą o szybkości aplikacji, trwałości połączenia i czystości pracy.

Kleje te cechują się wysoką odpornością na czynniki zewnętrzne oraz stabilnością podczas ciągłej pracy. Idealnie sprawdzają się w maszynach automatycznych i półautomatycznych, a ich zastosowanie znacząco skraca czas procesu produkcyjnego.



Cechy produktu:

- Typ: hotmelt (kleje termotopliwe)
- Forma: dyski, dostosowane do składarko-sklejarek
- Zastosowanie: oprawa książek, broszury, składarko-sklejarki, inne procesy klejące

Zastosowania:

- Oprawa książek: trwałe i estetyczne łączenie bloków
- Składarko-sklejarki: automatyczne linie produkcyjne, szybka aplikacja, minimalizacja przestojów

Kleje hotmelt sprawdzają się doskonale zarówno w twardych, jak i miękkich oprawach. Zapewniamy produkty dostosowane do konkretnych potrzeb, wymagających szybkości, niezawodności i wysokiej jakości wykończenia.

Folia do hot stampingu

Folia do hot stampingu to niezastąpiony materiał uszlachetniający, który zapewnia trwały efekt złocenia lub srebrzenia – zarówno na papierze, jak i na okleinach introligatorskich. Folie charakteryzują się wysoką odpornością na ścieranie i znakomitą relacją jakości do ceny.

Folia gwarantuje precyzyjne odwzorowanie detali i trwały efekt zdobienia, co czyni ją idealnym rozwiązaniem dla drukarni, agencji reklamowych oraz introligatorni.

Zastosowania:

- Ekskluzywne opakowania i etykiety
- Oprawy książek i notesów
- Wizytówki, zaproszenia, druki reklamowe

Zapewniamy profesjonalne doradztwo w doborze właściwego rodzaju folii oraz szybką, terminową dostawę. Z przyjemnością pomożemy dobrać idealne rozwiązanie do Twojej produkcji.



14

SERWIS

W ramach naszych usług serwisowych zapewniamy kompleksową obsługę maszyn poligraficznych – od relokacji i demontażu, przez modernizację, aż po precyzyjne instalacje nowych urządzeń.

Oferujemy m.in.:

- relokacje maszyn renomowanych producentów
- demontaż i załadunek na samochody oraz kontenery
- remonty i modernizacje urządzeń
- instalacje i uruchamianie nowych maszyn
- dorabianie części zamiennych na podstawie dokumentacji technicznej

Nasz warsztat techniczny wykonuje:

- toczenie precyzyjne
- frezowanie elementów mechanicznych
- spawanie (różne techniki)
- druk części w technologii 3D

Dzięki doświadczeniu naszych serwisantów oraz nowoczesnemu zapleczu technicznemu jesteśmy gotowi sprostać nawet najbardziej wymagającym realizacjom – zarówno w kraju, jak i za granicą.

Serwis Infograf – doświadczenie, na którym możesz polegać

Firma Infograf od samego początku swojej działalności posiada własny dział serwisowy – i tak jest do dziś. Wierzmy, że dobry serwis to fundament każdej firmy, która dostarcza maszyny produkcyjne i chce zapewnić klientowi niezawodne wsparcie. Nasz zespół techniczny to doświadczeni specjaliści z wieloletnim stażem, posiadający autoryzacje serwisowe od naszych zagranicznych kontrahentów. Współpracując z nami, otrzymujesz kompleksową obsługę – od importu i dostawy, przez rozładunek i montaż, aż po pełną opiekę posprzedażową.



W ramach naszych usług oferujemy:

- Testy maszyn przed demontażem
- Wyceny maszyn poligraficznych (rzeczoznawca SIMP – spec. 217, maszyny i technologie poligraficzne)
- Demontaż i relokację maszyn m.in. firm: Heidelberg, KBA Rapida, Roland, Komori, Bobst, MBO, Müller Martini, Wohlenberg i wielu innych
- Demontaż, załadunek i zabezpieczenie maszyn do kontenerów morskich lub na transport lądowy
- Remonty i modernizacje maszyn poligraficznych



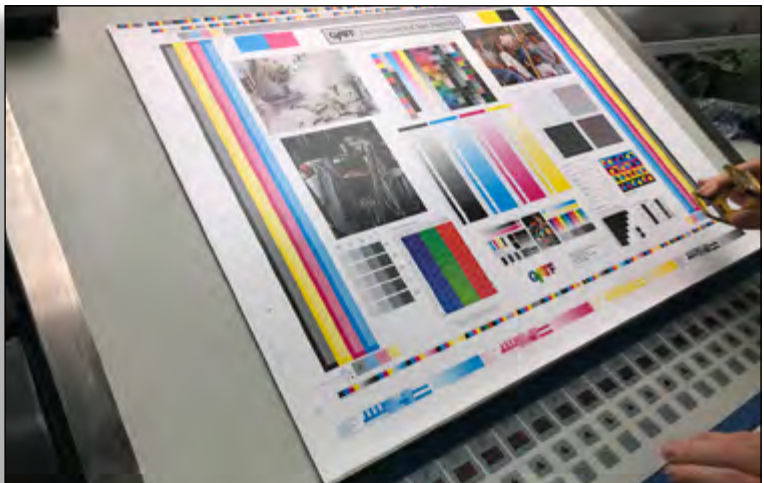
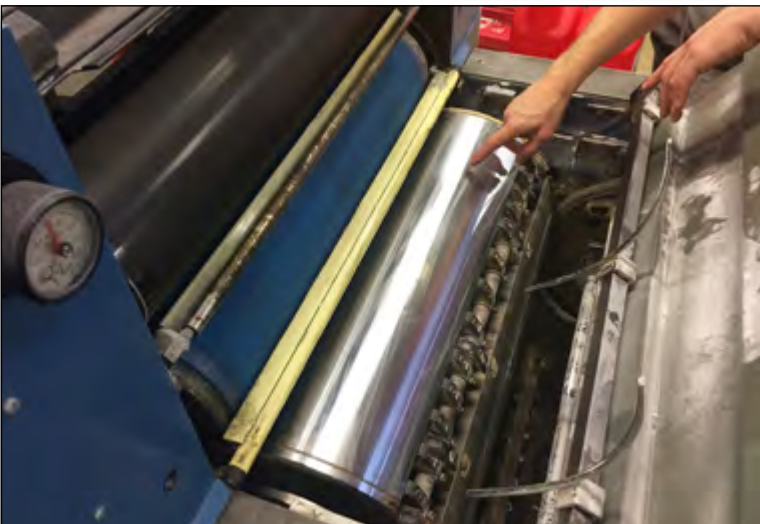
**Nie tylko serwis
– kompleksowe wsparcie techniczne**

Serwis Infograf to nie tylko instalacje i naprawy. Oferujemy także szeroki zakres usług technicznych, które pomagają naszym klientom w codziennej pracy z maszynami.

Wśród dodatkowych usług znajdziesz:

- modernizacje i usprawnienia maszyn
- relokacje do 20 t – z demontażem i montażem
- diagnostykę i naprawę elektroniki przemysłowej
- produkcję osłon i paneli operatorskich
- szkolenia i wsparcie techniczne u klienta

Dysponujemy nowoczesnym warsztatem mechanicznym i elektronicznym. Lubimy wyzwania – i potrafimy je rozwiązywać.



INFOGRAF Sp. z o.o.
Al. 11 Listopada 159 • 66-400 Gorzów Wielkopolski
www.infograf.eu • www.infografpro.eu

biuro:	dział handlowy:		
email: biuro@infograf.eu	email: w.d@infograf.eu		
biuro tel. +48 513 700 322	tel. +48 501 262 552	dział serwisu:	
email: biuro@infografpro.eu	email: a.s@infografpro.eu	email: j.d@infograf.eu	
biuro tel. +48 572 055 909	tel. +48 601 927 957	tel. +48 501 790 552	

Sprawdź specjalną ofertę finansowania maszyn



Działamy na rynku już **ponad 25 lat**. Znajdujemy się w ścisłej czołówce firm leasingowych oraz jesteśmy wieloletnim **liderem finansowania** maszyn i urządzeń.

Jako uniwersalny leasingodawca oferujemy **finansowanie szerokiej gamy środków trwałych** klientom z sektora małych i średnich firm oraz korporacyjnym.

Od zawsze kładziemy nacisk na **wysoką jakość naszych usług** oraz gwarancję rzetelności we współpracy z klientami. Docenili to przedsiębiorcy, którzy wielokrotnie przyznawali nam tytuł **Marki Godnej Zaufania**.



Poznaj szczegółowe warunki finansowania oferty INFOGRAF i skontaktuj się z nami:

Ewa Potocka | tel. 697 891 090
ewa.potocka@santanderleasing.pl

